

**ภาคผนวก ข**  
**เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม**

ภาคผนวก 1ข	การจัดทำ Environmental Audit ประจำปี 2568
ภาคผนวก 2ข	สำเนาหนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก 3ข	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก 4ข	แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ภาคผนวก 5ข	หนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก 6ข	บันทึกการตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"><li>➤ บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ</li><li>➤ บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ</li></ul>
ภาคผนวก 7ข	รายชื่อเจ้าหน้าที่ในการควบคุมดูแล และตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น
ภาคผนวก 8ข	ข้อมูลจำเพาะของอุปกรณ์ที่ใช้ในโครงการ
ภาคผนวก 9ข	ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน
ภาคผนวก 10ข	การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่คืน
ภาคผนวก 11ข	การจัดการระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
ภาคผนวก 12ข	บันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ
ภาคผนวก 13ข	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ
ภาคผนวก 14ข	เอกสารการจัดการกากของเสีย <ul style="list-style-type: none"><li>➤ การกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลตำบลหัวถนน</li><li>➤ แบบ กอ.1</li><li>➤ แบบ กอ.2</li></ul>
ภาคผนวก 15ข	เอกสารการอบรมเรื่องการขี้นีเชิงป้องกัน
ภาคผนวก 16ข	ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักบรรทุก
ภาคผนวก 17ข	การเข้าเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก
ภาคผนวก 18ข	เอกสารการเผยแพร่ความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ ให้ชุมชนรับทราบ
ภาคผนวก 19ข	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
ภาคผนวก 20ข	สัดส่วนคนงานในท้องถิ่น
ภาคผนวก 21ข	ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนจากการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี 2568
ภาคผนวก 22ข	แผนการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน
ภาคผนวก 23ข	เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน
ภาคผนวก 24ข	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ภาคผนวก ข (ต่อ)  
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 25ข	แผนผังแสดงตำแหน่งถังดับเพลิงของโครงการ
ภาคผนวก 26ข	บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์จับควัน ความร้อน สัญญาณเตือนภัย และระบบดับเพลิง
ภาคผนวก 27ข	แผนปฏิบัติการนี้เกิดเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก 28ข	เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน 1. ฝึกซ้อมดับเพลิง 2. ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล
ภาคผนวก 29ข	ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
ภาคผนวก 30ข	บันทึกปริมาณซีโอโลหะ และปริมาณฝุ่นจากเครื่องดักจับฝุ่นที่เกิดขึ้น



ภาคผนวก 1ข

---

การจัดทำ Environmental Audit ประจำปี 2568

รายงานการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม  
(Environmental Compliance Audit)  
ประจำปี 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม

จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ 038 472 000

จัดทำโดย



**TET**

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 ขอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2373 7799 โทรสาร 0 2373 7979

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็น “มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม” ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เป็นการตรวจสอบการดำเนินงานเมื่อโครงการมีการเปิดดำเนินการในช่วงระยะเวลาหนึ่ง เพื่อตรวจสอบว่าผู้ประกอบการสามารถดำเนินงานตามรายละเอียดโครงการตลอดจนมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment; EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เนื่องจากการศึกษา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นการคาดการณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบล่วงหน้าด้วยเทคนิคการวิเคราะห์ วิจัย และแบบจำลองในลักษณะต่างๆ เพื่อทราบถึงทิศทางและแนวโน้มของระดับผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ สำหรับกำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมไว้ เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโครงการ เพื่อให้การดำเนินงานโครงการ มีความสอดคล้องต่อการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อระยะเวลาผ่านไปหลังจากดำเนินการไปแล้ว มาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้อาจไม่เหมาะสมกับสภาพความเป็นจริงของสถานการณ์ปัจจุบัน อันเนื่องมาจากปัจจัยต่างๆ ของโครงการ ทั้งจากการปรับเปลี่ยนการดำเนินการผลิตตามความเหมาะสม การเปลี่ยนแปลงความสามารถรองรับของสิ่งแวดล้อม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เปิดดำเนินการมาตั้งแต่ พ.ศ. 2545 โดยได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552

ดังนั้นทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Compliance Audit) เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ และพิจารณาในส่วนของการทบทวนและปรับปรุงมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีประสิทธิภาพสูงสุด



## 1.2 วัตถุประสงค์

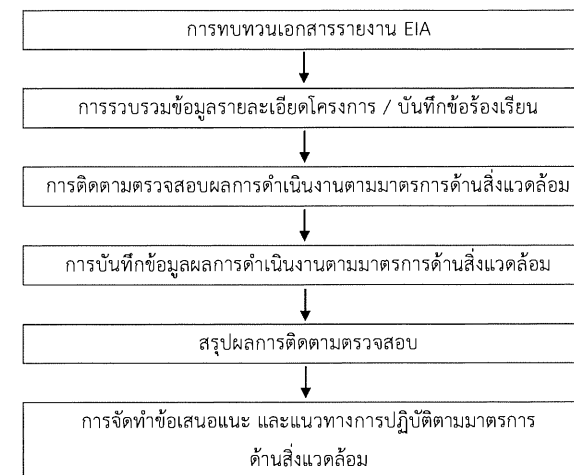
- 1) เพื่อประเมินการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วในช่วงระยะเวลาหนึ่ง
- 2) เพื่อตรวจสอบว่ามาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับการปฏิบัติอย่างถูกต้อง ครบถ้วน น่าเชื่อถือ และมีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด และคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มของการเปลี่ยนแปลงหรือไม่ หรือได้รับผลกระทบจากการดำเนินของโครงการหรือไม่ เมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด
- 3) เพื่อนำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการปฏิบัติอยู่นั้น ให้มีประสิทธิภาพเหมาะสมและเพียงพอต่อการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎระเบียบ และมาตรฐานต่างๆ ที่ใช้บังคับอยู่ในปัจจุบัน

## 1.3 แนวทางและวิธีการศึกษา

แนวทางในการศึกษาและตรวจติดตาม สามารถแบ่งออกเป็น ขั้นตอน ดังนี้

- 1) การทบทวนรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 2) การรวบรวมข้อมูลการดำเนินงาน / สถานภาพการดำเนินงานของโครงการ
- 3) การรวบรวมข้อมูลรายละเอียดโครงการในปัจจุบันเปรียบเทียบกับรายละเอียดโครงการที่นำเสนอในรายงาน EIA
- 4) การติดตามบันทึกเรื่องราวปัญหาข้อร้องเรียนของโครงการ
- 5) การบันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 6) การจัดทำข้อเสนอแนะ เมื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการแล้ว บริษัทฯ จะดำเนินการจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งดำเนินการจัดทำข้อเสนอแนะ ได้แก่ แนวทางการปรับปรุงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือการแก้ไขปัญหา รวมทั้งการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมมีความเหมาะสมและสอดคล้องกับสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงในปัจจุบัน

สามารถสรุปขั้นตอนได้ดังนี้



## 1.4 ขอบเขตการดำเนินการ

ในส่วนของข้อมูลที่จะดำเนินการติดตามตรวจสอบ ประกอบด้วย

- รายละเอียดโครงการ
- การดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมจะเกี่ยวข้องกับบุคลากรหลายส่วน ได้แก่

- บุคลากรที่ดูแลด้านกระบวนการผลิต
- บุคลากรที่ดูแลด้านระบบบำบัดมลพิษจากการผลิต
- บุคลากรที่ดูแลด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- บุคลากรที่ดูแลด้านมวลชนสัมพันธ์และการประชาสัมพันธ์โครงการ

การประเมินผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### รายละเอียดโครงการ

#### 2.1 ความเป็นมาของโครงการ

อลูมิเนียมเป็นโลหะสำคัญ ที่ได้รับการใช้งานมากที่สุดในกลุ่มโลหะที่มีน้ำหนักเบา (Light Metals) ทั้งนี้ เพราะอลูมิเนียมมีคุณสมบัติที่ดีหลายประการ อาทิเช่น มีความหนาแน่นน้อย น้ำหนักเบา และมีกำลังวัสดุ ต่อน้ำหนักสูง จึงได้รับความนิยมใช้ทำเครื่องใช้ไม้สอย ตลอดจนชิ้นส่วนบางอย่างในเครื่องบิน และอุปกรณ์ในรถยนต์ เพื่อลดน้ำหนักของรถให้น้อยลงจะได้ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง ความสำคัญดังกล่าวทำให้ประเทศไทย ต้องนำเข้าอลูมิเนียมที่ยังไม่ขึ้นรูป (Unwrought Aluminium) ที่มีลักษณะเป็นแท่งสี่เหลี่ยม ซึ่งต้องผ่านกระบวนการแปรรูปให้เป็นอลูมิเนียมสำเร็จรูปก่อนจึงจะนำไปขึ้นรูปได้ โดยสถิติการนำเข้าพบว่าในปี พ.ศ. 2546 มีปริมาณการนำเข้าอลูมิเนียมที่ยังไม่ขึ้นรูปประมาณ 330,317 ตัน และเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องจนถึงปี พ.ศ. 2547 ที่มีปริมาณการนำเข้า 392,748 ตัน ซึ่งแสดงให้เห็นถึงปริมาณความต้องการใช้อลูมิเนียมภายในประเทศที่เพิ่มขึ้น ตามแนวโน้มการขยายตัวของผลิตภัณฑ์มวลรวมของประเทศ

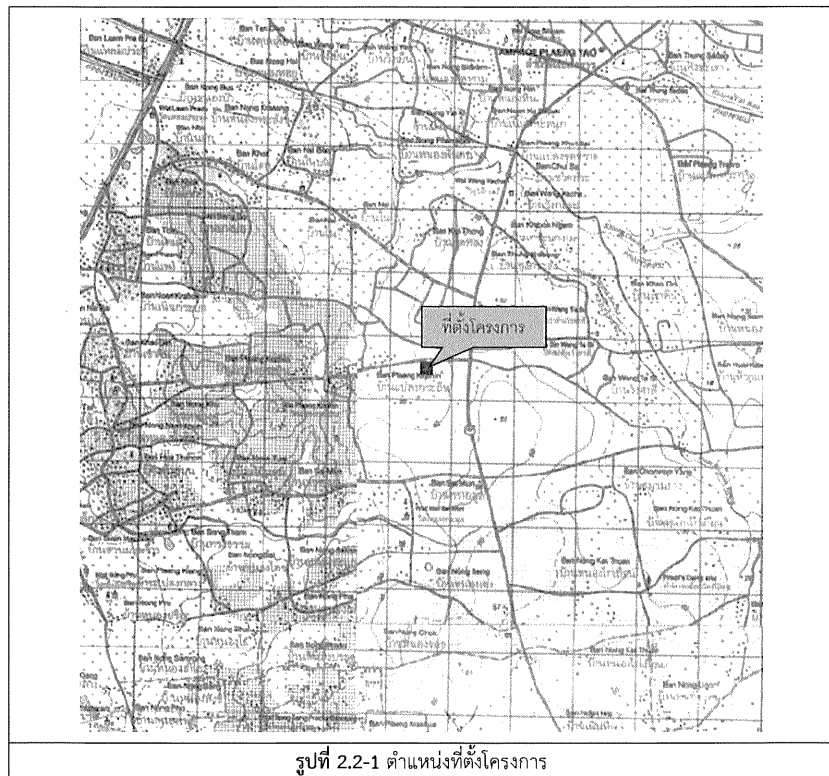
ทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงได้ก่อตั้งโรงงานหลอมอลูมิเนียมอินกอต (Aluminium Ingot) ขนาดกำลังการผลิต 1,260 ตัน/เดือน ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2545 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดการนำเข้าจากต่างประเทศ โดยใช้เศษอลูมิเนียมเก่า เช่น เศษเหลือจากการไส (Milling) ฟอยล์ที่ถูกอัดเป็นก้อนกระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้ว และซีโลหะ (Dross) เป็นวัตถุดิบในการผลิตและในปี พ.ศ. 2546 ได้ทำการขออนุญาตประกอบกิจการหลอมทองเหลือง (Brass Ingot) ขนาดกำลังการผลิต 50 ตัน/เดือน เพิ่มเติมโดยมีสถานที่ประกอบการอยู่ภายในบริเวณเดียวกัน และในปัจจุบันโครงการมีความประสงค์ที่จะผลิตอลูมิเนียมบิลเลท 600 ตัน/เดือน ซึ่งเมื่อรวมกับการผลิตอลูมิเนียมอินกอต 1,260 ตัน/วัน ทำให้โครงการมีกำลังการผลิตอลูมิเนียมรวมกันเท่ากับ 1,860 ตัน/เดือน หรือมากกว่า 82 ตัน/วัน โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552 โดยโครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด สำหรับทองเหลืองแห่งปัจจุบันยกเลิกกระบวนการผลิตโดยโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิสสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคล และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง

#### 2.2 ที่ตั้งและขนาดของโครงการ

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี บนถนนหัวถนน-แปลงกระดิน แยกจากทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 ประมาณ 500 เมตร รายละเอียดแสดงผังรูปที่ 2.2-1 มีพื้นที่รวมทั้งสิ้น 75 ไร่ ลักษณะภูมิประเทศเป็นที่ราบ ล้อมรอบด้วยไร่นาสำปะหลัง มีอาณาเขตติดต่อและการใช้ประโยชน์ที่ดิน ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับถนนสายหัวถนน-แปลงกระดิน บริเวณด้านหน้าโรงงาน และถัดออกไปจะเป็นพื้นที่ของบริษัท วินิค จำกัด
ทิศใต้	ป่าเบญจพรรณ
ทิศตะวันออก	พื้นที่ปลูกมันสำปะหลัง (ปัจจุบันเป็นพื้นที่โล่งว่าง) และถัดออกไปประมาณ 500 เมตร จะติดกับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331
ทิศตะวันตก	เป็นที่ตั้งของบ้านพักพนักงาน ประกอบด้วยบ้านแฝดชั้นเดียวพื้นที่สูงสำหรับผู้บริหารจำนวน 3 หลัง (6 ห้อง) และเรือนแถวชั้นเดียวสำหรับพนักงานจำนวน 10 ห้อง และหอพักอาคาร 4 ชั้น จำนวน 1 หลัง



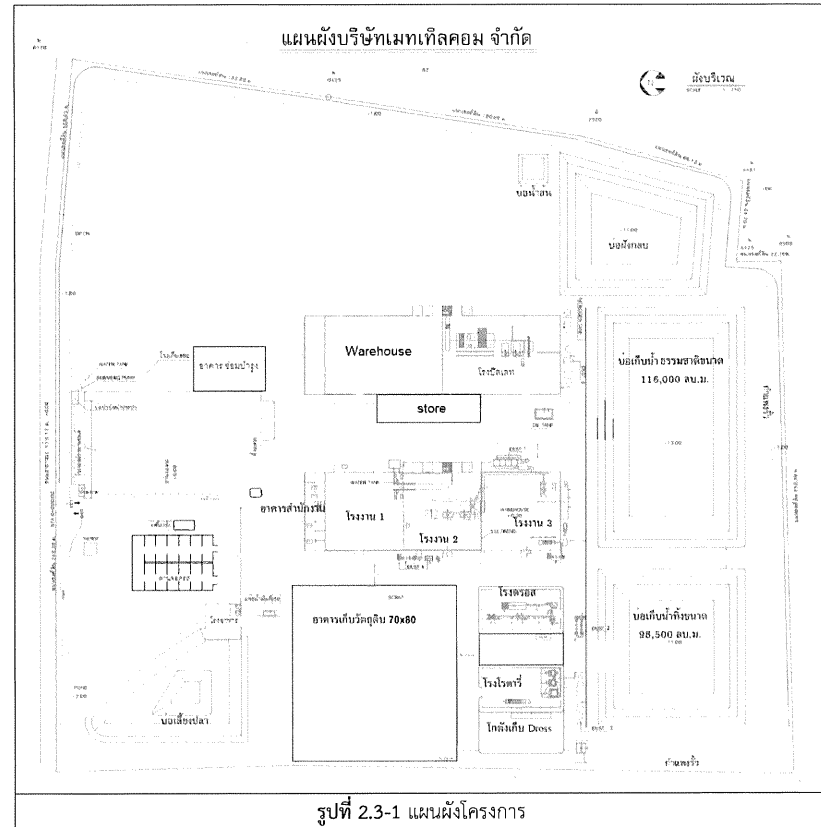
ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

## 2.3 รายละเอียดโครงการ

### 2.3.1 ส่วนประกอบของโรงงานปัจจุบัน

ภายในพื้นที่ของโรงงาน ประกอบไปด้วยโรงงานหลอมอลูมิเนียมอินกอต (Aluminium Ingot) และหลอมทองเหลืองอินกอต (Brass Ingot) อยู่ภายในบริเวณเดียวกัน แบ่งการใช้ประโยชน์ออกเป็นส่วนของอาคารสำนักงาน อาคารโรงงาน โรงอาหาร ลานจอดรถ บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลูกบาศก์เมตร และบ่อเก็บน้ำธรรมชาติขนาด 116,000 ลูกบาศก์เมตร อย่างละ 1 บ่อ และบ่อฝังกลบแบบปลอดภัย (Security Landfill) ขนาดความจุ 24,000 ลูกบาศก์เมตร รายละเอียดแสดงดังรูปที่ 2.3-1 และการใช้ประโยชน์พื้นที่แสดงดังตารางที่ 2.3-1 ดังนี้





รูปที่ 2.3-1 แผนผังโครงการ

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

ตารางที่ 2.3-1 แสดงการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ

อาคาร	ขนาดพื้นที่ (ตร.ม.)		
	ปัจจุบัน	ส่วนขยาย	รวม
1. อาคารสำนักงาน	450	-	450
2. อาคารโรงงาน 1	1,800	-	1,800
3. อาคารโรงงาน 2	1,800	-	1,800
4. อาคารโรงงาน 3	1,800	-	1,800
5. โรงรถ	800	-	800
6. อาคารโรงงาน 4 หรือโรงโรตารี	800	-	800
7. โกดังเก็บรถ	720	-	720
8. อาคารเก็บวัตถุดิบ	2,400	-	2,400
9. อาคารโรงอาหาร	400	-	400
10. ลานซักล้าง	910	-910	- <sup>1/</sup>
11. สโตร์และแผนกซ่อมบำรุง	710	-710	- <sup>1/</sup>
12. ระบบเสริมการผลิต เช่น ระบบบำบัดมลสารถึงเก็บน้ำมัน	1,000	-	1,000
13. อาคารโรงงานส่วนขยาย	-	5,200	5,200
14. บ่อเก็บน้ำทิ้ง	3,752	-	3,752
15. บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ	6,306	-	6,306
16. บ่อเลี้ยงปลา	2,306	-	2,306
17. บ่อฝังกลบ	2,798	-	2,798
18. โรงเก็บขยะ	48	-	48
19. ที่จอดรถ	4,500	-	4,500
20. พื้นที่สีเขียว	50,000	-	50,000
21. ถนน/พื้นที่ว่าง	36,700	-3,580	33,120
รวม	120,000	0	120,000

ที่มา : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด, 2549

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> หลังขยายโครงการไม่มีพื้นที่ส่วนนี้ โดยลานซักล้าง และสโตร์และแผนกซ่อมบำรุงจะไปรวมอยู่กับอาคารโรงงานส่วนขยาย

### 2.3.2 ส่วนประกอบของโครงการส่วนขยาย

โครงการส่วนขยายมีการหล่อและอบแห้งอลูมิเนียมให้เป็นอลูมิเนียมบิลเลท โดยจะทำการก่อสร้างอาคารโรงงานขนาดพื้นที่ใช้สอย 5,200 ตร.ม. (130 เมตร x 40 เมตร) เพิ่มเติมบริเวณด้านข้างของอาคารโรงงานในปัจจุบัน ภายในอาคารประกอบด้วย เตาหลอมขนาด 12 ตัน เตาหลอมขนาด 20 ตัน อย่างละ 1 เตา และเครื่องหล่อและอบแห้งอลูมิเนียม จำนวน 1 ชุด เพื่อผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ส่วนระบบเสริมและสิ่งอำนวยความสะดวกจะใช้ของเดิมที่มีอยู่แล้ว ดังนั้นจำนวนเตาหลอมที่มีอยู่ในปัจจุบันและส่วนขยาย แสดงดังตารางที่ 2.3-2

ตารางที่ 2.3-2 จำนวนเตาหลอมปัจจุบันและส่วนขยาย

อาคาร	ประเภทและขนาดเตาหลอม (ตัน)	
	ปัจจุบัน	ส่วนขยาย
อาคารโรงงาน 1	-	-
อาคารโรงงาน 2	เตาหลอมขนาด 12, 20 และ 30 ตัน (ผลิตอลูมิเนียมอินกอท)	-
อาคารโรงงาน 3	เตาไฟฟ้าเหนี่ยวนำขนาด 1 ตัน จำนวน 1 ชุด 2 เ้าหลอม (สลับการใช้งาน)	-
อาคารโรงงาน 4	เตาโรตารีขนาด 3 และ 5 ตัน	-
อาคารโรงงานส่วนขยาย	-	เตาหลอมขนาด 12 และ 20 (ผลิตอลูมิเนียมบิลเลท)

หมายเหตุ : อาคารโรงงาน 1 ไว้เก็บผลิตภัณฑ์อย่างเดียวย

### 2.3.3 ผลิตภัณฑ์

#### (1) กำลังการผลิต

ปัจจุบันโรงงานมีกำลังการผลิตอลูมิเนียมอินกอทหรืออลูมิเนียมแท่งประมาณ 1,260 ตัน/เดือน และทองเหลืองแท่งประมาณ 50 ตัน/เดือน ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิตอัตราการผลิตอลูมิเนียมอินกอทจะเท่าเดิม สำหรับโรงงานส่วนขยายซึ่งติดตั้งเตาหลอมขนาด 12 ตัน และเตาหลอมขนาด 20 ตัน อย่างละ 1 เตา จะผลิตอลูมิเนียมบิลเลทเท่ากับ 600 ตัน/เดือน รวมกำลังการผลิตอลูมิเนียมอินกอทและอลูมิเนียมบิลเลทเท่ากับ 1,860 ตัน/เดือน สำหรับทองเหลืองแท่งปัจจุบันยกเลิกกระบวนการผลิตโดยโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป สามารถสรุปกำลังการผลิตของโรงงานในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิตได้ดังตารางที่ 2.3-3

ตารางที่ 2.3-3 กำลังการผลิตของโรงงานในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิต

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิต (ตัน/เดือน)	
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยายกำลังการผลิต
1. อลูมิเนียมอินกอท	1,260	1,260
2. อลูมิเนียมบิลเลท	-	600
รวมภายหลังขยายกำลังการผลิต	1,860	
3. ทองเหลืองแท่ง	50	50
รวมภายหลังขยายกำลังการผลิต	50	

ที่มา : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด, 2549

#### (2) ลักษณะของผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต

**อลูมิเนียมอินกอท** : เป็นผลิตภัณฑ์หลักของโครงการมี 2 ขนาด คือ ขนาดน้ำหนัก 5 กิโลกรัม และขนาดน้ำหนัก 5-7 กิโลกรัม แบ่งเป็นเกรดต่างๆ ตามองค์ประกอบมาตรฐานอลูมิเนียมอัลลอยของประเทศญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกา และอังกฤษ ปัจจุบันอลูมิเนียมอินกอทที่ผลิต 1,260 ตัน/เดือน ประมาณ 882 ตัน/เดือน จะจัดส่งให้ลูกค้าภายในประเทศและส่วนที่เหลือประมาณ 378 ตัน/เดือน จะส่งออกต่างประเทศ เช่น ประเทศมาเลเซีย เวียดนาม และอินเดีย โดยขนส่งผ่านทางท่าเรือแหลมฉบังเป็นหลัก ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิตสัดส่วนการจัดส่งออกไปยังลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศยังคงเท่าเดิม

**อลูมิเนียมบิลเลท** : เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ของโครงการ ประมาณ 600 ตัน/เดือน จะจัดส่งให้ลูกค้าภายในประเทศมีลักษณะเป็นแท่งหน้าตัดกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและความยาวต่างกัน

#### 2.3.4 การจัดเก็บผลิตภัณฑ์ การจัดเตรียมเพื่อส่งจำหน่ายและการขนส่งผลิตภัณฑ์

อลูมิเนียมอินกอทหรืออลูมิเนียมแท่ง และทองเหลืองแท่งที่ผลิตได้หลังจากผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้วจะถูกลำเลียงไปยังอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ โดยวางเรียงซ้อนกันเป็นชั้นๆ ละ 6 แท่ง จำนวน 8, 13 หรือ 17 ชั้น เพื่อรอการจัดส่งจำหน่ายต่อไป และในส่วนของอลูมิเนียมบิลเลทนั้นจะถูกลำเลียงไปยังอาคารเก็บผลิตภัณฑ์เช่นเดียวกัน โดยจะวางเรียงซ้อนกันเป็นชั้นๆ ละ 7 แท่งต่อ Pack จำนวน 5 ชั้น เพื่อรอการจัดส่งจำหน่ายต่อไป

สำหรับการจัดเตรียมเพื่อขนส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้าภายในประเทศ ส่วนใหญ่จะเป็นบริษัท ประกอบชิ้นส่วนรถยนต์ และคอมพิวเตอร์ ที่จังหวัดสมุทรปราการ ชลบุรี ระยอง สระบุรี และปทุมธานี โดยจะนำแท่งอลูมิเนียม และ/หรือทองเหลืองวางซ้อนกันในรถบรรทุก 10 ล้อ ให้ได้น้ำหนักเที่ยวละ 10 ตัน ใช้ผ้าใบคลุมตลอดความยาวของผลิตภัณฑ์ แล้วใช้เชือกมัดอีกครั้งเพื่อป้องกันอันตรายและการร่วงหล่น ความถี่ในการขนส่งอลูมิเนียมอินกอท 88 เที่ยว/เดือน และทองเหลืองแท่ง 5 เที่ยว/เดือน ภายหลังขยายกำลังการผลิตความถี่ในการขนส่งอลูมิเนียมบิลเลทประมาณ 60 เที่ยว/เดือน

สำหรับการจัดส่งไปจำหน่ายยังต่างประเทศ จะนำส่งใส่ตู้คอนเทนเนอร์ขนาด 20 ฟุต ซึ่งเป็นตู้เดียวหรือตู้สั้นมีน้ำหนักบรรทุกเที่ยวละ 20 ตัน เพื่อนำไปส่งที่ท่าเรือแหลมฉบัง ความถี่ในการขนส่งประมาณ 19 เที่ยว/เดือน

### 2.3.5 กระบวนการผลิตของโครงการ

เนื่องจากปัจจุบันโครงการยกเลิกกระบวนการผลิตทองเหลือง ดังนั้นกระบวนการผลิตของโครงการจะมีเพียงการผลิตอลูมิเนียมอินกอต และอลูมิเนียมบิลเลทเท่านั้น

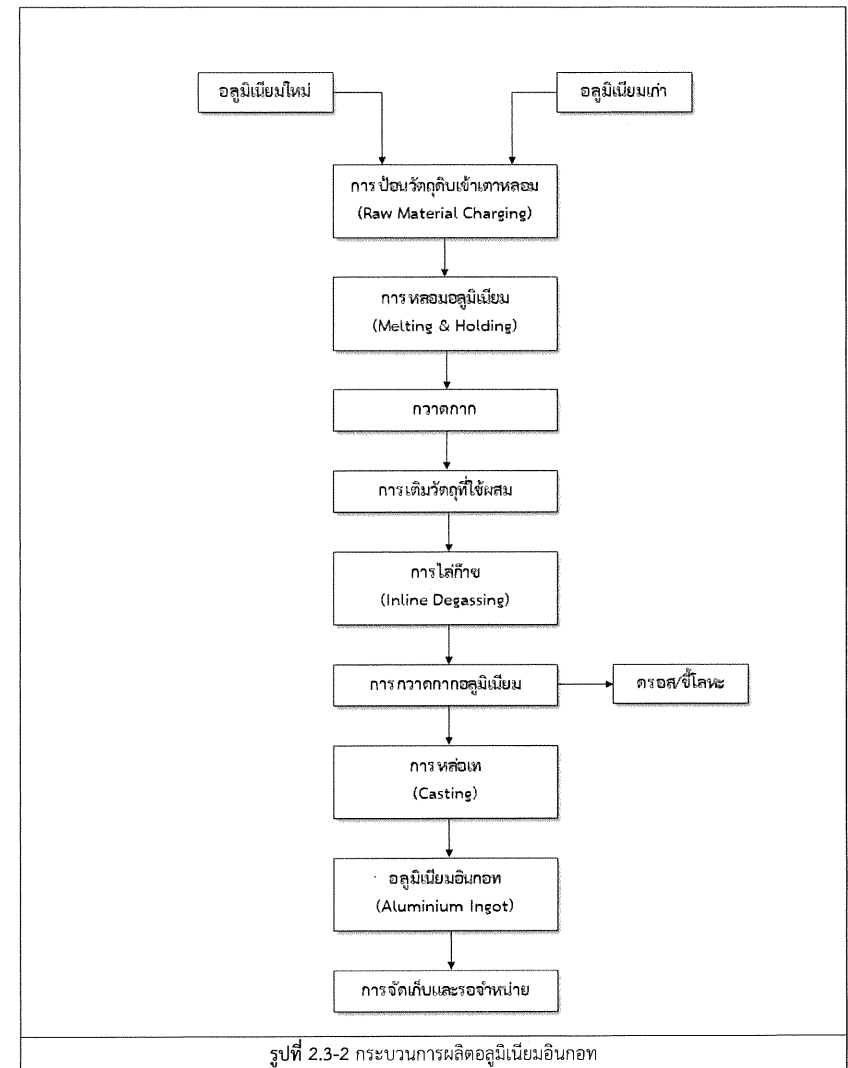
#### • การผลิตอลูมิเนียมอินกอต และอลูมิเนียมบิลเลท

วัตถุดิบที่ใช้คือ อลูมิเนียม ซึ่งอลูมิเนียมที่นำมาใช้จะสามารถ แบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท คือ อลูมิเนียมใหม่ และเศษอลูมิเนียมเก่า มีรายละเอียดดังนี้

1. **อลูมิเนียมใหม่** : แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ Aluminium ingot ใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมอินกอต และ Primary aluminium ingot ใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ประกอบด้วยแท่งอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 97% ขนาดแท่งละ 25 กิโลกรัม และก้อนแร่อลูมิเนียมขนาด 1x1 เมตรหนัก 300-400 กิโลกรัม รับซื้อจากประเทศออสเตรเลีย สหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ (ดูไบ) อิหร่าน และสิงคโปร์ ขนส่งมาในรูปของแท่งด้วยตู้คอนเทนเนอร์มาขึ้นยังท่าเรือแหลมฉบัง มีปริมาณการใช้ประมาณ 200 ตัน/เดือน (2,400 ตัน/ปี) บรรทุกด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ มีการขนส่งประมาณ 10 เที่ยว/เดือน และจะเพิ่มขึ้น 300 ตัน/เดือน (3,600 ตัน/ปี) รวมเป็นปริมาณการใช้ 500 ตัน/เดือน (6,000 ตัน/ปี) หรือขนส่งประมาณ 25 เที่ยว/เดือนภายหลังขยายกำลังการผลิต

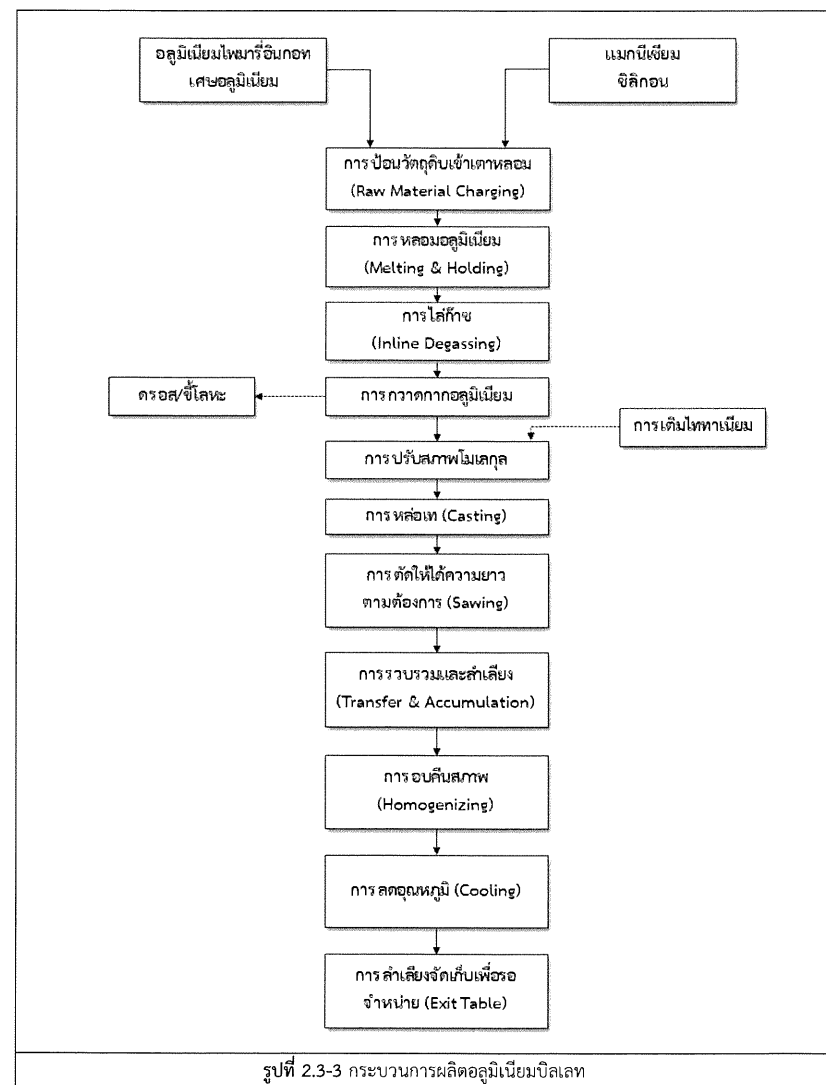
2. **เศษอลูมิเนียมเก่า** : แบ่งประเภทการใช้งานออกเป็น 2 ประเภท คือ เศษอลูมิเนียมเก่าทั่วไป เช่น กระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้ว และส่วนประกอบของรถยนต์ เครื่องใช้ภายในบ้าน พอยล์ที่ถูกอัดเป็นก้อน เศษเหลือจากการไส (Milling) กระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้วและภาชนะต่างๆ เป็นต้น นำมาใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมอินกอต และเศษอลูมิเนียมฉาก (ขอบประตูหน้าต่าง) ใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ซึ่งเป็นอลูมิเนียมที่ใช้แล้วและนำกลับมาหลอมใหม่ รับซื้อทั้งจากภายในประเทศและต่างประเทศขนส่งมาในตู้คอนเทนเนอร์ ปริมาณการใช้ประมาณ 1,467 ตัน/เดือน (17,600 ตัน/ปี) บรรทุกด้วยรถบรรทุก 10 ล้อจากแหล่งขายนายยังอาคารเก็บวัตถุดิบของโรงงาน มีการขนส่งประมาณ 74 เที่ยว/เดือน และภายหลังขยายกำลังการผลิต ปริมาณการใช้จะเพิ่มขึ้นอีก 333 ตัน/เดือน (4,000 ตัน/ปี) รวมเป็นปริมาณการใช้ 1,800 ตัน/เดือน (21,600 ตัน/ปี) ซึ่งจะทำให้ภายหลังขยายกำลังการผลิตมีจำนวนเที่ยวของการขนส่งประมาณ 90 เที่ยว/เดือน

กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอินกอต และอลูมิเนียมบิลเลท มีลักษณะคล้ายคลึงกับการหลอมโลหะชนิดอื่นๆ โดยใช้เศษอลูมิเนียมเป็นวัตถุดิบหลัก โดยการหลอมจะมีการเติมโลหะผสมและสารเคมีบางชนิดเพื่อปรับปรุงคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐาน จากนั้นจึงผ่านกระบวนการหล่อออกมาเป็นแท่งขนาดต่างๆ รายละเอียดกระบวนการผลิตแสดงดังรูปที่ 2.3-2 ถึงรูปที่ 2.3-3



ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552





รูปที่ 2.3-3 กระบวนการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

### 2.3.6 มลสารที่เกิดขึ้นและการจัดการ

ในกระบวนการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง มีของเสียเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วยมลสารหลักคือ อากาศเสีย รองลงมาคือ กากของเสียของแข็ง และที่มีมลสารน้อยที่สุดคือ น้ำเสีย ดังรายละเอียดต่อไปนี้

#### (1) มลสารทางอากาศ

จากกระบวนการผลิตพบว่า มลพิษจะเกิดขึ้นจากขั้นตอนการหลอมเหลวอลูมิเนียม การตัดแยกกากอลูมิเนียม การไล่ก๊าซ การอบคืนสภาพ การกวาดกาก และการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง ซึ่งเชื้อเพลิงหลักที่ใช้ในโครงการคือ ก๊าซ LPG (เดิมระบุใช้น้ำมันเตาเกรด C โดยโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป) ทางโครงการได้มีการใช้ปล่องควันเพื่อระบายควันออกจากกระบวนการผลิตแต่ละส่วน โดยมีสารทางอากาศจะผ่านเข้าระบบดูดอากาศเมื่อเข้าสู่ระบบบำบัดอากาศ Dust Collector

#### (2) น้ำเสีย

กระบวนการผลิตของโรงงานมีการใช้น้ำเพียงขั้นตอนเดียว คือ การหล่อเย็นแม่พิมพ์ ส่วนน้ำเสียอื่นๆ มาจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน และน้ำหลากจากน้ำฝน

1) **น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์** : มีการใช้น้ำหล่อเย็นประมาณ 18 ลบ.ม./วัน น้ำหล่อเย็นที่เกิดขึ้นจะไหลลงสู่บ่อรองรับด้านล่างขนาดความจุเท่ากับ 48 ลบ.ม. น้ำหล่อเย็นดังกล่าวจะปล่อยทิ้งไว้ให้เย็น และนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ โดยจะมีการเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน ซึ่งนำไปทิ้งไว้ในบ่อฝังกลบแบบปลอดภัยขนาด 24,000 ลบ.ม. ของโครงการ

ภายหลังขยายกำลังการผลิต จะมีน้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์ของบิลเลทเพิ่มขึ้น ทำให้ต้องใช้น้ำหล่อเย็นเพิ่มขึ้นอีก 18 ลบ.ม./วัน รวมปริมาณน้ำหล่อเย็นทั้งสิ้น 36 ลบ.ม./วัน น้ำหล่อเย็นดังกล่าวจะถูกนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ และมีการเปลี่ยนเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน และนำไปทิ้งที่บ่อฝังกลบแบบปลอดภัยของโครงการเช่นเดียวกัน

2) **น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน** : น้ำเสียเกิดจากกิจกรรมของพนักงานระหว่างปฏิบัติงานจำนวน 125 คน คิดเป็นอัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน หรือเท่ากับปริมาณน้ำใช้ทั้งหมด 8.75 ลบ.ม./วัน (แนวทางการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม, 2542) ซึ่งปริมาณน้ำเสียประเมินจาก 80% ของปริมาณน้ำใช้ ดังนั้นจะมีปริมาณน้ำเสีย

56 ลิตร/คน/วัน หรือเท่ากับ 7 ลบ.ม./วัน น้ำเสียดังกล่าวจะผ่านการบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน

ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีพนักงานเพิ่มขึ้นจำนวน 115 คน ทำให้ปริมาณ น้ำเสียเพิ่มขึ้นอีก 6.44 ลบ.ม./วัน รวมเป็น 13.44 ลบ.ม./วัน ซึ่งน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นจะผ่านการบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งด้านหลังโรงงานเช่นเดียวกับปัจจุบัน

3) **น้ำหลากจากน้ำฝน** : เกิดจากน้ำฝนที่ตกลงมาในบริเวณพื้นที่ของโครงการ 104,838 ตร.ม. แบ่งเป็นพื้นที่คอนกรีตและหลังคาประมาณ 18,138 ตร.ม. พื้นที่ว่างเปล่าประมาณ 36,700 ตร.ม. และพื้นที่สีเขียวประมาณ 50,000 ตร.ม. ก่อนระบายลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งของโครงการโดยไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกโครงการ

### (3) กากของเสียของแข็ง

กากของเสียที่เกิดขึ้นในโครงการเป็นของเสียที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตและจากสำนักงาน ซึ่งประกอบไปด้วยกากของเสียทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย โดยได้มีการจัดทำคู่มือการจัดการขยะไว้เพื่อให้มีความเหมาะสมในการจัดการขยะให้เป็นไปตามกฎหมายโดยอาศัยหลักการ 3R คือ Reuse, Recycle และ Reduce

## 2.3.7 ระบบเสริมและสิ่งอำนวยความสะดวกในการผลิต

### (1) ระบบน้ำใช้

น้ำใช้ในโรงงานมาจากการขุดเจาะบ่อบาดาลภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 1 บ่อ ซึ่งมีความลึกมากกว่า 40 เมตร และมีอัตราการให้น้ำสูงสุดเท่ากับ 59 ลบ.ม./วัน โครงการจะทำการสูบน้ำบาดาลขึ้นมา ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วยคาร์บอนและเรซินภายในบ่อบำบัด ปริมาตรเท่ากับ 36 ลบ.ม. ก่อนส่งเข้าถังสูง 20 เมตร ขนาดประมาณ 30 ลบ.ม. รวมปริมาตรความจุเท่ากับ 66 ลบ.ม. เพื่อจ่ายน้ำไปยังส่วนต่างๆ ของโครงการสามารถแบ่งการใช้น้ำภายในโครงการออกได้เป็น 2 ประเภท คือ น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์ และน้ำใช้สำหรับพนักงาน

### (2) ไฟฟ้า

พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในโครงการ มาจากสถานีไฟฟ้าย่อยพนัสนิคม ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคทางสายส่งไฟฟ้า มายังเครื่องแปลงไฟฟ้าภายในพื้นที่โครงการ จากนั้นจึงลดความตํ่าลงเป็น 3 เฟส 4 สาย 22000-400/230 V ขนาด 630 KVA จำนวน 2 เครื่อง และ 1,250 KVA จำนวน 1 เครื่อง เพื่อจ่ายแก่ส่วนต่างๆ ของโรงงาน โครงการมีปริมาณการใช้ไฟฟ้าในปัจจุบันประมาณ 300,000 kWh/เดือน และจะเพิ่มขึ้นอีกประมาณ 150,000 kWh/เดือน เมื่อมีโครงการขยาย

### (3) ระบบระบายน้ำ

ลักษณะท่อระบายน้ำของโรงงานในปัจจุบันจะเป็นท่อ PVC ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.10 เมตร และท่อระบายน้ำของโรงงานส่วนขยายและโรงโรตารี เป็นท่อซีเมนต์ยี่ห้อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.4 เมตร วางรอบอาคารโรงงาน ที่ระดับความลาดเอียง 1:300 โดยจะมีบ่อดักน้ำขนาด 0.5 x 0.5 x 0.8 ม. ติดตั้งเป็นระยะๆ จากนั้นน้ำทิ้งและน้ำฝนจากโรงงานส่วนขยายและโรงโรตารีจะระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเดิมของโรงงานปัจจุบัน ซึ่งจะระบายผ่านบ่อดักไขมันก่อนระบายลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน

### (4) ระบบป้องกันน้ำท่วม

โครงการมีบ่อบเก็บน้ำจำนวน 2 บ่อ คือ บ่อบเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อบัณธรรมาติขนาด 116,000 ลบ.ม. อยู่ด้านหลังโรงงาน ซึ่งนอกจากใช้เป็นที่ระบายจากพื้นที่โครงการ และเป็นแหล่งสำรองน้ำดับเพลิงแล้ว ยังใช้เป็นพื้นที่รองรับน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่โครงการด้วย

## 2.3.8 พื้นที่สีเขียว

โรงงานมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 31.25 ไร่ หรือ 41.67% ของพื้นที่โครงการ ประกอบด้วยการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้ว เช่น มะม่วง ขนุน ยูคาลิปตัส โอ๊คอินเดีย และสนประดิพัทธ์ ประมาณ 8.5 ไร่ พื้นที่ว่างด้านทิศตะวันออกของโรงงานประมาณ 12.18 ไร่ ส่วนบริเวณด้านหน้าโรงงานมีการจัดสวนพฤกษศาสตร์บริเวณหอพระบริเวณโรงอาหาร และบริเวณรอบบ่อดักน้ำประมาณ 6 ไร่ ประกอบด้วยไม้ยืนต้นขนาดใหญ่และขนาดเล็ก เช่น สะเดา หว้า ช่อฟ้า ยางอินเดีย ทองกวาว ทองหลาง ปับ นนทรี ตะโกนา อินจัน ลำไย ไม้กวาด กล้วย กล้วยไม้ และพันธุ์ไม้ประดับ เช่น ไม้ดอก ไม้ประดับ เช่น โมกข์ ต้นเบญจมาศ แฝดฝรั่ง กระดังงา บริษัทด้านหน้าอาคารสำนักงานและที่จอดรถ ประมาณ 0.35 ไร่ และบริเวณอื่นๆ ทั่วโรงงานประมาณ 2.6 ไร่

## 2.4 บันทึกเรื่องร้องเรียน

จากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน ในช่วงปี 2568 พบว่า ไม่มีเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด

### บทที่ 3

#### ผลการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)

#### 3.1 ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด รวมมาตรการจำนวน 82 ข้อ พบว่า ปฏิบัติครบถ้วน 79 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 96.3) และปฏิบัติไม่ครบถ้วน 3 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 3.7) สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.1-1 และแสดงรายละเอียดการปฏิบัติตามตารางที่ 3.1-2

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ			หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ไม่ปฏิบัติ	
1. มาตรการทั่วไป	7	7	-	-	-
2. คุณภาพอากาศ	10	7	3	-	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการ ระบายพารามิเตอร์ NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์ มาตรฐานที่ EIA กำหนด
3. คุณภาพเสียง	6	6	-	-	-
4. คุณภาพน้ำ	11	11	-	-	- คุณภาพน้ำทิ้ง : วันที่ 13 มีนาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ COD บริเวณน้ำทิ้ง ที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียไร้รูป ก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - คุณภาพน้ำผิวดิน : วันที่ 13 สิงหาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ Total Coliform Bacteria : คลองข้างเมืองพระพรหมมีค่า ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ			หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ไม่ปฏิบัติ	
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง	6	6	-	-	-
6. การคมนาคมขนส่ง	4	4	-	-	-
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	6	6	-	-	-
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป	31	31	-	-	-
9. พื้นที่สีเขียว	1	1	-	-	-
รวม	82	79	3	-	-



**ตารางที่ 3.1-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป 1. บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ตั้งอยู่ที่ตำบลหัวถนน อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำโดยบริษัท โปร เอ็น เทคโนโลยี จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552	-	-
2. กำหนดให้มีการจัดทำ Environmental Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ISO 14000) เป็นประจำตามกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินการ และให้รายงานให้ สม.ทราบทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 โครงการมีการจัดทำ Environmental Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) โดยจัดทำเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ตามมาตรการกำหนด	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง และหากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว สำหรับการดำเนินการในปี 2568 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด โดยโครงการได้จัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียนอยู่บริเวณด้านหน้าโครงการ	-	-
4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องรายงานต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น ปัญหาเสียงดัง ปัญหาฝุ่นละออง และปัญหาน้ำเสีย เป็นต้น ทางโครงการจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบโดยทันที เพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา สำหรับในปี 2568 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากโครงการแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 5. บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน ดังนี้ 1. ฉบับที่ 1 ประจำปี 2568 : ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 2. ฉบับที่ 2 ประจำปี 2568 : ฉบับระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 6. เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ถึงระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 โครงการดำเนินการเดินระบบการผลิตยังไม่เต็มความสามารถของเครื่องจักร หากพบว่ามีกรณีดำเนินการเดินระบบการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> <b>7. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</b>	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป สำหรับในปี 2568 ทางโครงการยึดถือมาตรการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ</b> การระบายมลพิษทางอากาศ ส่วนใหญ่มาจากกระบวนการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองทั้งโรงงานในปัจจุบันและส่วนขยาย โดยมีมาตรการดังนี้ <b>1. รวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากการผลิตไปผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของโครงการ โดยทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศทุกๆ 6 เดือน</b>	- หน่วยผลิต	- โครงการรวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากกิจกรรมการผลิต โดยผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น และทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเป็นประจำทุก 6 เดือน • ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 11 มีนาคม 2568 จำนวน 5 ปล่อง • ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 18 และ 19 กันยายน 2568 จำนวน 5 ปล่อง สามารถสรุปรายละเอียดผลการตรวจวัดได้ดังนี้	-	-



ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.1 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.1 โดยกำหนดให้อัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.208 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.037 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.120 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.033 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.1	- ในปี 2568 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.1 ดังนี้ • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 7.2 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.170 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 15.30 ppm = 0.678 g/s SO <sub>2</sub> = 1.00 ppm = 0.062 g/s CO = 21 ppm = 0.567 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> และ CO มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.1 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.1 และ Dust Collector No.8 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>	- Dust Collector No.1	• วันที่ 19 กันยายน 2568 Particulate = 12.1 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.444 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 15.13 ppm = 1.043 g/s SO <sub>2</sub> = 1.00 ppm = 0.096 g/s CO = 20 ppm = 0.840 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ Particulate, NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> และ CO มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและแนว ทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.2 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทาง อากาศปล่องควันของ Dust Collector No.4 และ No.5 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบาย ของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.175 กรัม/ วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.063 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.023 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.370 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.4 และ No.5	ในปี 2568 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบาย มลสารของปล่อง Dust Collector No.4 และปล่อง Dust Collector No.5 ดังนี้ Dust Collector No.4 • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 3.9 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.056 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 10.50 ppm = 0.286 g/s SO <sub>2</sub> <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 8 ppm = 0.133 g/s Dust Collector No.5 • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 3.1 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.067 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 6.50 ppm = 0.264 g/s SO <sub>2</sub> <0.10 ppm <0.006 g/s CO = 6 ppm = 0.149 g/s	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.4 จะเป็นการ รวมปล่อง Dust Collector No.4 และ Dust Collector No.5 สำหรับ Dust Collector No.5 จะเป็นปล่องเดียวกับ Dust Collector No.9 ตามที่ ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้ โครงการอยู่ในระหว่าง ดำเนินการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการและ มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะ นำเสนอรายละเอียดของการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>		จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออก จากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการ ระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> จากปล่อง Dust Collector No.4 และ No.5 และปริมาณ CO จากปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกิน เกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบ ประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตรา การระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- Dust Collector No.4 และ No.5	Dust Collector No.4 • วันที่ 18 กันยายน 2568 Particulate = 6.1 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.087 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 10.80 ppm = 0.288 g/s SO <sub>2</sub> <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 8 ppm = 0.130 g/s Dust Collector No.5 • วันที่ 18 กันยายน 2568 Particulate = 1.5 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.032 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 5.80 ppm = 0.231 g/s SO <sub>2</sub> <0.10 ppm <0.006 g/s CO = 1 ppm = 0.024 g/s	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.4 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.4 และ Dust Collector No.5 สำหรับ Dust Collector No.5 จะเป็นปล่องเดียวกับ Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> จากปล่อง Dust Collector No.4 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.3 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.3 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.018 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.005 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.014 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.080 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.3	ในปี 2568 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.3 ดังนี้ • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 3.0 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.049 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 9.70 ppm = 0.301 g/s SO <sub>2</sub> <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 1 ppm = 0.019 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.3 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.3, Dust Collector No.6 และ Dust Collector No.7 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้ โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้ โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป • วันที่ 18 กันยายน 2568 Particulate = 1.0 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.017 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 9.67 ppm = 0.299 g/s SO <sub>2</sub> <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 1 ppm = 0.019 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์	สิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
		มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ $\text{NO}_x$ as $\text{NO}_2$ มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะ ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบาย อากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไป ตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.4 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทาง อากาศปล่องควันของ Dust Collector No.6 และ No.7 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของ มลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.028 กรัม/ วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, $\text{NO}_2$ ไม่เกิน 0.011 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, $\text{SO}_2$ ไม่เกิน 0.023 กรัม/ วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.010 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.6 และ No.7	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.6 และ No.7 ตามที่ ระบุในเล่มรายงาน EIA จะถูกรวมเป็นปล่อง Dust Collector No.3 ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอ รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.5 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.2 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.259 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.019 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.008 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.2	- ในปี 2568 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.2 ดังนี้ • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 4.3 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.017 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 5.00 ppm = 0.037 g/s SO <sub>2</sub> <0.10 ppm <0.001 g/s CO = 1 ppm = 0.005 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>	- Dust Collector No.2	• วันที่ 18 กันยายน 2568 Particulate = 5.1 mg/Nm <sup>3</sup> = 0.022 g/s NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> = 4.90 ppm = 0.040 g/s SO <sub>2</sub> <0.10 ppm <0.001 g/s CO = 1 ppm = 0.005 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.6 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศ ปล่องควันของ Dust Collector No.8 โดยกำหนดให้ มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.002 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.025 กรัม/ วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.009 กรัม/ วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.105 กรัม/ วินาที	- Dust Collector No.8	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.8 ตามที่ระบุในเล่ม รายงาน EIA จะถูกรวมเป็นปล่อง Dust Collector No.1 ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.7 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศ ปล่องควันของ Dust Collector No.9 โดยกำหนด ให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.208 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.037 กรัม/ วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO <sub>2</sub> ไม่เกิน 0.120 กรัม/ วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.033 กรัม/ วินาที	- Dust Collector No.9	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในเล่ม รายงาน EIA จะเป็นปล่องเดียวกับปล่อง Dust Collector No.5 ในปัจจุบัน ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอ รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาต่อไป	-	-



**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2. ในกรณีที่เครื่องดักจับฝุ่นผิดปกติ/ขัดข้อง ให้รีบดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและรีบดำเนินการแก้ไขทันที และต้องหยุดการผลิตเพื่อไม่ให้มีการระบายก๊าซเสียออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- หน่วยผลิตและเครื่องดักจับฝุ่น	- ในปี 2568 โครงการยังไม่พบเครื่องดักจับฝุ่นขัดข้องหรือผิดปกติใดๆ	-	-
3. จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษา และทดสอบ เครื่องดักจับฝุ่นเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด	- หน่วยผลิต	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษา และทดสอบเครื่องดักจับฝุ่นเป็นประจำทุกเดือน ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568	-	-
4. จัดเตรียมสำรองถุงกรองสำหรับบำบัดฝุ่นให้เพียงพออย่างน้อย 40% ของปริมาณถุงกรองทั้งหมดตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการจัดเตรียมถุงกรองสำรองสำหรับบำบัดฝุ่นอย่างเพียงพอตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-	-
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ระบบบำบัดมลสารทางอากาศ	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำอย่างต่อเนื่องเดือนละ 1 ครั้ง ตามมาตรการกำหนด	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 6. ทำความสะอาดพื้นโรงงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกวัน เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	-
7. หากระบบมีปริมาณมลสารที่ระบายออกสูงกว่าอัตราการระบายมลสารที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะต้องดำเนินการทำความสะอาดถุงกรองให้มีอัตราการระบายเป็นไปตามที่กำหนด	- ปล่องระบายอากาศ	- ในปี 2568 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในวันที่ 11 มีนาคม, 18 และ 19 กันยายน 2568 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตาม EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดถุงกรองและเปลี่ยนถุงกรองตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 8. กรณีที่ทำความสะอาดถังร่อนแล้วแต่อัตราการระบายมลสารยังไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนินการตรวจเช็คหรือทำการเปลี่ยนถังร่อนใหม่เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพตามที่กำหนด	- ปล่องระบายอากาศ	- ในปี 2568 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในวันที่ 11 มีนาคม, 18 และ 19 กันยายน 2568 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดถังร่อนและเปลี่ยนถังร่อนตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 9. จัดให้มีการเปลี่ยนถังร่อนชุดใหม่ในทุกๆ ปี เพื่อให้ระบบบำบัดมลสารทำงานได้ประสิทธิภาพสูงสุด	- ถังร่อนที่ปล่องระบายอากาศ	- โครงการจัดให้มีถังร่อนสำรองภายในโครงการพร้อมทั้งเปลี่ยนถังร่อนชุดใหม่เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้ระบบบำบัดมลสารทำงานได้ประสิทธิภาพสูงสุดตามที่มาตรการกำหนด	-	-
10. จัดเก็บถังรอสไว้เฉพาะในสถานที่จัดเก็บวัตถุดิบที่เตรียมไว้เท่านั้นและในกรณีที่มีปริมาณมากจนต้องกองไว้ในลานจะต้องมีพลาสติกปิดให้เรียบร้อย เพื่อลดการสัมผัสกับความชื้นของถังรอส	- สถานที่เก็บถังรอส	- โครงการจัดเก็บถังรอสไว้ในอาคารจัดเก็บเท่านั้น โดยในปี 2568 ยังไม่มีการกองเก็บถังรอสไว้ในลานกอง เนื่องจากอาคารจัดเก็บยังสามารถรองรับถังรอสได้อย่างเพียงพอ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>3. คุณภาพเสียง</b> การขยายกำลังการผลิตจะทำให้ระดับเสียงในบริเวณ โรงงานและบริเวณใกล้เคียงมีระดับเสียงเพิ่มขึ้น ซึ่งไม่มี ผลกระทบมากขึ้นกว่าเดิมมากนัก แต่เนื่องจากระดับเสียง ในปัจจุบันภายในโรงงานอยู่ในระดับสูงอยู่แล้ว ดังนั้นทาง โครงการจึงต้องเตรียมมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ ดังนี้ คือ 1. ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอดำเนินการ ของเครื่องจักรนั้น เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังเกินควร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผน ซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568 เพื่อให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-
2. จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ในขณะที่ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น Ear Muff หรือ Ear Plugs โดยเฉพาะพนักงานที่จะต้องเข้าไปบริเวณ เตาหลอม	- บริเวณที่มีเสียงดัง เกิน/หน่วยผลิต	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนภายในพื้นที่โครงการและ บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมทั้งกำหนดให้ พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muff) ในขณะที่ปฏิบัติงาน อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>3. คุณภาพเสียง (ต่อ)</b> 3. ตรวจสอบระดับเสียงจากอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และพื้นที่ ที่มีพนักงานทำงานประจำของโรงงานเพื่อเป็นการเฝ้า ระวัง โดยมีการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำ ทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ ทำงานเป็นประจำทุกๆ 3 เดือน โดยในปี 2568 ทำการตรวจวัดในเดือนมีนาคม, มิถุนายน, กันยายน และธันวาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่กำหนด อย่างไรก็ตามโครงการกำชับให้ พนักงานทุกคนต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ทุกครั้ง เมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่การทำงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง (ต่อ)				
4. จัดให้พนักงานทุกคนได้รับการตรวจสอบสมรรถนะการได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บรวบรวมข้อมูลของพนักงานแยกตามแผนกที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถนะการได้ยินให้กับพนักงานทุกคนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพโดยโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล	-	-
5. พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนดำเนินการโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินของโครงการ นอกจากนี้ยังจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตรวจสอบและประเมินผลการปฏิบัติตามโปรแกรมดังกล่าวเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินของโครงการโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตรวจสอบและประเมินผลการปฏิบัติตามโปรแกรมดังกล่าวเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง	-	-
6. ตรวจสอบสุขภาพอุปกรณ์ที่เป็นสาเหตุของการเกิดเสียงทุกๆ 3 เดือน เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและจัดให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์อยู่ในห้องควบคุมเท่านั้น ยกเว้นในกรณีที่เป็นต้องทำงานในระยะใกล้กับอุปกรณ์ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาและให้มีการสลับเปลี่ยนกันของพนักงานในกรณีที่ต้องทำงานเป็นระยะเวลานาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) สำหรับให้พนักงานปฏิบัติงานเพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง รวมทั้งในการปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่หน้างานกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muff) อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ประมาณ 36 ลบ.ม. และน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและพนักงานภายในโรงงาน ประมาณ 13.44 ลบ.ม./วัน ซึ่งมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ 1. นำน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ที่เกิดจากโรงงานปัจจุบันและส่วนขยายระบายลงสู่บ่อรองรับด้านล่างขนาด 4x4x3 เมตร หรือมีขนาดความจุเท่ากับ 48 ลบ.ม. ที่ติดตั้งไว้ประจำแต่ละโรง เพื่อปล่อยทิ้งไว้ให้เย็นและนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ โดยจะมีการเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน และนำส่งออกไปกำจัดยังโรงงานประเภท 101 ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์นำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้ 1. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอต จะระบายลงสู่รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 48 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 2. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท จะถูกรวบรวมและระบายเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 100 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2. น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากพนักงานจะบำบัดในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งอยู่บริเวณอาคารนั้นๆ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐาน แล้วจึงระบายลงระบบระบายน้ำของโครงการไปยังบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ที่อยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน	-	-
3. พิจารณานำน้ำที่เก็บไว้ในบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อเก็บน้ำธรรมชาติขนาด 116,000 ลบ.ม. กลับมาหมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ โดยนำน้ำดังกล่าวมารดต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ล้างทำความสะอาดพื้น หรือใช้เพื่อการดับเพลิงเป็นต้น เพื่อเป็นการประหยัดน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำน้ำจากบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ 116,000 ลบ.ม. มาหมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ ได้แก่ รดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ล้างทำความสะอาดพื้น หรือใช้ในการดับเพลิง เป็นต้น เพื่อเป็นการประหยัดน้ำ โดยไม่ได้มีการปล่อยน้ำออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะภายนอกแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4. จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัดสำเร็จรูปเป็นประจำทุกเดือน และตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัดสำเร็จรูปและบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. เป็นประจำทุกเดือน	-	-
5. ตรวจสอบการรั่วไหลของปริมังกลบ โดยตรวจสอบผ่านท่อรวบรวมน้ำเสียที่วางระหว่างแผ่น HDPE ซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบการรั่วของแผ่น HDPE ชั้นแรก และท่อรวบรวมน้ำเสียที่อยู่ใต้แผ่น HDPE เป็นประจำทุกเดือน	- บ่อฝังกลบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบการรั่วของแผ่น HDPE ชั้นแรก และท่อรวบรวมน้ำเสียที่อยู่ใต้แผ่น HDPE เป็นประจำทุกเดือน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6. ตรวจสอบสภาพของหลุมฝังกลบให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- บ่อฝังกลบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพของหลุมฝังกลบให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอเป็นประจำทุกเดือน	-	-
7. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำ และเพื่อดูแลแนวโน้มปริมาณสารต่างๆ	- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-
8. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อฝังกลบ เพื่อเป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือนและเป็นการเฝ้าระวังการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ	- บ่อฝังกลบ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อฝังกลบ เพื่อเป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน และเป็นการเฝ้าระวังการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 9. บริษัทฯ ไม่ได้นำระบบบึงประดิษฐ์แบบผสมผสาน (Combined Constructed Wetland) มาใช้แต่อย่างใด แต่เป็นการนำพืชที่มีการศึกษาแล้วว่าสามารถสะสมไนโตรเจนได้ดี คือ ฤๅษีหรือกกสามเหลี่ยมมาปลูกบริเวณริมบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ เพื่อช่วยลดปริมาณไนโตรเจน ( $\text{NH}_3\text{-N}$ ) ในน้ำ โดยมีแผนการปลูกฤๅษี นอกจากนี้จะมีการกำหนดมาตรการให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติเป็นประจำทุกเดือน	- บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ	- ปัจจุบันโครงการมีการปรับถมพื้นที่บริเวณบ่อเก็บน้ำธรรมชาติส่งผลให้ไม่สามารถดำเนินการปลูกต้นฤๅษีได้ โดยโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป อย่างไรก็ตามโครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกเดือนตามมาตรการกำหนด	-	-
10. กรณีที่มีน้ำล้นเข้าสู่บ่อน้ำล้นเกิน 80 % ทางโครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังโรงงานประเภท 101 ที่รับบำบัดน้ำเสียต่อไป	- บ่อน้ำล้นที่รองรับน้ำจากบ่อฝังกลบ	- ในปี 2568 โครงการยังไม่พบกรณีน้ำล้นเข้าสู่บ่อน้ำล้นเกิน 80% หากพบกรณีดังกล่าวโครงการจะดำเนินการตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 11. ส่งน้ำหล่อเย็นที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตไปยังผู้รวบรวมและขนส่ง หรือผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์นำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้ 1. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอต จะระบายลงสู่รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 48 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 2. หล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท จะถูกรวบรวมและระบายเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 100 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง</b> กากของเสียของแข็งมีจำนวนได้ดังนี้ คือ - กากอลูมิเนียมหรือซีโลหะประมาณ 429.3 ตัน/เดือน - แผ่นเซรามิคที่หมดอายุ จำนวน 150 ชิ้น/เดือน - เศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัด ประมาณ 0.5 ตัน/เดือน - ผุ่นจากระบบบำบัดมลสารทางอากาศแบบถุงกรอง ประมาณ 2.5 ตัน/เดือน - ชยะมูลฝอย ประมาณ 0.72 ลบ.ม./วัน โดยมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ ดังนี้ 1. กากอลูมิเนียมหรือซีโลหะ (Aluminium Dross) จะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำและนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบแบบปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำกากอลูมิเนียมหรือซีโลหะ (Aluminium Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตนำไปบดละเอียด (Aluminium Powder) และนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้แก่ ส่งจำหน่ายเพื่อเป็นวัตถุดิบ และนำมา Recycle เพื่อทำเป็นอิฐมวลเบา	-	-
2. แผ่นเซรามิคที่หมดอายุการใช้งาน กำจัดโดยนำไปหลอมรวมกับซีโลหะที่นำกลับไปหลอมใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำแผ่นเซรามิคที่หมดอายุการใช้งานนำไปหลอมรวมกับซีโลหะที่นำกลับไปหลอมใหม่	-	-
3. เศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานจะถูกรวบรวมส่งเข้าเตาหลอมใหม่ ไม่มีการทิ้งเป็นของเสียแต่อย่างใด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำเศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานนำกลับไปหลอมใหม่ โดยไม่มีการทิ้งเป็นของเสียแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง (ต่อ) 4. ฝุ่นละอองจากการบำบัดมลสารด้วยถุงกรอง จะแยกออกจากผ้ากรอง แล้วนำไปแยกกากอลูมิเนียมออก โดยฝุ่นละอองที่เหลือจะนำไปฝังกลบแบบปลอดภัยทางสิ่งแวดล้อม และฝุ่นอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะนำไปใช้หมุนเวียนในเตาหลอมใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำฝุ่นละอองที่เกิดจากการบำบัดมลสารด้วยถุงกรองนำไปแยกออกจากกากอลูมิเนียม ซึ่งกากอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะถูกนำกลับไปในกระบวนการผลิต สำหรับฝุ่นละอองจะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำ และนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบของโครงการ	-	-
5. รวบรวมขยะมูลฝอยจากอาคาร สำนักงาน โรงอาหาร โดยแยกประเภทของมูลฝอยเป็นมูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก มูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ โดยมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะขายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนมูลฝอยแห้งและมูลฝอยเปียกจะรวบรวมไว้ที่ห้องพักมูลฝอยเพื่อการเก็บขนและกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะมูลฝอยบริเวณอาคารสำนักงาน และโรงอาหารโดยมีการแยกประเภทของขยะมูลฝอย ได้แก่ มูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก และมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ โดยมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะขายให้กับผู้รับซื้อ สำหรับมูลฝอยเปียกและแห้งจะนำไปกำจัดโดยเทศบาลตำบลหัวถนน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง (ต่อ) 6. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อ บริเวณเหนือน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 2 บ่อ ของบ่อฝังกลบแบบปลอดภัย ซึ่งพารามิเตอร์ที่จะตรวจวัด ได้แก่ สารหนู แคดเมียม โครเมียม ทองแดง ตะกั่ว แมงกานีส โปรท นิกเกิล จิลินเนียม สังกะสี เป็นต้น เพื่อวิเคราะห์คุณภาพน้ำเป็นประจำทุกๆ เดือน และจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- บ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 บ่อ ได้แก่ บริเวณเหนือน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 2 บ่อ ของบ่อฝังกลบแบบปลอดภัย เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่าดัชนีชี้ว่าการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พร้อมทั้งจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	-	-



**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>6. การคมนาคมขนส่ง</b> เป็นผลกระทบที่เกิดจากรถรับ-ส่งพนักงานที่เพิ่มขึ้น 7 คัน รถยนต์ส่วนบุคคล/รถจักรยานยนต์เพิ่มขึ้น 15 คัน รถบรรทุกสิบล้อ ขนส่งภายในประเทศเพิ่มขึ้นเท่ากับ 13 คัน/วัน และรถบรรทุก สิบแปดล้อสำหรับขนส่งสินค้าส่งออกปัจจุบันเท่ากับ 1 คัน/วัน ถึงแม้ว่าปริมาณรถที่เพิ่มขึ้นไม่ได้ทำให้สภาพการจราจรของ ถนนสายหลักเปลี่ยนแปลง แต่ทางโครงการควรที่จะจัดเตรียม มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ 1. ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และ ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร โดยการจัดอบรมเรื่องการ ขับขี่เชิงป้องกัน (Defending Driving) และประสานงาน กับผู้รับจ้างรับ-ส่ง พนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถ รับ-ส่ง ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งภายในโครงการไม่เกิน 15 กม./ชม. ซึ่งมีการประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่ง พนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่งให้ปฏิบัติตาม เครื่องหมายจราจรอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้โครงการจัดให้ มีการอบรมพนักงาน เรื่องการขับขี่ยานพาหนะด้วยความ ระมัดระวัง ซึ่งเป็นหลักสูตรการขับขี่รถเชิงป้องกัน อุบัติเหตุ (Defensive Driving) โดยในปี 2568 ดำเนินการ จัดอบรมในวันที่ 28 กรกฎาคม 2568	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b> 2. ควบคุมดูแลพนักงานขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้ เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละ ประเภท และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและเคมีภัณฑ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00-09.00 น. และ 16.00- 18.00 น.)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมน้ำหนักของรถขนส่งวัสดุและ ผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของ รถบรรทุกแต่ละประเภทโดยจัดให้มีเครื่องชั่งน้ำหนัก บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ พร้อมทั้งกำหนด ช่วงเวลาในการขนส่งเฉพาะเวลา 10.00-15.00 น. และ 04.00-07.00 น. เท่านั้น	-	-
3. จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณ ทางเข้า-ออกโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอย อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า- ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	-
4. จัดที่จอดรถสำหรับรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับจอดรถขนส่งวัสดุและ ผลิตภัณฑ์เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย โดยพื้นที่ ดังกล่าวอยู่ภายในบริเวณโครงการเท่านั้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ</b> ที่ตั้งของโรงงานอยู่ใกล้กับชุมชนบ้านแปลงกระดิน โดยมีระยะห่างประมาณ 1 กม. และมีการนำแรงงานนอกพื้นที่เข้ามา การดำเนินโครงการอาจทำให้เกิดความวิตกกังวลหรือรบกวนการดำเนินชีวิตประจำวันของชุมชน โครงการต้องมีมาตรการเพื่อแก้ไข 1. ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยใช้เสียงตามสายของชุมชน โดยเนื้อหาสาระที่จะเผยแพร่ควรจะมีทั้งความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นต้น และเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชน หรือหน่วยงานของรัฐเข้าเยี่ยมชมการดำเนินโครงการ เพื่อนำไปสู่ความสัมพันธอันดีกับชุมชน รวมทั้งจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง โดยเป็นการเผยแพร่ด้านความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ รวมทั้งเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชนหรือหน่วยงานต่างๆ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ	-	-
2. ประสานงานและให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่น และองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวกับการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การจัดกิจกรรมการคัดแยกขยะ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รวมทั้งมีหนังสือแจ้งไปยังวัด โรงเรียน และหน่วยงานราชการต่างๆ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้ให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่นและองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวกับการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การจัดกิจกรรมการคัดแยกขยะ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รวมทั้งมีหนังสือแจ้งไปยังวัด โรงเรียน และหน่วยงานราชการต่างๆ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น	-	-



ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> 3. เดินเครื่องดักจับฝุ่นตลอดเวลาที่ทำการผลิตและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ซึ่งจะเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเดินเครื่องดักจับฝุ่นตลอดเวลาที่ทำการผลิตพร้อมทั้งปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- ภาคผนวก ก
4. มีนโยบายจัดจ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงานโดยให้พนักงานของโรงงานปัจจุบันในแต่ละพื้นที่ชุมชนเป็นผู้ประสานงานและอำนวยความสะดวกแก่ผู้สนใจ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีนโยบายพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกตามคุณสมบัติที่เหมาะสมกับลักษณะงาน	-	- ภาคผนวก 20ข



ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 5. ควรมีส่วนร่วมในกิจกรรมของชุมชนต่างๆ เช่น ทำบุญ แจกทุนการศึกษา และร่วมพัฒนาชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่องโดยในปี 2568 มีการเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ การจัดกิจกรรมการคัดแยกขยะ กิจกรรมมรดกชุมชนสัมพันธ์ รวมทั้งมีหนังสือแจ้งไปยังวัด โรงเรียน และหน่วยงานราชการต่างๆ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบเป็นประจำวันอย่างต่อเนื่อง สนับสนุนงบประมาณบุญกลางบ้าน สนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภคตามที่เกิดเหตุปะทะแนวชายแดนไทย-กัมพูชา มอบถุงยังชีพให้กับผู้ป่วยติดเตียง สนับสนุนอลูมิเนียมอินกอต ให้กับจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ภาควิชาวิศวกรรมโลหการ มอบทุนการศึกษา โรงเรียนหัวถนนวิทยา สนับสนุนงบประมาณปรับถมดินสระน้ำเพื่อสร้างอาคารเรียนโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน มอบเงินสนับสนุนถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของสำนักงานประกันสังคม ประจำปี 2568, มอบเงินสนับสนุนถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงแรงงาน ประจำปี 2568, ร่วมทำบุญเป็นเจ้าภาพงานประเพณีวัดปฏิบัติธรรมอยู่ปริวาสกรรม ประจำปีที่ 13 พ.ศ. 2568, ร่วมทำบุญกฐินกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ประจำปี 2568, ร่วมทำบุญกฐินกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2568, ร่วมทำบุญกฐินวัดแปลงกระถิน, ร่วมสนับสนุนมูลนิธิเพื่อนพึ่ง(ภาฯ) ยามยาก สภากาชาดไทย และโครงการปล่อยพันธุ์ปลาท้องถิ่นคืนสู่แหล่งน้ำบางปะกง เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 6. มีการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทั้งนี้เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ความเดือดร้อนรำคาญ และข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการรวมถึงการรับเรื่องร้องเรียนด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมและการป้องกันและแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ในการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทั้งนี้เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ความเดือดร้อนรำคาญ และข้อเสนอแนะพร้อมทั้งจัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโครงการ โดยในปี 2568 โครงการยังมิได้รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	-	-
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นระหว่างดำเนินการอาจเกิดจากอุบัติเหตุระหว่างปฏิบัติงาน หรือเกิดจากสภาวะแวดล้อมในขณะที่ดำเนินการที่จะมีผลต่อความปลอดภัยของพนักงาน <u>คุณภาพอากาศในที่ทำงาน</u> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการป้องกันอันตรายจากการทำงาน โดยเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</p> <p>2. จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยใช้ให้เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานและกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณผลิตและ Packing ภายในโรงงาน พนักงานจะต้องใช้หน้ากากกรองฝุ่นชนิด High Efficiency Filter P-100</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม พนักงานจะต้องใช้หน้ากากกรองไอระเหย/ฝุ่น พุ่มของโลหะ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยผลิตของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติในแต่ละพื้นที่ ได้แก่ บริเวณผลิต บริเวณ Packing และบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</p> <p><u>เสียงดัง</u></p> <p>1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อลดความเข้มของเสียง เช่น เครื่องอุดหู (Ear plug) ที่สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A) หรือเครื่องครอบหู (Ear muffs) ซึ่งสามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 dB(A)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยผลิตของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่ ที่อุดหู (Ear plug) และที่ครอบหู (Ear muffs) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง</li> </ul>	-	-
<p>2. ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น แผนก Packing ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อกรไต่ยีนถ้าสัมผัสเป็นเวลานาน จำเป็นต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3. บริเวณที่มีเสียงดังมาก ๆ หรือเกิน 90 เดซิเบล(เอ) พนักงานต้องทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง และต้อง ผลัดเปลี่ยนพนักงานไปยังแผนกที่ไม่มีเสียงรบกวน เพื่อให้ระบบการได้ยินมีโอกาสได้พัก	- หน่วยผลิตของ โครงการ	- โครงการกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงาน 8 ชั่วโมง/วัน โดยขณะปฏิบัติงานบริเวณหน้างานกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง ทั้งนี้หากมีความ จำเป็นต้องทำงานเกิน 8 ชั่วโมง โครงการจะทำการผลัดเปลี่ยน พนักงานไปยังแผนกอื่นที่ไม่มีเสียงรบกวน เพื่อลดโอกาสในการ สัมผัสเสียงดัง	-	-
4. จัดให้มีการตรวจการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อให้ พนักงานทราบถึงระดับการได้ยินของตนเอง อันจะเป็น การสร้างความตระหนักในการป้องกันเสียงดัง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงาน ทุกคนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 5. ให้ความรู้เกี่ยวกับเรื่องเสียงกับการได้ยิน อันตรายจาก เสียงและการป้องกันโดยพิจารณาให้ความรู้ ต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้ มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้ พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-
6. สร้างทัศนคติที่ถูกต้องเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกัน เสียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้ มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้ พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมทั้งก่อนปฏิบัติงาน ทุกเช้าจะมีการจัดกิจกรรม Morning Talk เพื่อเป็นการให้ ความรู้เพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>ความร้อน</u> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการ ป้องกันตนเองจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยใน การทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัย ในการทำงานประจำโรงงานและกำกับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่าง เคร่งครัด	-	-
2. บริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐาน จัดให้มีช่วงพักระหว่างการทำงานตามความ หนักเบาของลักษณะงาน	- หน่วยผลิตของ โครงการ	- โครงการกำหนดให้บริเวณการทำงานที่มีความร้อนสูง ได้แก่ โรงหลอม มีช่วงพักระหว่างการทำงาน พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มเย็นเพื่อลดอุณหภูมิ ความร้อนในร่างกาย ทั้งนี้ระหว่างการทำงานมีการติดตั้ง พัดลมระบายอากาศภายในอาคารผลิตเพื่อช่วยลดอุณหภูมิภายใน อาคารลงได้	-	-
3. ติดตั้งป้ายเตือนพร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณที่มี ความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลในบริเวณการทำงานที่มีความร้อนสูงอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 4. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) คือชุดป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานใน บริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐานอย่างเพียงพอ	- หน่วยผลิตของ โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้แก่ พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงอย่าง เหมาะสมและเพียงพอ ได้แก่ บริเวณโรงหลอม และโรง โรตารี	-	-
5. ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณที่มีลักษณะงานที่ต้อง ทำงานกับความร้อนสูง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำ โดยมีกำหนดการตรวจวัดระดับความร้อนเป็นประจำ ทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณที่ต้อง ทำงานกับความร้อนสูง เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจวัดในเดือนมีนาคม และกันยายน 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด อย่างไรก็ตามโครงการมีการติดตั้งพัดลมระบาย อากาศพร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มเย็นสำหรับพนักงานและ กำหนดให้พนักงานสวมชุดป้องกันความร้อนในขณะ ปฏิบัติงานรวมถึงลดระยะเวลาการสัมผัสความร้อน โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานไปยังแผนกอื่น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>แสงสว่าง</u> 1. จัดให้มีการติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติมในบริเวณที่มีระดับความเข้มของแสงสว่างไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างเพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	-	-
2. จัดให้มีการบำรุงรักษาแสงสว่าง โดยกำหนดช่วงเวลาในการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอตามลักษณะชนิดของดวงไฟ เช่น การเปลี่ยนดวงไฟ การทำความสะอาด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการบำรุง ดูแลรักษาหลอดไฟอย่างสม่ำเสมอ เช่น การเปลี่ยนหลอดไฟตามอายุการใช้งานและการทำความสะอาดหลอดไฟ เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>แสงสว่าง</u> (ต่อ) 3. ตรวจวัดความเข้มของแสง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำ โดยมีการตรวจวัดความเข้มของแสงเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างเพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจวัดในเดือนมีนาคม และกันยายน 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b> <b>อุบัติเหตุ</b> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายจากอุบัติเหตุ ของการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-
2. จัดอบรมทุกเช้าก่อนทำงาน (Morning Talk) โดยผู้บังคับบัญชาเพื่อให้พนักงานได้รับมอบหมายงานและเตือนการทำงานให้มีความระมัดระวัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมอบรมทุกเช้าก่อนเริ่มทำงาน (Morning Talk) โดยมอบหมายให้ผู้บังคับบัญชาการเป็นผู้ดำเนินการ ในการให้ความรู้เพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	-	-
3. ตั้งเป้าหมายชั่วโมงทำงานที่ไม่เกิดอุบัติเหตุ เพื่อสร้างความตระหนัก และเพิ่มความระมัดระวังในการปฏิบัติงานให้มากขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการตั้งเป้าหมายอุบัติเหตุเป็นศูนย์ เพื่อสร้างความตระหนัก และเพิ่มความระมัดระวังในการปฏิบัติงานให้มากขึ้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b> 4. ดูแลสถานที่ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น มีระบบระบายอากาศและแสงสว่างอย่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน/ทางฉุกเฉิน เก็บอุปกรณ์และวัสดุให้เป็นระเบียบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบและดูแลในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงานให้มีความปลอดภัยตามที่มาตรการกำหนด โดยการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศและแสงสว่างอย่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน และทางฉุกเฉิน รวมทั้งจัดเก็บอุปกรณ์และวัสดุต่างๆ ให้เป็นระเบียบ	-	-
<b>อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</b> 1. จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ให้พร้อมใช้งาน และเพียงพอ โดยมีป้ายบอกที่เก็บอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นอย่างเพียงพอและพร้อมใช้งาน รวมทั้งแสดงป้ายระบุที่เก็บอย่างชัดเจน	-	-



ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke-Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) และอุปกรณ์ผจญเพลิงอื่นๆ ที่เหมาะสมและเพียงพอ ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และต้องตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เป็นประจำตามกำหนดของบริษัทผลิต หากพบว่าชำรุดต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke-Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) รวมทั้งอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ ในบริเวณพื้นที่โครงการพร้อมมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดังกล่าวเป็นประจำ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>เหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน</u> 1. เมื่อมีเหตุฉุกเฉินผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงหรือผู้จัดการทั่วไป จะต้องดำเนินการและควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 ยังไม่พบกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการ อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยตามที่มาตรการกำหนด	-	-
2. จัดให้มีการซ้อมตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับศูนย์ป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัย เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ ดังนี้ 1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหล : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 28 มิถุนายน 2568 2. การฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งการอพยพหนีไฟ : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 26-27 พฤศจิกายน 2568	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b> <b>อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป</b> 1. จัดให้มีการตรวจวัดประเมินสภาพแวดล้อม ได้แก่ อุณหภูมิ สภาพของเครื่องจักร สภาพพื้นที่และความพร้อมของพนักงานก่อนการทำงานทุกครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ควบคุมการในแต่ละแผนก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีหัวหน้าแผนกในการประเมินสภาพแวดล้อมก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งความพร้อมของพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยจัดให้มีกิจกรรม Morning Talk ก่อนเริ่มทำงานเป็นประจำทุกวัน	-	-
2. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยเลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน และกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น - บริเวณโรงงานพนักงานจะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย - บริเวณผลิตและ Packing ภายในโรงงาน พนักงานจะต้องใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ปลั๊กอุดหู และหน้ากากกรองฝุ่นชนิด High Efficiency Filter P-100	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติในแต่ละพื้นที่อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b> <b>อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b> - บริเวณหน้าเตาหลอม พนักงานจะต้องใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกรองไอระเหย/ฝุ่นฟุ้งของโลหะ แวนดามิรภัย และชุดป้องกันความร้อน - บริเวณที่จะต้องเข้าไปซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องใช้ รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากงานเชื่อม และสายนิรภัย				

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3. จัดกิจกรรมส่งเสริมและประชาสัมพันธ์ เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติตามด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เช่น การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับศูนย์ป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัยเพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ ดังนี้ 1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหล : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 28 มิถุนายน 2568 2. การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งการอพยพหนีไฟ : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 26-27 พฤศจิกายน 2568	-	-
1. จัดให้มีการตรวจร่างกายทั่วไปของพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อความพร้อมของร่างกายกับลักษณะงาน และตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับพนักงานของโครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจร่างกายทั่วไปก่อนเริ่มเข้าทำงาน สำหรับพนักงานของโครงการจะดำเนินการตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจสุขภาพโดยโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. ตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ ตามโปรแกรมที่กำหนดไว้ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์และเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568 เพื่อให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-
3. การตรวจสุขภาพของพนักงานจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณอลูมิเนียมและตะกั่วในเลือดของพนักงานในแผนกที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงกับพื้นที่ที่มีไอของอลูมิเนียมและตะกั่ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</p> <p>7. ในการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานจะต้องครอบคลุมรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• การตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (PE)</li> <li>• การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)</li> <li>• การตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (CXR-L)</li> <li>• การตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (UA)</li> <li>• การตรวจสมรรถภาพการได้ยินเสียง (AUDIOGRAM)</li> <li>• การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (LUNG Function Test)</li> <li>• การตรวจสมรรถภาพของกล้ามเนื้อ</li> <li>• การตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ</li> <li>• การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test)</li> <li>• การตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี</li> <li>• การตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด (LEAD)</li> <li>• การตรวจระดับอลูมิเนียม (ALUMINIUM)</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจสุขภาพโดยโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>9. พื้นที่สีเขียว</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดพื้นที่สีเขียวประมาณ 30 ไร่ หรือคิดเป็น 40 % ของพื้นที่โครงการ (ซึ่งไม่น้อยกว่า 5 %) ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณริมรั้ว คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 8.5 ไร่ และบริเวณพื้นที่ว่างด้านทิศตะวันออกของโรงงานคิดเป็นพื้นที่ประมาณ 12.18 ไร่ เป็นไม้ยืนต้นประเภท มะม่วง ขนุน ยูคาลิปตัส อโศกอินเดีย และสนประดิพัทธ์ เป็นต้น</li> <li>- บริเวณด้านหน้าโรงงานมีการจัดสวนพฤกษศาสตร์บริเวณหอพระ บริเวณโรงอาหาร และบริเวณรอบบ่อเลี้ยงปลา คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 6 ไร่ ประกอบด้วยไม้ยืนต้นขนาดใหญ่และขนาดเล็ก เช่น สะเดา หว้า ข่อยฟ้า ยางโอน ทองกวาว ทองหลาง บัวบอ นนทรี ตะโกนา อิน-จัน ลำดวน โมกหลวง เกาลัด จามจุรีสีทอง และพันจำ เป็นต้น</li> <li>- บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานและที่จอดรถ คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 0.35 ไร่ และบริเวณอื่นๆ ทั้งโรงงานประมาณ 2.6 ไร่ มีการปลูกไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ เช่น โมกขีดินเบ็ด แดงฝรั่ง กระดังงา เป็นต้น</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 31.25 ไร่ หรือคิดเป็น 41.67 % ของพื้นที่โครงการทั้งหมดตามมาตรการกำหนด	-	-

## 2 ผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด รวมมาตรการจำนวน 16 ข้อ พบว่า ปฏิบัติครบถ้วนทั้งหมด 16 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 100) สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1. คุณภาพอากาศ						
1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	1	1	-	-	1	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบาย พารามิเตอร์ NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์ มาตรฐานที่ EIA กำหนด - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบาย พารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบาย พารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกิน เกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	1	1	-	1	-	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
2. คุณภาพน้ำ						
2.1 คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน	1	1	-	-	1	- วันที่ 13 มีนาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ COD บริเวณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ของบ่อฝังกลบแบบปลอดภัย	1	1	-	1	-	-
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)						
2.3 คุณภาพน้ำในบ่อเก็บน้ำที่ขนาด 98,5000 ลบม.	1	1	-	1	-	-
2.4 คุณภาพน้ำผิวดิน	1	1	-	-	1	- วันที่ 13 สิงหาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ Total Coliform Bacteria : คลองข้างเมืองพระรถฟาร์มมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
2.5 นิเวศวิทยาในน้ำ	1	1	-	-	-	-
3. คุณภาพเสียง	1	1	-	1	-	-
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน						
4.1 คุณภาพอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	1	1	-	1	-	-
4.2 ความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	1	1	-	1	-	-
4.3 ความเข้มของแสงสว่าง	1	1	-	1	-	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)						
4.4 ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน	1	1	-	1	-	-
4.5 สุขภาพพนักงาน	1	1	-	-	-	-
4.6 บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วย และการเกิดอุบัติเหตุของพนักงาน	1	1	-	-	-	-
5. กากของเสียของแข็ง	1	1	-	-	-	-
6. เศรษฐกิจ-สังคม	1	1	-	-	-	-
รวม	16	16	-	8	3	-

### 3.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 จำนวนทั้งหมด 9 หัวข้อ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพเสียง คุณภาพน้ำ ภาวของเสียที่เป็นของแข็ง การคมนาคมขนส่ง สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป และพื้นที่สีเขียวทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยกเว้นดังต่อไปนี้

#### 1. มาตรการปฏิบัติได้แต่ไม่มีประสิทธิภาพ ได้แก่

##### 1.1 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

**รายละเอียดมาตรการ :** รวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากการผลิตไปผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของโครงการ โดยทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศทุกๆ 6 เดือน

##### **เหตุผล :**

- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์  $\text{NO}_x$  as  $\text{NO}_2$  ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการระบายพารามิเตอร์  $\text{NO}_x$  as  $\text{NO}_2$  ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

**แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข :** โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

##### 1.2 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

**รายละเอียดมาตรการ :** หากระบบมีปริมาณมลสารที่ระบายออกสูงกว่าอัตราการระบายมลสารที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะต้องดำเนินการทำความสะอาดถังกองให้มีอัตราการระบายเป็นไปตามที่กำหนด

##### **เหตุผล :**

- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์  $\text{NO}_x$  as  $\text{NO}_2$  ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการระบายพารามิเตอร์  $\text{NO}_x$  as  $\text{NO}_2$  ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดถังกองและเปลี่ยนถังกองตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น

**แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข :** โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

##### 1.3 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

**รายละเอียดมาตรการ :** กรณีที่ทำความสะอาดถังกองแล้วแต่อัตราการระบายมลสารยังไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนินการตรวจเช็คหรือทำการเปลี่ยนถังกองใหม่เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพตามที่กำหนด

**เหตุผล :** ในปี 2568 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)

อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดดงกรองและเปลี่ยนดงกรองตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น

**แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข :** โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 จำนวนทั้งหมด 10 หัวข้อ ได้แก่ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป คุณภาพน้ำทั้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพน้ำผิวดิน นิเวศวิทยาในน้ำ คุณภาพเสียง อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน กากของเสียของแข็ง และเศรษฐกิจ-สังคม ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

### 1. หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

#### ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

– ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์  $\text{NO}_x$  as  $\text{NO}_2$  ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

– ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการระบายพารามิเตอร์  $\text{NO}_x$  as  $\text{NO}_2$  ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

**เกณฑ์มาตรฐาน :** รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)

**สาเหตุ :** ระบบบำบัดคุณภาพอากาศของโครงการมีขนาดเล็ก ไม่สามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างมีประสิทธิภาพ

**แนวทางแก้ไข :** โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

### 2. หัวข้อมาตรการ : คุณภาพน้ำทิ้ง

#### ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด :

วันที่ 13 มีนาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ COD บริเวณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**เกณฑ์มาตรฐาน :** ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

**สาเหตุ :** เนื่องจากอาจเกิดจากการใช้น้ำจากกักเก็บประจำวันของพนักงานทำให้เกิดการสะสมของปริมาณมลสารต่างๆ

**แนวทางแก้ไข :** โครงการจะดำเนินการสุบตะกอนเป็นระยะๆ เพื่อให้ปริมาณมลสารดังกล่าวมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด พร้อมทั้งจะดำเนินการเติมจุลินทรีย์เพื่อลดปัญหากลิ่นเหม็นทั้งนี้ทั้งน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โครงการจะระบายลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. บริเวณด้านหลังโรงงาน และดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

### 3. หัวข้อมาตรการ : คุณภาพน้ำผิวดิน

**ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด :** วันที่ 13 สิงหาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ Total Coliform Bacteria : คลองข้างเมืองพระรถพรมมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**เกณฑ์มาตรฐาน :** ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3



สาเหตุ : อาจเนื่องมาจากการใช้ประโยชน์พื้นที่โดยรอบแหล่งน้ำ ประกอบไปด้วยพื้นที่เกษตรกรรม รวมทั้งพื้นที่พักอาศัยของชุมชน จึงส่งผลให้ปริมาณมลสารดังกล่าวมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

แนวทางแก้ไข : การขุดลอกทำความสะอาดคลองโดยรอบและควรเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทั้งของโครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอย่างต่อเนื่อง

3.4 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว

ภาคผนวก 2ข

---

สำเนาหนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียน

ที่ ขบ ๕๖๗๐๖/๕๒๐



สำนักงานเทศบาลตำบลหัวถนน  
๙๙๙ หมู่ที่ ๙ ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี  
๒๐๑๔๐

๒๕๖๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สอบถามเรื่องร้องเรียนของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เรียน ผู้จัดการทั่วไป บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ที่ MTC-OM ๖๘/๐๕-๐๖ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ขอความอนุเคราะห์สอบถามและขอหนังสือรับรองเอกสารจากเทศบาลตำบลหัวถนน เกี่ยวกับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ว่าได้รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน สถานประกอบการ หรือหน่วยงานต่างๆ ในเขตพื้นที่ของเทศบาลตำบลหัวถนน เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต่อไป นั้น

ในการนี้ เทศบาลตำบลหัวถนน ขอเรียนว่า ตั้งแต่ปีงบประมาณ ๒๕๖๘ (เดือน ตุลาคม ๒๕๖๗ – ปัจจุบัน) เทศบาลตำบลหัวถนน ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน ทั้งในเขตพื้นที่ของตำบลหัวถนนและพื้นที่ใกล้เคียง ที่ร้องเรียนบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชัยภัทร อภิชัยธนวัฏ)

รองปลัดเทศบาล รักษาการแทน ปลัดเทศบาล  
ปฏิบัติหน้าที่ นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๘๔๗ ๒๑๑๑

โทรสาร ๐ ๓๘๔๗ ๒๒๒๒

“ชื่อสัตย์ สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม”



ที่ ขบ ๐๒๑๘/๒๒๖๓

ที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม  
ถนนเมืองเก่า ขบ ๒๐๑๔๐

๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๘

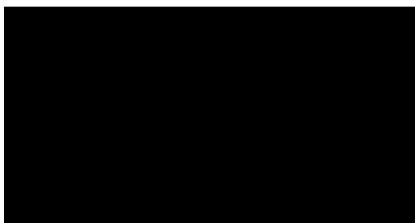
เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สอบถามเรื่องร้องเรียนของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
เรียน ผู้จัดการบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ที่ MTC-OH ๖๘/๐๕-๑๐ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามที่ ศูนย์ดำรงธรรมอำเภอพนัสนิคม ได้รับหนังสือขอความอนุเคราะห์สอบถามและขอรับรองเอกสารที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม เกี่ยวกับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จากประชาชน สถานประกอบการหรือหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่รับผิดชอบของที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นั้น

อำเภอพนัสนิคมขอเรียนแจ้งให้ทราบว่าในปีงบประมาณ ๒๕๖๘ ไม่มีผู้ยื่นเรื่องร้องเรียน/ร้องทุกข์เกี่ยวกับบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ณ ที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นางสาวอรุณรัตน์ พุ่มเจริญ)  
นายกอำเภอพนัสนิคม

ที่ทำการปกครองอำเภอพนัสนิคม  
งานอำนวยความสะดวก  
โทร./โทรสาร ๐๓๘-๕๖๑๑๒๒

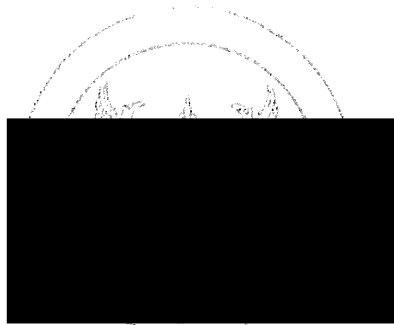


ที่ ขบ ๐๐๑๗.๑/๐๕๙๕๕

ถึง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ได้มีหนังสือ ที่ MTC-OH ๖๘/๐๒-๐๘ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘ ขอความอนุเคราะห์ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดชลบุรี ตรวจสอบเรื่องร้องเรียนและขอเอกสารรับรอง เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) และใช้เป็นข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานเสนอต่อหน่วยงานผู้พิจารณาอนุญาตต่อไป นั้น

ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูลในระบบรับเรื่องราวร้องทุกข์ของศูนย์ดำรงธรรม จังหวัดชลบุรีทุกช่องทาง ปรากฏว่า ไม่มีเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด แต่อย่างใด



สำนักงานจังหวัด

กลุ่มงานศูนย์ดำรงธรรมจังหวัด

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๒๗-๘๓๗๐



ที่ ขบ ๐๐๑๔.๒/๒๕๒๘

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ  
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี  
เลขที่ ๒๒๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลเสม็ด  
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี  
๒๐๐๐๐

๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

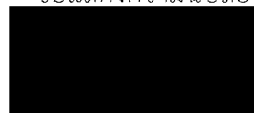
อ้างถึง หนังสือบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ที่ MTC-OH ๖๘/๐๕-๙ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด แจ้งว่าบริษัทฯ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๑๐๐๒๒๕๔๕๑[๓-๖๐-๒/๔๕ ขบ] ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๙ หมู่ ๙ ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๔๐ ประกอบกิจการหลอมอะลูมิเนียม เพื่อผลิตเป็นอะลูมิเนียมอินกอตและอะลูมิเนียม บิทเลท บดแยกอะลูมิเนียมคอรอส จัดเก็บฝัปกลบฝุ่นและกากจากกระบวนการผลิต ทั้งนี้ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสิ่งแวดล้อมและรับผิดชอบต่อสังคม บริษัท จึงขอความอนุเคราะห์สอบถามและรับรองเอกสารจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ชลบุรี เกี่ยวข้องกับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จากประชาชน สถานประกอบการหรือหน่วยงานต่าง ๆ ในพื้นที่รับผิดชอบของสำนักงานฯ เพื่อนำมาประกอบการจัดทำ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน ในระหว่างวันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบันแล้ว พบว่าไม่เคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินงานของ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด แต่ประการใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๘๔๖ ๗๐๓๕



ภาคผนวก 3ข

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



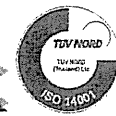
บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
METALCOM LTD.



TUV NORD (Thailand) Ltd.



TUV NORD (Thailand) Ltd.



TUV NORD (Thailand) Ltd.

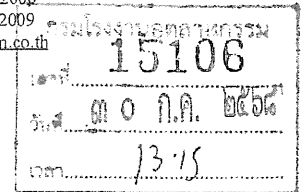


TUV NORD (Thailand) Ltd.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,  
A.Panusnicom, Chonburi  
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000  
Fax : (66) 0-3847-2009  
E-mail : mtc@metalcom.co.th



ที่ MTC-OH 68/07-06

18 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) พร้อม CD-ROM จำนวน 3 ชุด

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ขบ] ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ได้มอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในนามบริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ EIA monitoring report เสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงขอส่งรายงานฯ ฉบับดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อพิจารณาเป็นลำดับถัดไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

( 19 / 07 / 2568 )



## หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-1033

ชื่อโครงการ : โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 4454

ผู้ยื่นรายงาน : กิตติธันต์ ตันสวัสดิ์

อีเมล : kitthanut.ta@metalcom.co.th

โทรศัพท์ : 038472000



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



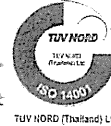
บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
METALCOM LTD.



TUV NORD (Thailand) Ltd.



NSC-TIS-TIS 17021-1  
QMS C25



TUV NORD (Thailand) Ltd.



NSC-TIS-TIS 17021-1  
EMS C24

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,  
A.Panusnicom, Chonburi  
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000  
Fax : (66) 0-3847-2009  
E-mail : [mte@metalcom.co.th](mailto:mte@metalcom.co.th)

ลงชื่อ [Redacted]

ที่ MTC-OH 68/07-07

18 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสูงสุดสหกรณ์จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) พร้อม CD-ROM จำนวน 5 ชุด

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ขบ] ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี 20140 ได้มอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในนามบริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ EIA monitoring report เสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงขอส่งรายงานฯ ฉบับดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

(...18.../07.../2568...)



บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
METALCOM LTD.



TUV NORD (Thailand) Ltd.



NSC-TISI-TIS 17021-1  
QMS CQS



TUV NORD (Thailand) Ltd.



NSC-TISI-TIS 17021-1  
EMS CQS

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนสนธิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,  
A.Panusnicom, Chonburi  
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000  
Fax : (66) 0-3847-2009  
E-mail : [mcc@metalcom.co.th](mailto:mcc@metalcom.co.th)

ที่ MTC-OH 68/07-08

18 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) พร้อม CD-ROM จำนวน 3 ชุด

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ขบ] ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนสนธิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ได้มอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในนามบริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ EIA monitoring report เสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงขอส่งรายงานฯ ฉบับดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ต่อเทศบาลตำบลหัวถนน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

(18...../07...../2568.)



30/7/68



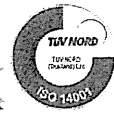
บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
METALCOM LTD.



TUV NORD (Thailand) Ltd.



NSC-TISI-TIS 17021-1  
QMS 025



TUV NORD (Thailand) Ltd.



NSC-TISI-TIS 17021-1  
EMS 024

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนสนธิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,  
A.Panusnicom, Chonburi  
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000  
Fax : (66) 0-3847-2009  
E-mail : [mtc@metalcom.co.th](mailto:mtc@metalcom.co.th)

ที่ MTC-OH 68/07-08

18 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) พร้อม CD-ROM จำนวน 3 ชุด

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ขบ] ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนสนธิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิควัสดุไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท เทคนิควัสดุไทย จำกัด ในนามบริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ EIA monitoring report เสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงขอส่งรายงานฯ ฉบับดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ต่อเทศบาลตำบลหัวถนน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

(18 / 07 / 2568.)



30/7/68

ภาคผนวก 4ข

---

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

METALCOM LTD.

แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....DUST..... ประจำปี .....2568..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง

NO.	รายการ	แผนก	เดือน/สัปดาห์																																																หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ค.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1	DUST NO. 1	ผลิตโรง3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

หมายเหตุ



การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำเดือน



การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รอบที่ 2



ได้ปฏิบัติงานจริง



ไม่มีการปฏิบัติงานหรือมีการเปลี่ยนแปลง

01/01/68

4/1/68

14/01/68

METALCOM LTD.

แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....เตาหลอม..... ประจำปี .....2568..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง

NO.	รายการ	แผนก	เดือน/สัปดาห์																																												หมายเหตุ				
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.					ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4									
1	เตาหลอม 30 ตัน	ผลิตโรง2																																													ธาตุรี				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
2	เตาหลอม EMP 30 ตัน	ผลิตโรง2																																													วันเฉลิม				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
3	เตาหลอม 12 ตัน	ผลิตโรง2																																													ธาตุรี				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
4	เตาหลอม 20 ตัน	ผลิตโรง2																																													วันเฉลิม				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
5	เตาหลอม 15 ตัน	ผลิตโรง3																																													ธาตุรี				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
6	เตาหลอม 15 ตันโรงบิลเลท	ผลิตโรงบิลเลท																																													วันเฉลิม				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
7	เตาหลอม 60 ตัน	ผลิตโรงบิลเลท																																													ธาตุรี				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
8	เตาโรตารี 20 ตัน	ผลิตโรง3																																													วันเฉลิม				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
9	เตาโรตารี 15 ตัน	ผลิตโรง3																																													ธาตุรี				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
10	เตาโรตารี 8 ตัน	โรงโรตารี																																													วันเฉลิม				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
11	เตาโรตารี 5 ตัน	โรงโรตารี																																													ธาตุรี				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								
12	เตาหลอม CLUCIBLE 1	โรงเก็บคอรอส																																													วันเฉลิม				
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/				/				/				/				/								/								/								

หมายเหตุ



การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำเดือน



การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รอบที่ 2



ได้ปฏิบัติงานจริง



ไม่มีการปฏิบัติงานหรือมีการเปลี่ยนแปลง

01 / 01 / 68

4 / 1 / 68

4 / 01 / 68

METALCOM LTD.

แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....CONVEYOR..... ประจำปี .....2568..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง

NO.	รายการ	แผนก	เดือน/สัปดาห์																																																หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				พ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ก.				พ.ย.				ธ.ก.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1	CONVEYOR 1	ผลิต																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

หมายเหตุ



การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำปี



การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รอบที่ 2



ได้ปฏิบัติงานจริง



ไม่มีการปฏิบัติงานหรือมีการเปลี่ยนแปลง

01 01 68

4. 1. 68

4. 01. 68



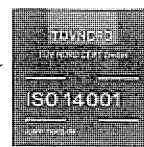
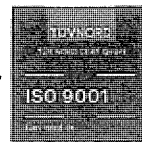
## ภาคผนวก 5ข

---

หนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



# บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด METALCOM LTD.,



ที่ MTC-OH 67/07-08

เขียนที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
15 กรกฎาคม 2567


เรื่อง นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ชบ [10200100225451] ได้นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

สำหรับผู้รับเอกสารได้รับ
เรียนเรียบร้อยแล้ว
ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....
..... 15 ก.ค. 2567 .....

ขอแสดงความนับถือ

  
[Redacted Signature]  
Ltd.  
ม จำกัด  
(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)  
ผู้จัดการทั่วไป  
(15 / 07 / 67)

ที่ MTC-OH 67/07-07

เขียนที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
15 กรกฎาคม 2567เรื่อง นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนสนิม จังหวัดชลบุรี  
20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ขบ [10200100225451] ได้นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

สำหรับผู้รับเอกสารได้รับ

เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

๑๙/กค ๒๕๖๗

ขอแสดงความนับถือ

com Ltd.  
เทิลคอม จำกัด

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

(๑๕ / ๐๗ / ๖๗)



## ภาคผนวก 6ข

---

### บันทึกการตรวจสอบ

- บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ
- บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพ  
ของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ

---



**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 1 ของแผนก.....ผลิต.....  
วันที่ตรวจเช็ค 1 / 07 / 64 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	/						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	/						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			/				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			/				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			/				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			/				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			/				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			/				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีสกรู โรตารี			/				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัส			/				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			/				
12	ตรวจเช็คสภาพห้องใบเวอร์			/				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแห้งคัส			/				
14	ตรวจเช็คไซ้ลูบอยแห้งคัส			/				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			/				
16	ตรวจเช็คไซ้ลูบอยแห้งเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			/				
17	ตรวจเช็ครีคูเรเตอร์ถังคัส			/				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			/				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			/				
20	ทดสอบการทำงานโดยรวม			/				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม .....

จากการตรวจเช็คเครื่องจักรภายใน PM ไม่พบความผิดปกติได้ดำเนินการตาม 90

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 2 ของแผนก.....ผลิต.....  
วันที่ตรวจเช็ค 1 / 07 / 64 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	/						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	/						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			/				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			/				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			/				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			/				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			/				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			/				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีสกรู โรตารี			/				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัส			/				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			/				
12	ตรวจเช็คสภาพห้องใบเวอร์			/				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแห้งคัส			/				
14	ตรวจเช็คไซ้ลูบอยแห้งคัส			/				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			/				
16	ตรวจเช็คไซ้ลูบอยแห้งเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			/				
17	ตรวจเช็ครีคูเรเตอร์ถังคัส			/				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			/				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			/				
20	ทดสอบการทำงานโดยรวม			/				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม .....

จากการตรวจเช็คเครื่องจักรภายใน PM ไม่พบความผิดปกติได้ดำเนินการตาม 90

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 3  
 วันที่ตรวจเช็ค 1 / 09 / 68

ของแผนก .....ผลิต.....  
 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัต			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีที่ฟุ้ง			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ. สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรูโรตารีที่ฟุ้ง			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ. สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบีชุดสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ในเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ในเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องในเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมฟ้าคัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยเท้าลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเต็มเปอร์ถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็คเรตดูเรเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
 บันทึกเพิ่มเติม .....  
 ทางแผนกช่างเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบความผิดปกติได้จัดการบำรุงจุด

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 4  
 วันที่ตรวจเช็ค 1 / 09 / 68

ของแผนก .....ผลิต.....  
 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัต			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีที่ฟุ้ง			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ. สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรูโรตารีที่ฟุ้ง			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ. สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบีชุดสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ในเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ในเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องในเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมฟ้าคัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยเท้าลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเต็มเปอร์ถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็คเรตดูเรเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
 บันทึกเพิ่มเติม .....  
 ทางแผนกช่างเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบความผิดปกติได้จัดการบำรุงจุด

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 1 ของแผนก Ph...ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 12.00 น. ถึง 14.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรูโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไวนเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องไวนเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแก้คัส			✓				
14	ตรวจเช็คไซลูนอยหาลอมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คไซลูนอยคัมเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีลกูเตอร์ถึงคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันไอน์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานขงระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม 1. จากการเข้าดูจากชุดโรตารีทั้งฝุ่นไม่พบความผิดปกติ 2. ไซ้ชุดโรตารี

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 2 ของแผนก Ph...ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 1 / 08 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรูโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไวนเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์			✓				สายพานชำรุด
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องไวนเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแก้คัส			✓				
14	ตรวจเช็คไซลูนอยหาลอมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คไซลูนอยคัมเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีลกูเตอร์ถึงคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันไอน์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานขงระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม 1. จากการตรวจเช็คพบว่าสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์ชำรุดได้สั่งการเปลี่ยน



**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 3 ..... ของแผนก Ph.....ผลิต.....  
วันที่ตรวจเช็ค 1 / 08 / 63 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีสกรู โรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไบเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องไบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเข้าคัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยหัวลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเต็มเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีเลย์เรเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันไอน์ถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม จากการตรวจเช็คไม่พบความผิดปกติได้ทำการอัดจารบีตามจุด

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST A ..... ของแผนก Ph.....ผลิต.....  
วันที่ตรวจเช็ค 1 / 08 / 63 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีสกรู โรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไบเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องไบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเข้าคัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยหัวลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเต็มเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีเลย์เรเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันไอน์ถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม จากการตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้ทำการอัดจารบีตามจุด

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 1 ของแผนก.....ผลิต.....  
วันที่ตรวจเช็ค 19/09/69 เวลาที่ตรวจ 08.00 น. ถึง 09.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดสกรู โรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไวนเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องไวนเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแก้คัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยเท์ลมแก้คัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเท์ถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็คเบร้งคัตเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม จาก การ ตรวจเช็ค เครื่องจักร ใน แผนก ผลิต คัส 19/09/69

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 1 ของแผนก.....ผลิต.....  
วันที่ตรวจเช็ค 19/09/69 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดสกรู โรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไวนเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องไวนเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแก้คัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยเท์ลมแก้คัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเท์ถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็คเบร้งคัตเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม จาก การ ตรวจเช็ค เครื่องจักร ใน แผนก ผลิต คัส 19/09/69

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 2

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 9 63

เวลาที่ตรวจ 9.00 น. ถึง 10.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดสกรู โรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องใบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเข้าคัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยหัวลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเติมเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีคลูเรเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการไปตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้จัดทำรายงาน

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 2

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 10 09 63

เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดสกรู โรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องใบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเข้าคัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยหัวลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเติมเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีคลูเรเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการไปตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้จัดทำรายงาน

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 1

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 12/10/63 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการป้อนโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดส่งโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดส่งโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการป้อนโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องใบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแห้งคัส			✓				
14	ตรวจเช็คไซ้ดูดผงเข้าลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คไซ้ดูดผงเดิมปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีเลย์มอเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ใช้เครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการแก้ไขทางเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ / ไม่ต้องการซ่อม

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 2

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 12/10/63 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☒ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการป้อนโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดส่งโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดส่งโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการป้อนโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องใบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแห้งคัส			✓				
14	ตรวจเช็คไซ้ดูดผงเข้าลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คไซ้ดูดผงเดิมปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีเลย์มอเตอร์ถังคัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ใช้เครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการแก้ไขทางเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ / ไม่ต้องการซ่อม

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 3 ของแผนก.....ผลิต.....  
วันที่ตรวจเช็ค 2 / 10 / 69 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ. สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรูโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ. สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไวนเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องไวนเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแห้งคัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยกั้มคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเต็มเปอร์ถึงถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีคลูเดอร์คัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม จากภาพให้ช่างใช้ช่างซ่อมบำรุง โดยช่างซ่อมบำรุง

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 4 ของแผนก.....ผลิต.....  
วันที่ตรวจเช็ค 2 / 10 / 69 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัส			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ. สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรูโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ. สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไวนเวอร์คัส			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องไวนเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแห้งคัส			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยหัวลมคัส			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยเต็มเปอร์ถึงถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
17	ตรวจเช็ครีคลูเดอร์คัส			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัส			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม จากภาพให้ช่างใช้ช่างซ่อมบำรุง โดยช่างซ่อมบำรุง

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 1

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 11 / 66

เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัต			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรูโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบีสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไวนเวอร์คัต			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปลอกไวนเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเข้าคัต					✓		ไฟฟ้าดับ พัง
14	ตรวจเช็คโซ่ขูดสกปรกเข้าคัต			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัต			✓				
16	ตรวจเช็คโซ่ขูดสกปรกเต็มเปอร์ถึงกับฝุ่นคัต			✓				
17	ตรวจเช็ครีเลย์มอเตอร์ถังคัต			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันใบถึงกับฝุ่นคัต			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้นำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการ (1) ตรวจเช็คเครื่อง ไม่พบความผิดปกติใด ๆ ที่ทำงานผิดปกติ

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 2

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 11 / 66

เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัต			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				ไม่มีของ
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรูโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบีสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ไวนเวอร์คัต			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ไวนเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปลอกไวนเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเข้าคัต			✓				
14	ตรวจเช็คโซ่ขูดสกปรกเข้าคัต			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัต			✓				
16	ตรวจเช็คโซ่ขูดสกปรกเต็มเปอร์ถึงกับฝุ่นคัต			✓				
17	ตรวจเช็ครีเลย์มอเตอร์ถังคัต			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันใบถึงกับฝุ่นคัต			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้นำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการ (1) ตรวจเช็คเครื่อง ไม่พบความผิดปกติใด ๆ ที่ทำงานผิดปกติ

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 11 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัต			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัต			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องใบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเข้าคัต			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยแพ้มคัต			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัต			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยแควมเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัต			✓				
17	ตรวจเช็ครีเลย์เรเตอร์ถึงคัต			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันใบถึงเก็บฝุ่นคัต			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากภาพใบตรวจเช็คเครื่องจักรใบเวอร์คัตพบว่ามีฝุ่นติดที่ตัวโรตารี

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร DUST 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 11 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัต			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, โซ่, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีชุดโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัต			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพปล่องใบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเข้าคัต			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยแพ้มคัต			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัต			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยแควมเปอร์ถึงเก็บฝุ่นคัต			✓				
17	ตรวจเช็ครีเลย์เรเตอร์ถึงคัต			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันใบถึงเก็บฝุ่นคัต			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการใบตรวจเช็คเครื่องจักรใบเวอร์คัตพบว่ามีฝุ่นติดที่ตัวโรตารี

1/12/69

## METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 1

วันที่ตรวจเช็ค 1/12/69

เวลาที่ตรวจ 15.00

น. ถึง 19.00

ของแผนก.....ผลิต.....

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างค้ำ			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการป้อนโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดตกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการป้อนสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ในเวอร์คัล			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ในเวอร์คัล			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพห้องโบลเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแห้ง			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยด์หัวลมค้ำ			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นค้ำ			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยด์แอมป์เปอร์ถังเก็บฝุ่นค้ำ			✓				
17	ตรวจเช็คเบรคมอเตอร์ค้ำ			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นค้ำ			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ทำการปรับตั้งเครื่องจักรให้เหมาะสมกับสภาพการทำงาน

## METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 2

วันที่ตรวจเช็ค 1/12/69

เวลาที่ตรวจ 14.00

น. ถึง 15.00

ของแผนก.....ผลิต.....

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างค้ำ			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการป้อนโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดตกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรูโรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการป้อนสกรูโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ในเวอร์คัล			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ในเวอร์คัล			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพห้องโบลเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมแห้ง			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยด์หัวลมค้ำ			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นค้ำ			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยด์แอมป์เปอร์ถังเก็บฝุ่นค้ำ			✓				
17	ตรวจเช็คเบรคมอเตอร์ค้ำ			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นค้ำ			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ทำการปรับตั้งเครื่องจักรให้เหมาะสมกับสภาพการทำงาน



**METALCOM LTD.**  
 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 3  
 วันที่ตรวจเช็ค 1 / 12 / 66 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัต			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการปัดกวาดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการปัดกวาดโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัต			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพล้อใบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเท้าคัต			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยเท้าลมคัต			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัต			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยแบริ่งเปอร์ดังเก็บฝุ่นคัต			✓				
17	ตรวจเช็ครีกูเรเตอร์คัต			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัต			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
 บันทึกเพิ่มเติม  
การตรวจสอบเครื่องจักรให้พบความผิดปกติได้ดังตารางข้างบน

**METALCOM LTD.**  
 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร DUST 4  
 วันที่ตรวจเช็ค 1 / 12 / 66 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างคัต			✓				
4	ตรวจเช็คตัวโรตารีทั้งฝุ่น			✓				
5	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพานชุดโรตารี			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการปัดกวาดโรตารี			✓				
7	ตรวจเช็คชุดสกรู โรตารีทั้งฝุ่น			✓				
8	ตรวจเช็คมอเตอร์, ไซ้, สายพาน ชุดสกรู โรตารี			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการปัดกวาดโรตารี			✓				
10	ตรวจเช็คมอเตอร์ใบเวอร์คัต			✓				
11	ตรวจเช็คสายพานมอเตอร์ใบเวอร์			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพล้อใบเวอร์			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพถังลมเท้าคัต			✓				
14	ตรวจเช็คโซลูนอยเท้าลมคัต			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บฝุ่นคัต			✓				
16	ตรวจเช็คโซลูนอยแบริ่งเปอร์ดังเก็บฝุ่นคัต			✓				
17	ตรวจเช็ครีกูเรเตอร์คัต			✓				
18	ตรวจเช็คแรงดันในถังเก็บฝุ่นคัต			✓				
19	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล			✓				
20	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
 บันทึกเพิ่มเติม  
การตรวจสอบเครื่องจักรให้พบความผิดปกติได้ดังตารางข้างบน

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... ๓๑.

วันที่รายการ	1.ชุดใบเวอร์	2.ชุดโรตารีตัว 1	3.ชุดโรตารีตัว 2	4.ชุดโรตารีตัว 3	5.ชุดโรตารีตัว 4	6.ชุดโรตารีตัว 5	7.ชุดโรตารีตัว 6	8.ชุดโรตารีตัว 7	9.ชุดกรูไฮโดร	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกลวัด 1	17.เกลวัด 2	18.เกลวัด 3	19.เกลวัด 4	20.เกลวัด 5	21.เกลวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	3		
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2.5		
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	2.5		
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	2.5		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	2.5		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2.5	2		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2.5	2		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... ๓๑.

วันที่รายการ	1.ชุดใบเวอร์	2.ชุดโรตารีตัว 1	3.ชุดโรตารีตัว 2	4.ชุดโรตารีตัว 3	5.ชุดโรตารีตัว 4	6.ชุดโรตารีตัว 5	7.ชุดโรตารีตัว 6	8.ชุดโรตารีตัว 7	9.ชุดกรูไฮโดร	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกลวัด 1	17.เกลวัด 2	18.เกลวัด 3	19.เกลวัด 4	20.เกลวัด 5	21.เกลวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	3		
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2.5		
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	2.5		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	2.5		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	2.5		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2.5	2		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2		
29	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	2	2		
30	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	2	2		
31	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	2	2		

\*\*\* √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ..... ก. ก.

[illegible]

F-PD-03 Rev.0

212

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ก ค.

[illegible]

\*\*\*      ☒ ปกติ                      ☐ ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

## ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... กันยายน ๒๕.....

วันที่รายการ	1.ชุดไมเนอร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ชุดโรตารีวาล์ว 2	4.ชุดโรตารีวาล์ว 3	5.ชุดโรตารีวาล์ว 4	6.ชุดโรตารีวาล์ว 5	7.ชุดโรตารีวาล์ว 6	8.ชุดโรตารีวาล์วไซโคลน	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.ภาจวัด 1	17.ภาจวัด 2	18.ภาจวัด 3	19.ภาจวัด 4	20.ภาจวัด 5	21.ภาจวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
3	/	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
10	/	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		

F-PD-03 Rev.0

## ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... กันยายน ๒๕.....

วันที่รายการ	1.ชุดไมเนอร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ชุดโรตารีวาล์ว 2	4.ชุดโรตารีวาล์ว 3	5.ชุดโรตารีวาล์ว 4	6.ชุดโรตารีวาล์ว 5	7.ชุดโรตารีวาล์ว 6	8.ชุดโรตารีวาล์วไซโคลน	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.ภาจวัด 1	17.ภาจวัด 2	18.ภาจวัด 3	19.ภาจวัด 4	20.ภาจวัด 5	21.ภาจวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	6	6	6	6	6		
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	7	6	6	6	7		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
21	/	/	X	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	X	/	/	6	6	6	6	6	6		
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	6	6	6		

\*\*\* √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

F-PD-03 Rev.0

\*\*\*      ✓ ปกติ                      ✕ ไม่ปกติ

## ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... กันยายน ๒๕.....

วันที่รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ชุดโรตารีวาล์ว 2	4.ชุดโรตารีวาล์ว 3	5.ชุดโรตารีวาล์ว 4	6.ชุดโรตารีวาล์ว 5	7.ชุดโรตารีวาล์ว 6	8.ชุดโรตารีวาล์วไฮโดรเน	9.ชุดกรูไจโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.ถาดวัด 1	17.ถาดวัด 2	18.ถาดวัด 3	19.ถาดวัด 4	20.ถาดวัด 5	21.ถาดวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	4	6	5	5	4		
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	X	/	4	5	5	5	6	4		
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	4	7	5	4	5		
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	6	4	4	4		
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	4	5	4	5	5		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	7	5	5	4		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	5	5	6	4		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	5	5	6	4		
9	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	6	6	5	4	ชุดโรตารีวาล์ว 4	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	4	6	6	4	4		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	4	5	5	4	5		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	7	5	5	5		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	6	4	5	4		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	4	6	4	6	5		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	5	6	5	4		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	5	7	5	4		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	4	4	6	6	5		

F-PD-03 Rev.0

## ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... กันยายน ๒๕.....

วันที่รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ชุดโรตารีวาล์ว 2	4.ชุดโรตารีวาล์ว 3	5.ชุดโรตารีวาล์ว 4	6.ชุดโรตารีวาล์ว 5	7.ชุดโรตารีวาล์ว 6	8.ชุดโรตารีวาล์วไฮโดรเน	9.ชุดกรูไจโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.ถาดวัด 1	17.ถาดวัด 2	18.ถาดวัด 3	19.ถาดวัด 4	20.ถาดวัด 5	21.ถาดวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	5	5	4	5		
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	X	/	/	/	5	4	4	4	5	6		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	4	5	5	6	5		
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	5	4	5	4		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	4	6	5	4		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	X	/	/	5	4	5	5	5	4		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	5	5	4	4		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	6	6	7	6	5		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	6	4	5	5	4		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	5	5	5	5		
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	5	5	6	4	6		
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	4	5	4	5		
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	4	4	6	4	4		
31																								

\*\*\* √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

[illegible]

212

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ..... กันยายน ๒๕.....

[illegible]

F-PD-03 Rev.0

## ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... ๗ ตุลาคม ๖๕.....

วันที่รายการ	1.ชุดไมเนอร์	2.ชุดโรตารีตัว 1	3.ชุดโรตารีตัว 2	4.ชุดโรตารีตัว 3	5.ชุดโรตารีตัว 4	6.ชุดโรตารีตัว 5	7.ชุดโรตารีตัว 6	8.ชุดโรตารีตัว 7	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	6	5	6	4	5		
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	7	6	7	5	5		
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	6	8	5	6	7		
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	7	4	4	5		
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	7	6	5	6		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	8	4	7	6	8		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	5	6	6	7	5		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	7	6	5	5	6		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	8	4	4	4	4		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	6	8	7	6		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	6	7	7	5	6		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	4	4	4	3	25		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	3	4	4	4		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	4	6	4	5		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	6	6	7	8	7		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	7	7	8	9	6		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	6	5	8	8	8		

F-PD-03 Rev

2 /

## ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... ๗ ตุลาคม ๖๕.....

วันที่รายการ	1.ชุดไมเนอร์	2.ชุดโรตารีตัว 1	3.ชุดโรตารีตัว 2	4.ชุดโรตารีตัว 3	5.ชุดโรตารีตัว 4	6.ชุดโรตารีตัว 5	7.ชุดโรตารีตัว 6	8.ชุดโรตารีตัว 7	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	5	6	8	6	8	โรตารีตัวที่ 5 ไม่ดี	
19	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	4	9	7	8	7	"	
20	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	8	8	8	7	6	"	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	7	2	2		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	6	3	4		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	6	7	2	3		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	5	3	3		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	4	3	7	2	3		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	5	3	3		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	7	2	2		
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	7	3	2		
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	3	4	6	3	3		
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	6	3	3		
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	6	2	2		

\*\*\* √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev



ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ..... ตุลาคม 68 .....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1																หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	/	/	/																	
2	/	/	/																	
3	/	/	/																	
4	/	/	/																	
5	/	/	/																	
6	/	/	/																	
7	/	/	/																	
8	/	/	/																	
9	/	/	/																	
10	/	/	/																	
11	/	/	/																	
12	/	/	/																	
13	/	/	/																	
14	/	/	/																	
15	/	/	/																	
16	/	/	/																	

F-PD-03 Rev.

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ..... ตุลาคม 68 .....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1																หมายเหตุ	ผู้บันทึก
17	/	/	/																	
18	/	/	/																	
19	/	/	/																	
20	/	/	/																	
21	/	/	/																	
22	/	/	/																	
23	/	/	/																	
24	/	/	/																	
25	/	/	/																	
26	/	/	/																	
27	/	/	/																	
28	/	/	/																	
29	/	/	/																	
30	/	/	/																	
31	/	/	/																	

\*\*\* √ ปกติ × ไม่ปกติ

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... ๗๗. ๖๖

วันที่รายการ	1.ชุดโนวอร์	2.ชุดโรตารีตัว 1	3.ชุดโรตารีตัว 2	4.ชุดโรตารีตัว 3	5.ชุดโรตารีตัว 4	6.ชุดโรตารีตัว 5	7.ชุดโรตารีตัว 6	8.ชุดโรตารีตัว 7	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกอวัด 1	17.เกอวัด 2	18.เกอวัด 3	19.เกอวัด 4	20.เกอวัด 5	21.เกอวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1																								
2																								
3																								
4																								
5																								
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๖	๕	๕	๕	๕		

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... ๗๗. ๖๖

วันที่รายการ	1.ชุดโนวอร์	2.ชุดโรตารีตัว 1	3.ชุดโรตารีตัว 2	4.ชุดโรตารีตัว 3	5.ชุดโรตารีตัว 4	6.ชุดโรตารีตัว 5	7.ชุดโรตารีตัว 6	8.ชุดโรตารีตัว 7	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกอวัด 1	17.เกอวัด 2	18.เกอวัด 3	19.เกอวัด 4	20.เกอวัด 5	21.เกอวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	๕	๕	๕	๕	๕	๕		

\*\*\* √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ..... พ.ย. 68 .....

วัน/รายการ	1.ชุดไมเวอร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1																หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6	/	/	/																	
7	/	/	/																	
8	/	/	/																	
9	/	/	/																	
10	/	/	/																	
11	/	/	/																	
12	/	/	/																	
13	/	/	/																	
14	/	/	/																	
15	/	/	/																	
16	/	/	/																	

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ..... พ.ย. 68 .....

วัน/รายการ	1.ชุดไมเวอร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1																หมายเหตุ	ผู้บันทึก
17	/	/	/																	
18	/	/	/																	
19	/	/	/																	
20	/	/	/																	
21	/	/	/																	
22	/	/	/																	
23	/	/	/																	
24	/	/	/																	
25	/	/	/																	
26	/	/	/																	
27	/	/	/																	
28	/	/	/																	
29	/	/	/																	
30	/	/	/																	
31																				

\*\*\*    ✓ ปกติ    ✗ ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

## ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... ๘-๓ ๒๕๖๘ .....

วันที่รายการ	1.ชุดใบวอร์	2.ชุดโรตารีตัว 1	3.ชุดโรตารีตัว 2	4.ชุดโรตารีตัว 3	5.ชุดโรตารีตัว 4	6.ชุดโรตารีตัว 5	7.ชุดโรตารีตัว 6	8.ชุดโรตารีตัว 7 (ชุดโรตารีตัว 7)	9.ชุดกรวยไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	11.ถังเก็บฝุ่น 2	12.ถังเก็บฝุ่น 3	13.ถังเก็บฝุ่น 4	14.ถังเก็บฝุ่น 5	15.ถังเก็บฝุ่น 6	16.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกอวัด 1	17.เกอวัด 2	18.เกอวัด 3	19.เกอวัด 4	20.เกอวัด 5	21.เกอวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	3	4	4	4		
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	5	4	4		
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	4	5	4	4	4		
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	4	4		
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	5	4	4	4	15		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	4	4		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	4	4		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	5	4	4		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	4	4	5	4		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	2.5	3	2	2		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	2.1	2	2	2		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	3	2	2	2	2		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2.3	3	2	2		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	2	2	3	2	2		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	2.3	4	5	3	6		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	6	7	4	4	7		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	8	3	4	6	6		

F-PD-03 Re

2 /

## ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ..... ธันวาคม ๖๘ .....

วันที่รายการ	1.ชุดใบวอร์	2.ชุดโรตารีตัว 1	3.ชุดโรตารีตัว 2	4.ชุดโรตารีตัว 3	5.ชุดโรตารีตัว 4	6.ชุดโรตารีตัว 5	7.ชุดโรตารีตัว 6	8.ชุดโรตารีตัว 7 (ชุดโรตารีตัว 7)	9.ชุดกรวยไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	11.ถังเก็บฝุ่น 2	12.ถังเก็บฝุ่น 3	13.ถังเก็บฝุ่น 4	14.ถังเก็บฝุ่น 5	15.ถังเก็บฝุ่น 6	16.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกอวัด 1	17.เกอวัด 2	18.เกอวัด 3	19.เกอวัด 4	20.เกอวัด 5	21.เกอวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	6	6	7	6		
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	6	6	5	6	7		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	5	5	5	6	7		
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	4	5	6	6		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	6	5	4	5	4		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	4	5	5	4		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	6	5	5	6	4		
25																							ปิดงาน 19/12	
26																							7	
27																							4	
28																							4	
29																							4	
30																							4	
31																							4	

\*\*\* √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Re

[illegible]

21

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน .....

[illegible]

\*\*\*      ✓    ปกติ                      ✕    ไม่ปกติ

บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

---

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1  
วันที่ตรวจเช็ค 2/09/62 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวข้อของหัวก้อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรืงและการจัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรืงและการจัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวเบรืงที่รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอยโซ่เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบรืงและการจัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คการปะกับเบรืงและการจัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดลูกบนโรตารีอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมายเหตุ ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม  
สภาพการตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบความผิดปกติใด ๆ

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2  
วันที่ตรวจเช็ค 2/09/62 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวข้อของหัวก้อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรืงและการจัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรืงและการจัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวเบรืงที่รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอยโซ่เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบรืงและการจัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คการปะกับเบรืงและการจัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดลูกบนโรตารีอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมายเหตุ ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค  
บันทึกเพิ่มเติม  
จากผลการตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบความผิดปกติใด ๆ

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3  
 วันที่ตรวจเช็ค 3 / 07 / 66 เวลาที่ตรวจ 12.00 น. ถึง 14.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	/						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	/						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			/				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			/				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			/				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวก้อน			/				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			/				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			/				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			/				
10	ตรวจเช็คควมแม่พิมพ์รางเท			/				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			/				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			/				
13	ตรวจเช็คขอยโซ่เฟืองสายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			/				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			/				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			/				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			/				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			/				
18	ตรวจเช็คระบบลมหายใจแทนลำเลียง			/				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			/				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			/				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			/				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรลลิอเวอร์เคอร์	/						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม  
 จากการเป็นของใช้ส่วนตัวโรงงานในP.M ไม่พบความผิดปกติได้ดำเนินการตามปกติ

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4  
 วันที่ตรวจเช็ค 3 / 07 / 66 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	/						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	/						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			/				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			/				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			/				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวก้อน			/				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			/				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			/				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			/				
10	ตรวจเช็คควมแม่พิมพ์รางเท			/				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			/				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			/				
13	ตรวจเช็คขอยโซ่เฟืองสายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			/				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			/				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			/				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			/				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			/				
18	ตรวจเช็คระบบลมหายใจแทนลำเลียง			/				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			/				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			/				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			/				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรลลิอเวอร์เคอร์	/						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม  
 จากการเป็นของใช้ส่วนตัวโรงงานในP.M ไม่พบความผิดปกติได้ดำเนินการตามปกติ



# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1

วันที่ตรวจเช็ค 2 2 68

เวลาที่ตรวจ 19.00 น. ถึง 19.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

☒ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สมบูรณ์	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้าง CONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก่อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก่อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการตัดจารบี หัวก่อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยราง			✓				
8	ตรวจเช็คโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการตัดจารบี หัวกระสวยราง			✓				
10	ตรวจเช็คตัวเบรคหัวราง			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ราง			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนราง			✓				
13	ตรวจเช็คสายพานโซ่เฟืองสายพานขับเคลื่อนราง			✓				
14	ตรวจเช็คเบรคและการตัดจารบี ขับขับเคลื่อนราง			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหายใจบนลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คการปรับเบรคและการตัดจารบี โซ่ลำเลียง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปัดฝุ่นหรือไม่			✓				
22	ตรวจเช็คความสะอาดชุดขับเคลื่อนโรตารีคอนเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จาก 778 / ใบตรวจเช็คเครื่องจักรในแผนกผลิต 1. กติ 1. 68 1. 68 1. 68

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2

วันที่ตรวจเช็ค 5 8 68

เวลาที่ตรวจ 9.00 น. ถึง 10.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

☒ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สมบูรณ์	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้าง CONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก่อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก่อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการตัดจารบี หัวก่อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยราง			✓				
8	ตรวจเช็คโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการตัดจารบี หัวกระสวยราง			✓				
10	ตรวจเช็คตัวเบรคหัวราง			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ราง			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนราง			✓				
13	ตรวจเช็คสายพานโซ่เฟืองสายพานขับเคลื่อนราง			✓				
14	ตรวจเช็คเบรคและการตัดจารบี ขับขับเคลื่อนราง			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหายใจบนลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คการปรับเบรคและการตัดจารบี โซ่ลำเลียง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปัดฝุ่นหรือไม่			✓				
22	ตรวจเช็คความสะอาดชุดขับเคลื่อนโรตารีคอนเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการตรวจเช็คเครื่องจักรภายใน PM 1. 68 1. 68 1. 68

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3  
วันที่ตรวจเช็ค 8/68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ของแผนก.....ผลิต.....  
วันที่ยื่นเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมต่อของหัวก่อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก่อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวก่อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คคอยล์,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรลลิเนอร์เวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมายเหตุ ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากกรณีตรวจเช็คเครื่องจักรภายใน PM ไม่พบความผิดปกติได้ดำเนินการตามปกติ

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4  
วันที่ตรวจเช็ค 4/8/68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ของแผนก.....ผลิต.....  
วันที่ยื่นเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมต่อของหัวก่อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก่อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวก่อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คคอยล์,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรลลิเนอร์เวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมายเหตุ ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากกรณีเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้ดำเนินการตามปกติ

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1  
วันที่ตรวจเช็ค 21/09/03 เวลาที่ตรวจ 08.00 น. ถึง 10.00 น. ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สมบูรณ์	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแม่แรงและการจัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยราง			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแม่แรงและการจัดจารบี หัวกระสวยราง			✓				
10	ตรวจเช็คตัวเบรคเฟืองหัวราง			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ราง			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนราง			✓				
13	ตรวจเช็คขอยโซ่เฟืองสายพานชุดขับเคลื่อนราง			✓				
14	ตรวจเช็คแม่แรงและการจัดจารบี ชุดขับเคลื่อนราง			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหายใจแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประคัมแม่แรงและการจัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโปรแกรมเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากภาพใบตรวจเช็คเครื่องจักร 21/09/03 พบความผิดปกติได้คือสภาพหัวก้อน

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1  
วันที่ตรวจเช็ค 23/09/03 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สมบูรณ์	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแม่แรงและการจัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยราง			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแม่แรงและการจัดจารบี หัวกระสวยราง			✓				
10	ตรวจเช็คตัวเบรคเฟืองหัวราง			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ราง			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนราง			✓				
13	ตรวจเช็คขอยโซ่เฟืองสายพานชุดขับเคลื่อนราง			✓				
14	ตรวจเช็คแม่แรงและการจัดจารบี ชุดขับเคลื่อนราง			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหายใจแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประคัมแม่แรงและการจัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโปรแกรมเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร 23/09/03 พบความผิดปกติได้คือสภาพหัวก้อน

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2.....  
 วันที่ตรวจเช็ค 2 / 9 / 63 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☒ หยุดเครื่อง    ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่							
2	ความสะอาดของเครื่องจักร							
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR							
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง							
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง							
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวค้อน							
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท							
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย							
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท							
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท							
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท							
12	ตรวจเช็คคอมอเตอร์ขับรางเท							
13	ตรวจเช็คขอย, โซ่, เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท							
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท							
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง							
16	ตรวจเช็คคอมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง							
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์							
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง							
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น							
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์							
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่							
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรลลิเวอร์เตอร์							

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม  
 จากการตรวจพบข้อบกพร่อง 2 ข้อ พบความผิดปกติที่ชุดขับเคลื่อนรางเท

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2.....  
 วันที่ตรวจเช็ค 23 / 9 / 63 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ หยุดเครื่อง    ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คคอมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย, โซ่, เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คคอมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรลลิเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม  
 จากการตรวจพบข้อบกพร่อง 2 ข้อ พบความผิดปกติที่ชุดขับเคลื่อนรางเท

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1  
 วันที่ตรวจเช็ค 26/10/68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คถ้อย, โซ่เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประตูกั้นเบรคและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม  
 จากการเดินดู 2 ฝั่งได้พบเครื่องจักรภายใน P17 ไม่พบความผิดปกติจากการเดินดู  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2  
 วันที่ตรวจเช็ค 29/10/68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☒ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คถ้อย, โซ่เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบรคและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประตูกั้นเบรคและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม  
 จากการเดินดู 2 ฝั่งได้พบเครื่องจักรภายใน P17 ไม่พบความผิดปกติจากการเดินดู  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR .....  
วันที่ตรวจเช็ค 28 / 10 / 68 เวลาที่ตรวจ 08.30 น. ถึง 9.30 น. ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ เหตุเครื่อง ☐ ไม่เหตุเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ตั้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓			✓	ข้อควรแก้ไข (ทง. ทวีต)
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย, โซ่, เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปัดหรือไม			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรลลินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการตรวจสอบเช็คเครื่องจักรภายใน P.M. ของแผนกผลิตปกติไม่มีข้อบกพร่อง

**METALCOM LTD.**  
**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR .....  
วันที่ตรวจเช็ค 28 / 10 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ของแผนก.....ผลิต.....  
☐ เหตุเครื่อง ☐ ไม่เหตุเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ตั้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย, โซ่, เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปัดหรือไม			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรลลินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการตรวจสอบเช็คเครื่องจักรภายใน P.M. ของแผนกผลิตปกติไม่มีข้อบกพร่อง

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1

วันที่ตรวจเช็ค 11/11/68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

☐ หยุดเครื่อง
☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก่อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก่อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวก่อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย,โซ่เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบยกย้ายแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดสูดฝุ่นโรตารีนเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้เฝ้าเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ทุกการแก้ไขต้องแจ้งช่างซ่อมบำรุงและช่างไฟฟ้าได้ดำเนินการรับทราบ

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2

วันที่ตรวจเช็ค 11/11/68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

☐ หยุดเครื่อง
☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก่อนเกาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก่อนเกาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวก่อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย,โซ่เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบยกย้ายแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดสูดฝุ่นโรตารีนเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้เฝ้าเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ทุกการแก้ไขต้องแจ้งช่างซ่อมบำรุงและช่างไฟฟ้าได้ดำเนินการรับทราบ

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 11 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☒ หยุดเครื่อง    ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สมบูรณ์	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย,โซ่เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดสูบล้อไนโตรเจนเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม 4/11/68 ตรวจเช็คเครื่องจักร 3 ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 11 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....  
☒ หยุดเครื่อง    ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สมบูรณ์	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย,โซ่เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดสูบล้อไนโตรเจนเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม 4/11/68 ตรวจเช็คเครื่องจักร 4 ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด



## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 2 / 12 / 66 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น.

☒ เหตุเครื่อง ☐ ไม่เหตุเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็ค โครงสร้าง CONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนและแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนและแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแรงและการจัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวย รนเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการจัดจารบี หัวกระสวย รนเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์ รนเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ รนเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อน รนเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย, โซ่เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อน รนเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการจัดจารบี ชุดขับเคลื่อน รนเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหายใจแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการจัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปลดลิฟท์			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเรื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ตรวจพบ 6 มอเตอร์ขับเคลื่อน โซ่เฟือง โซ่ลำเลียง แท่ง 1 มอเตอร์ขับเคลื่อน โซ่ลำเลียง

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 2 / 12 / 66 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น.

☒ เหตุเครื่อง ☐ ไม่เหตุเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็ค โครงสร้าง CONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนและแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนและแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแรงและการจัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวย รนเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร้งและการจัดจารบี หัวกระสวย รนเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์ รนเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ รนเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อน รนเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอย, โซ่เฟือง, สายพานชุดขับเคลื่อน รนเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร้งและการจัดจารบี ชุดขับเคลื่อน รนเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหายใจแท่งลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบร้งและการจัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปลดลิฟท์			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเรื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ตรวจพบ 6 มอเตอร์ขับเคลื่อน โซ่เฟือง โซ่ลำเลียง แท่ง 1 มอเตอร์ขับเคลื่อน โซ่ลำเลียง

3/12/68

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 12 / 68

เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น.

☒ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	ดีปกติ	ผิดปกติ	ชำรุด	เสียหาย	แก้ไข	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้าง CONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอยโซ่เฟือง, สายพานขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คปะกัเบร็กและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกลีหรือไม			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรทัศน์เวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร พบว่าสภาพเครื่องจักรอยู่ในเกณฑ์ดี ไม่มีพบความผิดปกติใดๆ

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 12 / 68

เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

☒ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	ดีปกติ	ผิดปกติ	ชำรุด	เสียหาย	แก้ไข	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้าง CONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับเคลื่อนรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คขอยโซ่เฟือง, สายพานขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบร็กและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คปะกัเบร็กและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกลีหรือไม			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่มือโทรทัศน์เวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการตรวจเช็คเครื่องจักร พบว่าสภาพเครื่องจักรอยู่ในเกณฑ์ดี ไม่มีพบความผิดปกติใดๆ

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เต้าหลอม .....30.... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 09 / 68

เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	/						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	/						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			/				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			/				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			/				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			/				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			/				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			/				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			/				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			/				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			/				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			/				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			/				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			/				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			/				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			/				
17	ตรวจเช็คแบร้งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			/				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			/				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ผลการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ PM ให้ความพึงพอใจ ได้ดี ดำเนินการ

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EM P 30 ตัด..... ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 07 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
<b>1. ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่/อุปกรณ์เครื่องจักร</b>  1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> สกปรก <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่  1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %		<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ  <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
<b>2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP</b>  2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างตัวเตาEMP <input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> โครงสร้างมีการผุกร่อน <input type="checkbox"/> ชำรุดเสียหาย  2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนฉาบตัวเตาEMP <input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> มีรอยแตกร้าว <input type="checkbox"/> ชำรุดเสียหาย		<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คแก้ไข <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบแก้ไข <input type="checkbox"/> แจ้งซ่อม  <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
<b>3. ตรวจเช็คตัวคอยล์ EMP</b>  3.1 ตรวจเช็คสภาพคอยล์ <input checked="" type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> สกปรก <input type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ		<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
<b>4. ตรวจเช็คระบบ COOLING</b>  4.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ Cooling <input type="checkbox"/> สะอาด <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สกปรก  4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING <input checked="" type="checkbox"/> อยู่ในสภาพปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุดทอใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ต้องซ่อมด่วน  4.3 ทดสอบระบบ COOLING <input checked="" type="checkbox"/> ทำงานปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ		<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ  <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่  <input type="checkbox"/> แจ้งผู้บังคับบัญชา <input type="checkbox"/> ทำการแก้ไข

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EMP 30 กก..... ของแผนก.....  
วันที่ตรวจเช็ค 1 / 07 / 69 เวลาที่ตรวจ 16:00 น. ถึง 17:00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของห้องและตู้คอนโทรล	<input type="checkbox"/> สกปรก <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สะอาด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลในห้อง EMP	<input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลด้านนอกหน้าห้อง EMP	<input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
	<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/> ทำงานปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> แจ้งผู้บังคับบัญชา <input type="checkbox"/> ทำการแก้ไข

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

จากภาพได้ตรวจเช็คเครื่องจักรและพบว่ามีความผิดปกติได้ติดภาพไปแก้ไข

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาลอหม .....12.... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 09 / 67 เวลาที่ตรวจ 17.00 น. ถึง 18.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาลอหม			✓				
3	ตรวจเช็คเบร้งและการจัดการบิตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประดูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประดูเตาลอหม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประดูเตาลอหม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาลอหม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาลอหม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาลอหม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาลอหม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาลอหม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาลอหม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาลอหม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาลอหม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกลไฮดรอลิก			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จนการแก้ไขใช้เครื่องจักรใน PM ไม่พบความผิดปกติได้อีกครั้ง

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาลอหม .....30.... คัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค ๕ / ๘ / ๖๕

เวลาที่ตรวจ ๘.๕๐ น. ถึง ๑.๐๐ น.

☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล							
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาลอหม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาลอหม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาลอหม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาลอหม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาลอหม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาลอหม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาลอหม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาลอหม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาลอหม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาลอหม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาลอหม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาลอหม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาลอหม			✓				
17	ตรวจเช็คเบร้งและการจัดการปัดตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากภาพเบื้องต้นเครื่องจักร ใช้จนหมดเวลาแล้ว ให้ช่างซ่อมมาทด

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EMP 30 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 8 / 66 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
<b>1. ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่/อุปกรณ์เครื่องจักร</b>  1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> สกปรก <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่ 1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %		<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
<b>2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP</b>  2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างตัวเตาEMP <input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> โครงสร้างมีการผุกร่อน <input type="checkbox"/> ชำรุดเสียหาย 2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาEMP <input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> มีรอยแตกร้าว <input type="checkbox"/> ชำรุดเสียหาย		<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คแก้ไข <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบแก้ไข <input type="checkbox"/> แจ้งซ่อม <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
<b>3. ตรวจเช็คตัวคอยล์ EMP</b>  3.1 ตรวจเช็คสภาพคอยล์ <input checked="" type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> สกปรก <input type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ		<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
<b>4. ตรวจเช็คระบบ COOLING</b>  4.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ Cooling <input checked="" type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สกปรก 4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING <input checked="" type="checkbox"/> อยู่ในสภาพปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุดพอใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ต้องซ่อมด่วน 4.3 ทดสอบระบบ COOLING <input checked="" type="checkbox"/> ทำงานปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ		<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ <input type="checkbox"/> แจ้งผู้บังคับบัญชา <input type="checkbox"/> ทำการแก้ไข



# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EMP..... ของแผนก.....

วันที่ตรวจเช็ค...../...../..... เวลาที่ตรวจ..... น. ถึง..... น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของห้องและตู้คอนโทรล	<input type="checkbox"/> สกปรก <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สะอาด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลในห้อง EMP	<input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
5.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลด้านนอกหน้าห้อง EMP	<input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/> ทำงานปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนอะไหล่ <input type="checkbox"/> แจ้งผู้บังคับบัญชา <input type="checkbox"/> ทำการแก้ไข

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

ทุกการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบข้อบกพร่องใด ๆ ได้ดำเนินการไปตามจุด

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....12.... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 4 / 65 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบร็กและการอัตราน้ำมันจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโช้ประดูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประดูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประดูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบความผิดปกติได้ดำเนินการตามปกติ

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....30.... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 09 / 64 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพโครงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแมบรีงและการอัศจรรย์ตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเบ็ดเสร็จเช็คเครื่องจักรใน PM ไม่พบความผิดปกติได้อัตโนมัติ

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาลอมน .....30.... คัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 10 / 63

เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

☐ หยุดเครื่อง

☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบและชุดโบว์เวอร์เตาลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแรงและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดใช้ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

พิจารณาใบตรวจเช็คเครื่องจักรไม่สมบูรณ์ตามข้อ 17 ได้ดำเนินการตาม

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EM P..... 30 ตัน..... ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5/09/68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
<b>1. ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่อุปกรณ์เครื่องจักร</b>  1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> สกปรก <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่  1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด  <input type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %		<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ  <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
<b>2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP</b>  2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาEMP <input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> โครงสร้างมีการผุกร่อน <input type="checkbox"/> ชำรุดเสียหาย  2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาEMP <input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> มีรอยแตกร้าว <input type="checkbox"/> ชำรุดเสียหาย		<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คแก้ไข <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบแก้ไข <input type="checkbox"/> แจ้งซ่อม  <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
<b>3. ตรวจเช็คตัวคอยล์ EMP</b>  3.1 ตรวจเช็คสภาพคอยล์ <input checked="" type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> สกปรก <input type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ		<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
<b>4. ตรวจเช็คระบบ COOLING</b>  4.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ Cooling <input checked="" type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สกปรก  4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING <input checked="" type="checkbox"/> อยู่ในสภาพปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุดพอใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ต้องซ่อมด่วน  4.3 ทดสอบระบบ COOLING <input checked="" type="checkbox"/> ทำงานปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ		<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ  <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่  <input type="checkbox"/> แจ้งผู้บังคับบัญชา <input type="checkbox"/> ทำการแก้ไข

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EMP 30 ตัน..... ของแผนก.....  
วันที่ตรวจเช็ค 5 / 09 / 64 เวลาที่ตรวจ..... น. ถึง..... น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของห้องและตู้คอนโทรล	<input type="checkbox"/> สกปรก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> สะอาด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลในห้อง EMP	<input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลด้านนอกหน้าห้อง EMP	<input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/> ทำงานปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> แจ้งผู้บังคับบัญชา <input type="checkbox"/> ทำการแก้ไข

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ P-70 ซึ่งพบความผิดปกติให้อำนาจการนำตรวจดู

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เต้าหลอม .....30.... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 10 / 68

เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		ตะอาด	สกรปรก	ปลัด	ผลิตปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเต้าหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเต้าหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเต้าหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเต้าหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเต้าหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเต้าหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเต้าหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเต้าหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเต้าหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เต้าหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเต้าหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเต้าหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่อยและ Hood ของเต้าหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบร้งและการจัดการปี้ตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเต้า			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเบร้งเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติไฮดรอลิกปกติ

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EM P 30 ต.๒๖..... ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเรียก 7, 10, 68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
<b>1. ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่/อุปกรณ์เครื่องจักร</b>  1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน 1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์	<input type="checkbox"/> สกปรก <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่  <input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด ___ , อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ  <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
<b>2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP</b>  2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาEMP 2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาEMP	<input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> โครงสร้างมีการผุกร่อน <input type="checkbox"/> ชำรุดเสียหาย  <input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> มีรอยแตกร้าว <input type="checkbox"/> ชำรุดเสียหาย	<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คแก้ไข <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบแก้ไข <input type="checkbox"/> แจ้งซ่อม  <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
<b>3. ตรวจเช็คตัวคอยล์ EMP</b>  3.1 ตรวจเช็คสภาพคอยล์	<input type="checkbox"/> สะอาด <input type="checkbox"/> สกปรก <input checked="" type="checkbox"/> สภาพปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
<b>4. ตรวจเช็คระบบ COOLING</b>  4.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่ Cooling 4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING 4.3 ทดสอบระบบ COOLING	<input type="checkbox"/> สะอาด <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สกปรก  <input checked="" type="checkbox"/> อยู่ในสภาพปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุดพอใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ต้องซ่อมด่วน  <input checked="" type="checkbox"/> ทำงานปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ  <input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์ <input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่  <input type="checkbox"/> แจ้งผู้บังคับบัญชา <input type="checkbox"/> ทำการแก้ไข



# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EMP 30 ตัน.....ของแผนก.....  
วันที่ตรวจเช็ค... 10/6/68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของห้องและตู้คอนโทรล	<input type="checkbox"/> สะอาด <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> สะอาด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลในห้อง EMP	<input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลด้านนอกหน้าห้อง EMP	<input type="checkbox"/> มีฝุ่นมาก <input checked="" type="checkbox"/> มีฝุ่นปานกลาง <input type="checkbox"/> มีฝุ่นน้อย <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ชำรุด	<input type="checkbox"/> ทำความสะอาด <input type="checkbox"/> ตรวจเช็คอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> สั่งอะไหล่สเปร์
	<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ใช้งานได้ 50 %	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/> ทำงานปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> แจ้งผู้บังคับบัญชา <input type="checkbox"/> ทำการแก้ไข

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

จากการตรวจเช็คได้พบปัญหา 1 PM ได้พบความผิดปกติได้รีบแจ้งผู้ตามดู

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....12..... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 8 / 10 / 69 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น.

☐ หยุดเครื่อง

☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบร็กและการจัดการปัดตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูดเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

พบการเกิดรอยร้าวที่ท่อลมบริเวณหัวฉีดได้จัดการตามจุด

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....12..... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 11 / 62 เวลาที่ตรวจ 08.00 น. ถึง 09.00 น.

☒ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่อยและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบร็กและการอัตรามีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูด			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพครกปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวถักของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเดินงานเช็คเครื่องจักรในแผนกผลิต ✓ ได้สั่งซ่อมเตาหลอม

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาลหอม ...20..... ตัน

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 71 / 68 เวลาที่ตรวจ 09.00 น. ถึง 10.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

☒ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นน้ำเตาลหอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาลหอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาลหอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาลหอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาลหอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาลหอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพโครงปากเตาลหอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาลหอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำขึ้นเชื้อเพลิงของเตาลหอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดไ보ว์เวอร์เตาลหอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาลหอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาลหอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่อยและ Hood ของเตาลหอม			✓				
17	ตรวจเช็คแรงและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการแก้ไขเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ โดยช่างผู้ชำนาญ

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เต้าหลอม .....15.... คับ

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 17 68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเต้าหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเต้าหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเต้าหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเต้าหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเต้าหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเต้าหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเต้าหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเต้าหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำน้ำเชื้อเพลิงของเต้าหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์วอร์เต้าหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเต้าหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเต้าหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่อยและ Hood ของเต้าหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแม็บริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเคา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

การที่เต้าหลอมใช้เครื่องจักรใช้คนควบคุมอัตโนมัติ ไม่อันตราย

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15.... ตัน บิลเลข

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 11 / 68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☒ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่อยและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบร็กและการจัดการบิดตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูดเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูดเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูดเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการพบข้อบกพร่องเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ / ให้ออกคำสั่งการ

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....30.... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 12 / 63

เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สึกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพหัวโครเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพทรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวถักของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่อยและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบร้งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ทำการแก้ไขตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบความผิดปกติจึงดำเนินการตามปกติ

## METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....12.... คับ

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 12 / 68

เวลาที่ตรวจ 08.00 น. ถึง 09.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบรคและการอัตรการบีบตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประดูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประดูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประดูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำบนเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอบกไฮดรอลิก			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

ผลการตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบความผิดปกติ ได้ส่งผลการตรวจเช็ค



# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ...20..... คำน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 12 / 63

เวลาที่ตรวจ 09.00 น. ถึง 10.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นน้ำเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพทรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำขึ้นเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไครอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่อยและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบรคและการจัดการไปตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไขประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการได้ตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ FM ได้พบความผิดปกติได้ติดต่อบริษัท

# METALCOM LTD.

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15.... ตัน

ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 12 / 68

เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น.

☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สภาพ	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวถีของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำบนเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดไวเวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบร้งและการอัตรบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการตรวจเช็คเครื่องจักรตามใบ PM ไม่พบความผิดปกติใด ๆ จึงทำใบนี้ขึ้น

ภาคผนวก 7ข

---

รายชื่อเจ้าหน้าที่ในการควบคุมดูแล และตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น



ที่ ขบ ๐๐๓๔(๒)/๕๓๓๔

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี  
๙๗/๑๒๕ ถ.สุขุมวิท ม.๑ ต.เสม็ด  
อ.เมือง จ.ชลบุรี ๒๐๐๐๐

๒๖ พ.ย. ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลปฏิบัติตามคำสั่ง ตามมาตรา ๓๗ วรรคหนึ่ง

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างอิง ๑. หนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ที่ ขบ ๐๐๓๔(๒)/๓๙๔๗ ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๗  
๒. หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๐๗๓๙๐ ลงวันที่ ๔ กันยายน ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี พนักงานเจ้าหน้าที่ มีคำสั่งตามมาตรา ๓๗ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ให้ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประกอบกิจการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองจากเศษอลูมิเนียมและทองเหลือง และดรอส (Dross) บดแยกอลูมิเนียมดรอส จัดเก็บ ผึ่งกลบฝุ่นและกากจากกระบวนการผลิต ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๑๙ หมู่ที่ ๙ ถนนหัวถนน - แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๑๐๐๒๒๕๔๕๑ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ๓-๖๐-๒/๔๕๗๖) ปรับปรุงแก้ไขโรงงาน รวม ๑ ข้อ ภายในวันที่ ๔ ตุลาคม ๒๕๖๗ ต่อมาตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ ท่านแจ้งว่าได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโรงงานตามคำสั่งครบถ้วนแล้ว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

พนักงานเจ้าหน้าที่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบโรงงานเพื่อติดตามผลการปรับปรุงแก้ไขโรงงาน เมื่อวันที่ ๔ ตุลาคม ๒๕๖๗ ปรากฏว่า ท่านได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองครบถ้วนตามคำสั่งแล้ว จึงขอยุติคำสั่งมาตรา ๓๗ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ และให้ท่านปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่ผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวอังศุมาลิน ฉัตรสุวรรณารีย์)

อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

และที่แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๓๘๒๗-๔๑๒๔-๕

โทรสาร ๐-๓๘๒๗-๖๕๕๑

E-mail : saraban\_chonburi@industry.go.th

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๑๗๑๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

## ๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๔๕ ลงรับวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๑๐๐๒๒๕๕๕๑ (๓-๖๐-๒/๕๕๖) ประกอบกิจการ หลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองจากเศษอลูมิเนียมและทองเหลืองและดรอส หลอมอลูมิเนียมดรอส บดแยก อลูมิเนียมดรอส จัดเก็บ ฝังกลบฝุ่นและกากจากกระบวนการผลิต รีไซเคิลอลูมิเนียมดรอส และให้ฝังกลบกาก จากการผลิตในพื้นที่ภายในบริเวณโรงงาน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๑๙ หมู่ที่ ๙ ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนสนิม จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๗ ๒๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายภาณุพงศ์ เครื่องประดับ	๑๒๓-๕๕-๐๐๕๐๕		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายภาณุพงศ์ หนูงาม			✓	
๒	นายเสกสรร บุญรวม			✓	
๓	นายอาทิตย์ พิมพา			✓	
๔	นายสำเนียง ชูเจริญ				✓
๕	นายเสกสรร อรกุล				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๑๐๙๙ ลงวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาววิมลวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

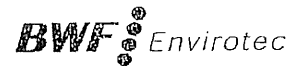




ภาคผนวก 8ข

---

ข้อมูลจำเพาะของถูงกรองที่ใช้ในโครงการ



needlona®	NO/NO 554	
TAN:	5173	
Composition		
web:	m-Aramid	
ccfm:	m-Aramid	
Area Weight (g/m²): BWF Envirotec standard 01	550	
Thickness (mm): BWF Envirotec standard 01	2.3	
Density (g/cm³): BWF Envirotec standard 01	0.24	
Air Permeability ISO 9273:1995 (mm/s @ 200 Pa):	250	resp. 150 l/(dm² min) @ 200 Pa
Tensile Strength ISO 9273:1995 length (N): cross (N):	1,100 1,200	Sample size 200 mm x 50 mm, Sampling parallel to the acfm threads. Enformation mla 200 mm/min
Temperature Resistance cont. [°C]: peak [°C]:	≤ 200 ≤ 220	Chemical gas stream conditions may require a lower continuous operating temperature to be maintained
Properties:	* heat set * calendared face side	



The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards and/or BWF Envirotec standards and apply within the context of our tolerances which can be consulted at [www.bwf-envirotec.com/tolerances](http://www.bwf-envirotec.com/tolerances). No claims whatsoever are justified by this datasheet. Any recourse to courts of law is excluded. Any persons using this datasheet consent to this agreement.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the BS OHSAS 18001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.

[www.bwf-envirotec.com](http://www.bwf-envirotec.com)

F665 26-03-14



บริษัท กู๊ดฟิลล์เตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

111/210 หมู่ 1 ต.ระยอง อ.ลาดหญ้า ก.ปทุมธานี 12140

Tel. 087-0867967, 080-8528034, 02-153-5083 FAX. 02-153-5084

E-mail address : [good\\_filler@hotmail.com](mailto:good_filler@hotmail.com)

ใบเสนอราคา

เลขที่ 018

QUOTATION

เลขที่ 0868

เรียน.....คุณ. สมคิด. / น.วิวัฒน์. เหมเหล็ก. จ.ปทุมธานี..... วันที่.....20.....พฤษภาคม.....2551.....

119 หมู่ 9 ต.ระยอง อ.ลาดหญ้า จ.ปทุมธานี 20140

โทร. 038 - 472000 - 7 โทรสาร. 038 - 472009

ผู้ขาย. จรินทร์ เจริญพงศ์

บริษัทขอขอบคุณที่ท่านได้สอบถามและมีความยินดีขอเสนอราคาดังต่อไปนี้ บริษัทหวังว่า จะได้รับคำตอบเพิ่มเติมจากท่าน  
Thank you for your enquiry. We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instructions

ลำดับที่ Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantity	ราคาหน่วยละ Unit Price	รวมเป็นเงิน Sub-Total
1	ถุงกรองฝุ่น Size : Dia.140 x 3500 mm. ( เชลเพลท Dia.140 mm.) Mat : NOMEX 004 + CS17 ( ถักน้ำ ) ปากสปริงกันปีดกลมเสริมกันสูง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ ( สามารถส่งของได้ภายใน 120 วัน )	2000 Pcs.	940.00	2,444,000.00
	ถุงกรองฝุ่น Size : Dia.127 x 5500 mm. Mat : NOMEX 004 + CS17 ( ถักน้ำ ) ปากสปริงกันปีดกลมเสริมกันสูง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ ( สามารถส่งของได้ภายใน 120 วัน )	460 Pcs.	1120.00	515,200.00
รวมเงิน Total				2,959,200.00
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% Val				207,144.00
( รวมเงินทั้งสิ้นแสนหกหมื่นหนึ่งหมื่นพันสามร้อยสี่สิบสี่บาทถ้วน )				รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount 3,166,344.00

กำหนดขึ้นราคา.....30.....วัน  
Quotation Valid For.....Days  
กำหนดส่งสินค้า.....วัน  
Delivery.....Days  
กำหนดชำระ.....30.....วัน  
Term of Payment.....Days

( จรินทร์ เจริญพงศ์ )  
ผู้มีอำนาจลงนาม/ Authorized Signature



บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

111/210 หมู่ 1 ต.ระแหง อ.ลาดหลุมแก้ว จ.ปทุมธานี 12140

Tel. 087-0867987, 089-8528034, 02-153-5083 FAX. 02-153-5084

E-mail address : good\_filter@hotmail.com

ใบเสนอราคา

เลขที่ 018

วันที่ 0870

QUOTATION

เรียน คุณ สมคิด / บริษัท เมทเทคคอม จำกัด วันที่ 20 มีนาคม 2561

119 หมู่ 9 ต.ระแหง อ.ลาดหลุมแก้ว จ.ปทุมธานี 20140

โทร. 038 - 472000 - 7 โทรสาร. 038 - 472009

ผู้ขาย จรินทร์ เติมเพงคณินท์

บริษัทขอขอบคุณที่ท่านได้สอบถามและมีความยินดีขอเสนอราคาดังต่อไปนี้ บริษัทหวังว่าจะได้รับคำตอบเพิ่มเติมจากท่าน  
Thank you for your enquiry. We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instructions

ลำดับที่ Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantity	ราคาหน่วยละ Unit Price	รวมเป็นเงิน Sub-Total
1	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.140 x 3500 mm. ( เซลเฟลท Dia.148 mm.) Mat. : NOMBEX 504 + CS17 ( ถิ่นน้ำ ) ปากสปริงกับปิดกลมเสริมกันสูง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ ( สามารถส่งของได้ภายใน 60 วัน )	2600 Pcs.	750.00	1,950,000.00
2	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.127 x 5500 mm. Mat. : NOMBEX 504 + CS17 ( ถิ่นน้ำ ) ปากสปริงกับปิดกลมเสริมกันสูง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ ( สามารถส่งของได้ภายใน 45 วัน )	460 Pcs.	910.00	418,600.00
			รวมเงิน Total	2,368,600.00
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% Vat	165,802.00
( หักส่วนลดค่าขนส่งตามหนังสือแนบมา )			รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount	2,534,402.00

กำหนดขึ้นราคา.....30.....วัน  
Quotation Valid For Days  
กำหนดส่งสินค้า.....วัน  
Delivery Days  
กำหนดชำระ.....30.....วัน  
Term of Payment Days

( จรินทร์ เติมเพงคณินท์ )  
ผู้มีอำนาจลงนาม/ Authorized Signature



บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

111/210 หมู่ 1 ต.ระแหง อ.ลาดหลุมแก้ว จ.ปทุมธานี 12140

Tel. 087-0867987, 089-8528034, 02-153-5083 FAX. 02-153-5084

E-mail address : good\_filter@hotmail.com

ใบเสนอราคา

เลขที่ 018

วันที่ 0869

QUOTATION

เรียน คุณ สมคิด / บริษัท เมทเทคคอม จำกัด วันที่ 20 มีนาคม 2561

119 หมู่ 9 ต.ระแหง อ.ลาดหลุมแก้ว จ.ปทุมธานี 20140

โทร. 038 - 472000 - 7 โทรสาร. 038 - 472009

ผู้ขาย จรินทร์ เติมเพงคณินท์

บริษัทขอขอบคุณที่ท่านได้สอบถามและมีความยินดีขอเสนอราคาดังต่อไปนี้ บริษัทหวังว่าจะได้รับคำตอบเพิ่มเติมจากท่าน  
Thank you for your enquiry. We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instructions

ลำดับที่ Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantity	ราคาหน่วยละ Unit Price	รวมเป็นเงิน Sub-Total
1	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.140 x 3500 mm. ( เซลเฟลท Dia.148 mm.) Mat. : NOMBEX 554 + CS17 ( ถิ่นน้ำ ) ปากสปริงกับปิดกลมเสริมกันสูง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ ( สามารถส่งของได้ภายใน 60 วัน )	2600 Pcs.	820.00	2,132,000.00
2	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.127 x 5500 mm. Mat. : NOMBEX 554 + CS17 ( ถิ่นน้ำ ) ปากสปริงกับปิดกลมเสริมกันสูง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ ( สามารถส่งของได้ภายใน 45 วัน )	460 Pcs.	1000.00	460,000.00
			รวมเงิน Total	2,592,000.00
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% Vat	181,440.00
( หักส่วนลดค่าขนส่งตามหนังสือแนบมา )			รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount	2,773,440.00

กำหนดขึ้นราคา.....30.....วัน  
Quotation Valid For Days  
กำหนดส่งสินค้า.....วัน  
Delivery Days  
กำหนดชำระ.....30.....วัน  
Term of Payment Days

( จรินทร์ เติมเพงคณินท์ )  
ผู้มีอำนาจลงนาม/ Authorized Signature



needlona®		NO/NO 554 CS17	
TAN:	6271		
Composition			
web:	m-Aramido		
scrib:	m-Aramido		
Area Weight (g/m²): BWF Envirotec standard 01	650		
Thickness (mm): BWF Envirotec standard 01	2.3		
Density (g/cm³): BWF Envirotec standard 01	0.24		
Air Permeability ISO 9237:1995 (mm/s @ 200 Pa):	250	resp. 150 l/(dm² min) @ 200 Pa	
Tensile Strength ISO 527-3:1995 length [N]:	850	Sample size 200 mm/50 mm, Sampling parallel to the scrim threads, Deformation rate 200 mm/min	
cross [N]:	1,100		
Temperature Resistance cont. [°C]:	≤ 200	Chemical gas stream conditions may require a lower continuous operating temperature to be maintained	
peak [°C]:	≤ 220		
Properties:	» heat set » calendered face side » full bath oil and water repellent finish for optimal cake release		

The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards and/or BWF Envirotec standards and apply within the context of our tolerance which can be consulted at [www.bwf-envirotec.com/tolerance](http://www.bwf-envirotec.com/tolerance). No claims whatsoever are justified by this datasheet. Any recourse to courts of law is excluded. Any persons using this datasheet consent to this agreement.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the OHSAS 18001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.



[www.bwf-envirotec.com](http://www.bwf-envirotec.com)

F065 13-03-17

needlona®	NO/NO 504 CS17	
TAN:	4582	
Composition		
web:	m-Aramid	
scrib:	m-Aramid	
Area Weight (g/m²): BWF Envirotec standard 01	500	
Thickness (mm): BWF Envirotec standard 01	2.1	
Density (g/cm³): BWF Envirotec standard 01	0.24	
Air Permeability ISO 9237:1995 (mm/s @ 200 Pa):	250	resp. 150 U(dm²/min) @ 200 Pa
Tensile Strength ISO 527-3:1995 length [N]:	820	Sample size 200 mm/50 mm, Sampling parallel to the scrim threads, Deformation rate 200 mm/min
cross [N]:	1,100	
Temperature Resistance cont. [°C]:	≤ 200	Chemical gas stream conditions may require a lower continuous operating temperature to be maintained
peak [°C]:	≤ 220	
Properties:	» heat set » calendered face side » full bath oil and water repellent finish for optimal cake release	

The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards and/or BWF Envirotec standards and apply within the context of our tolerance which can be consulted at [www.bwf-envirotec.com/tolerance](http://www.bwf-envirotec.com/tolerance). No claims whatsoever are justified by this datasheet. Any recourse to courts of law is excluded. Any persons using this datasheet consent to this agreement.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the OHSAS 18001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.



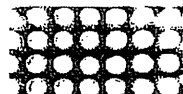
[www.bwf-envirotec.com](http://www.bwf-envirotec.com)

F065 10-01-17

BWF



CS17 needle filter  
surface



**Description**  
CS17 – an oil and water repellent finish for improving dust separation of wet, oily, fatty and sticky dust.


Even for non-continuous processes, where the temperature may drop near to the dew point, the CS17 finish prevents the uptake of moisture by the needle felt, thus reducing the danger of excessive dust deposits and caking.

CS17 is available for all needle felt types and in a FDA approved version.

#### Advantages

- oil and water repellence
- improved cleanability
- higher safety with non-continuous processes

BWF Tec GmbH & Co. KG, D-89181 Ulm  
Tel: +49 (0) 7141 90-100, Fax: +49 (0) 7141 90-101  
E-Mail: [info@bwftec.com](mailto:info@bwftec.com)

BWF  Envirotec

needlona®	NO/NO 604 CS17	
TAH:	6015	
Composition	m-Aramid m-Aramid	
Wob: scrim:		
Area Weight [g/m <sup>2</sup> ]: BWF Envirotec standard 01	600	
Thickness [mm]: BWF Envirotec standard 01	2,4	
Density [g/cm <sup>3</sup> ]: BWF Envirotec standard 01	0,25	
Air Permeability ISO 9237:1999 [mm/s @ 200 Pa]:	217	resp. 130 U/dm <sup>2</sup> min @ 200 Pa
Tensile Strength ISO 9237:1999		Sample size 200 mm/50 mm, Sampling parallel to the scrim threads, Deformation rate 200 mm/min
Length [N]: cross [N]:	1,000 1,300	
Temperature Resistance cont. [°C]: peak [°C]:	≤ 200 ≤ 220	Chemical gas stream conditions may require a lower continuous operating temperature to be maintained
Properties:	<ul style="list-style-type: none"> <li>► heat oil</li> <li>► colored face side</li> <li>► full bath oil and water repellent finish for optimal cake release</li> </ul>	

The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards and/or BWF Envirotec standards and apply with the content of our tolerances which can be consulted at [www.bwf-envirotec.com/tolerances](http://www.bwf-envirotec.com/tolerances). No claims whatsoever are justified by this datasheet. Any recourse to courts of law is excluded. Any persons using this datasheet consent to this agreement.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the BS OHSAS 18001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.



[www.bwf-envirotec.com](http://www.bwf-envirotec.com)

F865 21-05-15

ภาคผนวก 9ข

---

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

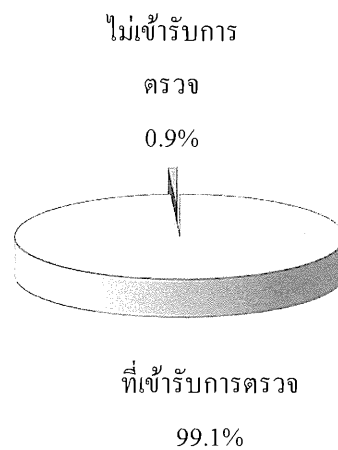


## ภาพรวมการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2568

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

จำนวนพนักงานทั้งหมด	231	คน		
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	229	คน	คิดเป็น	99.1 %
จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ	2	คน	คิดเป็น	0.9 %

### กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2568






บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด							
ประจำปี 2568							
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	194	27	87.8	12.2	10	221	231
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	217	10	95.6	4.4	4	227	231
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	123	105	53.9	46.1	3	228	231
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	208	20	91.2	8.8	3	228	231
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	97	29	77.0	23.0	0	126	126
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	132	96	57.9	42.1	3	228	231
ตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL)	226	2	99.1	0.9	3	228	231
ตรวจระดับไขมันในเลือด (LDL)	194	34	85.1	14.9	3	228	231
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	224	4	98.2	1.8	3	228	231
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	216	12	94.7	5.3	3	228	231
ตรวจอัตราการกรองของไต (eGFR)	186	42	81.6	18.4	3	228	231
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	42	0	100.0	0.0	0	42	42
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	39	3	92.9	7.1	0	42	42
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)	220	8	96.5	3.5	3	228	231
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	205	24	89.5	10.5	2	229	231
ดัชนีมวลกาย (BMI)	93	136	40.6	59.4	2	229	231

ภาคผนวก 10ข

---


การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	1/26

## โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	อนุมัติ	อนุมัติ
[Redacted Signature Area]			
(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)	(ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย)	(ผู้จัดการทั่วไป)	(รองประธานบริษัทฯ)
	วันที่ 20 / 1 / 63	วันที่ 20 / 1 / 63	วันที่ 24 / 1 / 63

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	2/26


### 1. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

#### 2. ที่มาและความสำคัญ

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 กำหนดให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้า เดซิเบลเอขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

จากการสำรวจปัญหาภายในบริษัท พบว่ามีปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน คือ เสียงดัง ซึ่งก่อให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน และผลการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพแบบปีละครั้ง ปี 2558 มีจำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยินในปี 2558 จำนวน 171 คน พบว่าของพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติถึง 35 คน (ที่มา : ผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ.2558 บริษัท เมทาลคอม จำกัด) จะเห็นได้ว่าปัญหาเรื่องเสียงดังเป็นปัญหาที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน โดยเฉพาะการสูญเสียการได้ยิน ดังนั้นจึงต้องมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพื่อเป็นการคุ้มครองสุขภาพของพนักงานจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน และเพื่อให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลางานและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่น ๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าในส่วนของลูกจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินถือเป็นความพิการอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้สามารถบ่งชี้ถึงปัญหาและภาวะผิดปกติของสมรรถภาพการได้ยินสามารถตรวจพบได้ตั้งแต่แรกเริ่ม การควบคุมป้องกันจึงจะกระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ ในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานฝ่ายผลิต, จัดเตรียมและแพ็กกิ้ง (อ้างอิงจากผลการตรวจวัดเสียงในปี 2558) ที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) จากการเดินสำรวจเบื้องต้น แล้วพบว่าเสียงในฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็กกิ้ง จะมีเสียงเครื่องจักรดังอยู่ตลอดเวลาในขณะที่ปฏิบัติงาน ซึ่งในเวลาทำการผลิตจะเกิดเสียงดังมาก เสียงดังกล่าวนี้อาจจะเป็นเสียงดังสม่ำเสมอที่เกิดจากการเดินเครื่องจักร เสียงดังกล่าวจึงสามารถทำให้หูของพนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินจึงได้เกิดขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุม เสียงดัง เช่น การกำหนดพื้นที่ที่เสียงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินและการคิดป้อนความปลอดภัย ให้สวมที่อุดหูหรือที่ครอบหูเพื่อเป็นการบังคับให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทยุทธศาสตร์ระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ การตรวจสุขภาพพนักงาน ตลอดจนการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ทางเสียงตามสายเป็นประจำ เป็นต้น

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	3/26

จากหลักการและเหตุผลดังกล่าวจะเห็นว่าผู้ปฏิบัติงานฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็คเกจ มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินจึงมีความจำเป็นต้องดำเนินการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงให้กับผู้ปฏิบัติงานในฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็คเกจ และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษด้านเสียงต่อไป

**3. วัตถุประสงค์**


1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยินจากการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมในการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดัง และผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
5. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เป็นพื้นที่ที่เฝ้าระวัง ควบคุมดูแล ด้านสุขภาพอนามัยของพนักงาน

**4. กลุ่มเป้าหมาย**

ผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เสียงดังเกิน 85 dB (A) คือ ฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็คเกจ (อ้างอิงจากข้อมูลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2558)

**5. วิธีการดำเนินการ**

1. เรียบเรียงข้อมูลตามกฎหมาย (เอกสารแนบ)
2. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีเสียง 85 dB (A) ขึ้นไป
3. ดำเนินการกำหนดแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการ และมาตรการทางด้านการแพทย์ โดยทำการศึกษารวบรวมตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้ถูกต้อง
5. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของผู้ปฏิบัติงาน
6. อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ที่สัมผัสเสียงดัง
7. ประเมินการจัดทำโครงการและจัดทำ/จัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มต้นดำเนินการโครงการเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงปีละ 1 ครั้ง

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	4/26

**6. ระยะเวลาดำเนินการ**

18 มกราคม – 30 เมษายน 2563

**7. สถานที่ดำเนินการ**

บริษัท เมทเทคคอม จำกัด ฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็คเกจ

**8. งบประมาณ**

- ปลั๊กอุดหู 1 คู่
- ที่ครอบหู 5 อัน
- ฟิวเจอร์บอร์ด 1 แผ่น
- กระดาษลึกละสี 10 แผ่น

ประมาณ 8,500 บาท

**9. การประเมินผล**

1. ผู้ปฏิบัติงานมีการป้องกันตนเองจากเสียงดังร้อยละ 80 ของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ขึ้นไป
2. ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจมากขึ้นจากการเข้าอบรมเกี่ยวกับเสียงร้อยละ 80 ของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ขึ้นไป จากการทำ Pre-Post test

**10. ผลที่คาดว่าจะได้รับ**


1. ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องเหมาะสม
3. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
4. พนักงานมีพฤติกรรมในการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
5. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน

**11. ผู้รับผิดชอบโครงการ**

นางสาวนันท์วัน อัมรินทร์





 <b>METALCOM LTD.</b>	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่ร่างขึ้น	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	7/26

## เอกสารแนบ ฉบับที่ 1

### กฎหมาย

เล่ม ๑๓๕ ตอนพิเศษ ๑๙ ง      หน้า ๑๕  
 ราชกิจจานุเบกษา      ๒๖ มกราคม ๒๕๖๑

#### ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ให้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ

ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไต่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๕๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๓
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๖
๙๐	๒	๓๖
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๕๔
๙๖	-	๓๔
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๕
๙๙	-	๒๑
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ \* ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{L}{16.68 \times 10^{\frac{L-90}{10}}}$$

เมื่อ T หมายถึง ระยะเวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในการนิยามระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากค่าคำนวณมีเทคนิคนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

หน้า ๔

เล่ม ๑๓๕ ตอนพิเศษ ๓๓ ง

ราชกิจจานุเบกษา

๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว ไม่เกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๙ วรรคสาม แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ ซึ่งสอดคล้องกับข้อมูลการลดเสียงของผู้ใช้ตัวอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

(๑) การคำนวณโดยใช้ค่า Noise Reduction Rating (NRR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์ กับค่าตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณ ดังนี้

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBC} - \text{NRR}_{\text{adj}} \text{ หรือ}$$

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$$

Protected dBA หมายถึง ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level dBC หมายถึง ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมงในสเกลซี (Scale C) หรือ เดซิเบลซี

Sound Level dBA หมายถึง ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR<sub>adj</sub> หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลโดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังนี้

(ก) กรณีเป็นที่ครอบหูลดเสียง ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ ๒๕ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

(ข) กรณีเป็นปลั๊กเสียงชนิดใหม่ ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ ๕๐ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

(ค) กรณีเป็นปลั๊กเสียงชนิดอื่น ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ ๗๐ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

(๒) การคำนวณโดยใช้ค่า Single Number Rating (SNR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์กับค่าตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณดังนี้

$L'_{Ax}$	หมายถึง	ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
$L_C$	หมายถึง	ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมงในสเกลซี (Scale C) หรือ เดซิเบลซี
$SNR_x$	หมายถึง	ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลาก/ผลิตภัณฑ์ของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

(๓) การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล นอกเหนือจาก (๑) และ (๒) ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๔๕๖ (พ.ศ. ๒๕๕๕) ออกตามความพระราชบัญญัติผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อแนะนำในการเลือก การใช้ การดูแล และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เล่ม ๑ อุปกรณ์การป้องกันการได้ยิน ข้อ ๔ หลักเกณฑ์การเลือกอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน ลงวันที่ ๒๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

ข้อ ๔ การดำเนินการตามข้อ ๓ กรณีที่ฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล มีการระบุค่าการลดเสียงมากกว่า ๑ ค่า ให้นำมายังใช้ค่าที่ลดเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้จากการคำนวณน้อยที่สุดเป็นหลักในการพิจารณาลดระดับความดังเสียงจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๑  
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

## ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความรบกวน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความรบกวน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ข้อ ๑๔ วรรคสอง กำหนดให้อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ ตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความรบกวน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้ง ระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการเพื่อให้การบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๔ วรรคสอง แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความรบกวน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

หมวด ๑  
บททั่วไป

ข้อ ๒ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความรบกวน แสงสว่าง หรือเสียง ภายในสถานประกอบกิจการในสภาวะที่เป็นจริงของสภาพการทำงานอย่างน้อย ปีละหนึ่งครั้ง

กรณีที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรอุปกรณ์ กระบวนการผลิต วิธีการทำงาน หรือการดำเนินการใด ๆ ที่อาจมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงระดับความรบกวน แสงสว่าง หรือเสียง ให้นายจ้างดำเนินการตามวรรคหนึ่งเพิ่มเติมโดยตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานบริเวณพื้นที่ หรือบุคคลที่อาจได้รับผลกระทบภายในเก้าสิบวันนับจากวันที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลง

หมวด ๒

การตรวจวัดระดับความรบกวนและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

ข้อ ๓ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดระดับความรบกวนบริเวณที่มีลูกจ้างปฏิบัติงานอยู่ใน สภาพการทำงานปกติและต้องตรวจวัดในช่วงระยะเวลาที่ลูกจ้างอาจได้รับอันตรายจากความรบกวนสูงสุด

ข้อ ๔ ประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการตรวจวัด ได้แก่ การผลิตน้ำตาลและทำให้บริสุทธิ์ การปั่นทอที่มีการพอกหรือย้อมสี การผลิตเยื่อกระดาษหรือกระดาษ การผลิตยางรถยนต์หรือล้อคอกยาง การผลิตกระจก เครื่องแก้วหรือหลอดไฟ การผลิตซีเมนต์หรือปูนขาว การถลุง หล่อหลอมหรือรีดโลหะ หรือกิจการที่มีแหล่งกำเนิดความร้อนหรือมีการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายเนื่องจากความร้อน

ข้อ ๕ อุปกรณ์การตรวจวัดระดับความร้อน ประกอบด้วย

(๑) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง เป็นชนิดปรอทหรือแอลกอฮอล์ที่มีความละเอียดของสเกล ๐.๕ องศาเซลเซียส และมีความแม่นยำบวกหรือลบ ๐.๕ องศาเซลเซียส มีการกำบังป้องกันเทอร์โมมิเตอร์จากแสงอาทิตย์ หรือแหล่งที่แผ่รังสีความร้อน โดยไม่รบกวนการไหลเวียนอากาศ

(๒) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ มีความละเอียดของสเกล ๐.๕ องศาเซลเซียส ที่มีความแม่นยำบวกหรือลบ ๐.๕ องศาเซลเซียส มีผ้าฝ้ายชื้นเดียวที่สะอาดห่อหุ้มกระเปาะ หยดน้ำกลั่น ลงบนผ้าฝ้ายที่หุ้มกระเปาะให้เปียกชุ่มและให้ปลายอีกด้านหนึ่งของผ้าจุ่มอยู่ในน้ำกลั่นเพื่อให้ผ้าส่วนที่หุ้มกระเปาะเทอร์โมมิเตอร์เปียกอยู่ตลอดเวลา

(๓) โกลบเทอร์โมมิเตอร์ มีช่วงการวัดตั้งแต่ลบ ๕ องศาเซลเซียส ถึง ๑๐๐ องศาเซลเซียส ที่ปลายกระเปาะเทอร์โมมิเตอร์เสียบอยู่กึ่งกลางทรงกลมกลวงที่ทำด้วยทองแดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางสิบห้าเซนติเมตร ภายนอกหาวด้วยสีด้านที่สามารถดูดกลืนรังสีความร้อนได้ดี

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความร้อนตามวรรคหนึ่งต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) อย่างน้อยปีละครั้ง

ในกรณีที่ผู้ใช้อุปกรณ์ตามวรรคหนึ่ง ให้ใช้เครื่องวัดระดับความร้อนชนิดอิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถอ่านและคำนวณค่าอุณหภูมิเวตบัลโลก (WBGT) ได้ตามมาตรฐาน ISO 7243 ขององค์การมาตรฐานระหว่างประเทศ (International Organization for Standardization) หรือเทียบเท่า และให้ทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ก่อนใช้งานทุกครั้ง

ข้อ ๖ วิธีการตรวจวัดระดับความร้อนให้ติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องวัดตามข้อ ๕ ในตำแหน่งสูงจากพื้นระดับหน้าอกของลูกจ้าง

อุปกรณ์ตามข้อ ๕ วรรคหนึ่ง ก่อนเริ่มอ่านค่าต้องตั้งอุปกรณ์ให้ทำงานไว้อย่างน้อยสามสิบนาที และให้บันทึกค่าตรวจวัดในช่วงระยะเวลาที่เหมาะสม ทั้งนี้ อุณหภูมิที่อ่านค่าเป็นองศาเซลเซียส ให้คำนวณหาค่าอุณหภูมิเวตบัลโลก (WBGT) ตามวิธีการที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง

ให้หาค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยของอุณหภูมิเวตบัลโลก (WBGT) ที่คำนวณได้ในช่วงเวลาทำงานสองชั่วโมงที่ร้อนที่สุดในจากสูตร ดังต่อไปนี้

$$WBGT_{(เฉลี่ย)} = \frac{WBGT_1 \times t_1 + WBGT_2 \times t_2 + \dots + WBGT_n \times t_n}{t_1 + t_2 + \dots + t_n}$$

WBGT<sub>1</sub> หมายถึง WBGT(°C) ในเวลา t<sub>1</sub> (นาที)

WBGT<sub>2</sub> หมายถึง WBGT(°C) ในเวลา t<sub>2</sub> (นาที)

WBGT<sub>n</sub> หมายถึง WBGT(°C) ในเวลา t<sub>n</sub> (นาที)

t<sub>1</sub> + t<sub>2</sub> + ..... + t<sub>n</sub> = ๑๒๐ นาที ที่มีอุณหภูมิเวตบัลโลก (WBGT) สูงสุด

ในกรณีที่ไม่สามารถระบุได้ว่าลักษณะงานที่ลูกจ้างทำในช่วงเวลาทำงานสองชั่วโมงที่ร้อนที่สุดตามวรรคสาม เป็นงานเบา งานปานกลาง หรืองานหนักตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ให้คำนวณภาระงาน (Work-Load Assessment) เพื่อกำหนดลักษณะงานตามแนวทางของ OSHA Technical Manual (U.S. Department of Labor, Occupational Safety and Health Administration) หรือเทียบเท่า เช่น ISO 8996

ให้นำค่าระดับความร้อนที่คำนวณได้ตามวรรคสาม และลักษณะงานที่คำนวณได้ตามวรรคสี่ ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานระดับความร้อนตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง

## หมวด ๓

## การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

ข้อ ๗ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบกิจการทุกประเภทกิจการโดยให้ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ และบริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาคู่กับในการทำงานในสภาพการทำงานปกติและในช่วงเวลาที่มีแสงสว่างตามธรรมชาติน้อยที่สุด

ข้อ ๘ การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ต้องใช้เครื่องวัดแสงที่ได้มาตรฐาน CIE 1931 ของคณะกรรมการระหว่างประเทศว่าด้วยความส่องสว่าง (International Commission on Illumination) หรือ ISO/CIE 10527 หรือเทียบเท่า เช่น JIS และก่อนเริ่มการตรวจวัดต้องปรับให้เครื่องวัดแสงอ่านค่าที่ศูนย์ (Photometer Zeroing)

ข้อ ๙ การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการให้ตรวจวัดในแนวระนาบสูงจากพื้นเจดสิบห้าเซนติเมตร

ให้หาค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง โดยวัดค่าความเข้มของแสงสว่างทุก ๆ ๒ x ๒ ตารางเมตร แต่หากมีการติดหลอดไฟที่มีลักษณะที่แน่นอนซ้ำ ๆ กันสามารถวัดแสงในจุดที่เป็นตัวแทนของพื้นที่ที่มีแสงตกกระทบในลักษณะเดียวกันได้ ตามวิธีการวัดแสงและการคำนวณค่าเฉลี่ยตาม IES Lighting Handbook (1981 Reference Volume หรือเทียบเท่า) ของสมาคมวิศวกรด้านความส่องสว่างแห่งอเมริกาเหนือ (Illuminating Engineering Society of North America) หรือเทียบเท่า

สำหรับการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจรในภาวะฉุกเฉิน ให้ตรวจวัดตามเส้นทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินในแนวระนาบที่พื้นผิวทางเดิน แล้วนำมาคำนวณค่าเฉลี่ยตามวิธีการวัดแสงและการคำนวณค่าเฉลี่ยตามมาตรฐานระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉินและโคมไฟฟ้าป้ายทางออกฉุกเฉิน ภาคผนวก ก การวัดความส่องสว่างในระบบแสงสว่างฉุกเฉินของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ หรือ Compliance Document for New Zealand Building Code Clause F6 Visibility in Escape Routes Third Edition

นำค่าเฉลี่ยที่คำนวณได้ตามวรรคสองและวรรคสามเปรียบเทียบกับความเข้มของแสงสว่างตามที่กำหนดไว้ในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐

ข้อ ๑๐ การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างบริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุด หรือต้องใช้สายตาดูอยู่กับที่ในการทำงาน ให้ตรวจวัดในจุดที่สายตาตกกระทบชิ้นงานหรือจุดที่ทำงานของลูกจ้าง (Workstation)

นำค่าความเข้มของแสงสว่างที่ตรวจวัดได้ตามวรรคหนึ่ง เปรียบเทียบกับความเข้มของแสงสว่างตามที่กำหนดไว้ในตามตารางในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐

#### หมวด ๔

##### การตรวจวัดระดับเสียงและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

ข้อ ๑๑ ประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ได้แก่ การระเบิด ย่อย ไม่หรือบดหิน การผลิตน้ำตาลหรือทำให้บริสุทธิ์ การผลิตน้ำแข็ง การปั่น ทอโดยใช้เครื่องจักร การผลิตเครื่องเรือน เครื่องใช้จากไม้ การผลิตเยื่อกระดาษหรือกระดาษ กิจการที่มีการปั๊มหรือเจียรโลหะ กิจการที่มีแหล่งกำเนิดเสียง หรือสภาพการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายเนื่องจากเสียง

ข้อ ๑๒ การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมการระหว่างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่า ดังนี้

- (๑) เครื่องวัดเสียง ต้องได้มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2
- (๒) เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252
- (๓) เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ต้องได้มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 60804

อุปกรณ์ที่ใช้ตรวจวัดระดับเสียงตามวรรคหนึ่ง ต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่า ตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนการใช้งานทุกครั้งและให้จัดให้มีการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือกับหน่วยปรับเทียบมาตรฐานปีละหนึ่งครั้ง เว้นแต่สถานประกอบการมีเครื่องตรวจวัดเสียงที่ใช้สำหรับการตรวจวัดและวิเคราะห์ภายในสถานประกอบการ ให้ปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือกับหน่วยปรับเทียบมาตรฐานทุก ๆ สองปี

ข้อ ๑๓ วิธีการตรวจวัดระดับเสียง ให้ตรวจวัดบริเวณที่มีลูกจ้างปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกลเอ (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (Slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของลูกจ้างที่กำลังปฏิบัติงาน ณ จุดนั้นรัศมีไม่เกินสามสิบเซนติเมตร

กรณีใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องตั้งค่าให้เครื่องคำนวณปริมาณเสียงสะสม Threshold Level ที่ระดับแปดสิบเดซิเบลเอ Criteria Level ที่ระดับแปดสิบห้าเดซิเบลเอ Energy Exchange rate ที่สาม ส่วนการใช้เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกให้ตั้งค่าตามที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

ข้อ ๑๔ กรณีบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานมีระดับเสียงดังไม่สม่ำเสมอ หรือลูกจ้างต้องย้ายการทำงานไปยังจุดต่าง ๆ ที่มีระดับเสียงดังแตกต่างกัน ให้ใช้สูตรในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ดังนี้

$$D = [ (C_1/T_1) + (C_2/T_2) + \dots + (C_n/T_n) ] \times 100 \quad \text{๑}$$

และ  $TWA_{(d)} = 10.0 \times \log (D/100) + 45 \quad \text{๒}$

เมื่อ  $D$  = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับหน่วยเป็นร้อยละ

$C$  = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

$T$  = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้น ๆ (ตามตารางในประกาศกรม)

$TWA_{(d)}$  = ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมง/วัน

ค่า  $TWA_{(d)}$  ที่คำนวณได้ต้องไม่เกินแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

#### หมวด ๕

##### คุณสมบัติผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ข้อ ๑๕ ผู้ที่ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการ ต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

(๑) เป็นบุคคลที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของสถานประกอบกิจการกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน สามารถดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง ภายในสถานประกอบกิจการของตนเอง

(๒) เป็นบุคคลที่ผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า ที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน สามารถดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง ภายในสถานประกอบกิจการของตนเอง

(๓) เป็นบุคคลหรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ หรือมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ แล้วแต่กรณี


ข้อ ๑๖ ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานต้องลงลายมือชื่อรับรองในแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการตามข้อ ๑๕ ที่กำหนดในกฎกระทรวง

หมวด ๖  
การวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

ข้อ ๑๗ ให้นายจ้างทำการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงที่ลูกจ้างได้รับ


กรณีผลการตรวจวัดมีค่าเกินหรือต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงหรือประกาศกรมแล้วแต่กรณี ต้องระบุสาเหตุและปัจจัยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งอาคารสถานที่ การระบายอากาศ เครื่องจักร การบำรุงรักษา จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับอันตราย สภาพและลักษณะการทำงานของลูกจ้าง รวมถึงวิธีการหรือมาตรการในการปรับปรุงแก้ไขและระยะเวลาที่คาดว่าจะแล้วเสร็จ

ประกาศ ณ วันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑  
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การไต่ยืน หมายเลขเอกสาร: PJ-011-01	วันที่บังคับใช้	18-01-63
		แก้ไขครั้งที่	0
		หน้า	826

## เอกสารแนบ ฉบับที่ 2

### นโยบายโครงการอนุรักษ์การไต่ยืน

 <b>METALCOM LTD.</b>	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่รับค่าใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร: PJ-OH-01	หน้า	9/26

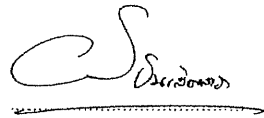
#### นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด มีความมุ่งมั่นและตั้งใจปฎิธานที่จะเป็นผู้นำในกิจการประเภทหลอมอลูมิเนียมที่มีคุณภาพ ความปลอดภัย รักษาสิ่งแวดล้อม และได้ใจความปลอดภัยของพนักงาน เพราะพนักงานทุกคนคือทรัพยากรที่สำคัญที่สุดในการดำเนินกิจการของบริษัท

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเป็นหนึ่งใน โครงการป้องกัน และดูแลความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 dB (A) ซึ่งจะทำให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสูญเสียการได้ยิน ดังนั้นบริษัทจะทำการลดความเสี่ยงโดยการปฏิบัติดังนี้

1. ทำการปรับปรุง ควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงให้มีระดับเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงานน้อยกว่า 85 dB (A) หากไม่สามารถดำเนินการได้ จะทำการควบคุมระดับเสียงให้ลดลงให้มากที่สุด
2. เฝ้าระวังการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 dB (A) ไม่ให้มีการสูญเสียการได้ยิน
3. ประสานสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และให้ความรู้ในเรื่องอันตรายจากเสียงดังและการป้องกัน เพื่อเพิ่มความตระหนัก และการดูแลป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง
4. จัดเตรียมอุปกรณ์ลดระดับเสียงดังที่เหมาะสมและเพียงพอต่อการใช้งานให้กับพนักงาน และส่งเสริมให้ทำงานอย่างถูกต้อง หรือมอบหมายให้ความรู้ในการใช้งาน และการดูแลรักษาอุปกรณ์ลดระดับเสียงให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
5. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเสี่ยง เพื่อวิเคราะห์แนวโน้มการสูญเสียการได้ยิน และนำไปใช้ในการเลือกวิธีการป้องกัน และการแก้ไขที่เหมาะสม ถูกต้อง


ทั้งนี้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB (A) ขึ้นไป ต้องเข้าร่วม โครงการอนุรักษ์การได้ยิน และปฏิบัติตามด้วยจิตสำนึกความปลอดภัยในการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และลดความเสี่ยงในการสูญเสียการได้ยิน



(นางอรุณรักษ์ รมเลิศลาภ)

รองประธานบริษัทฯ


24, 1, 63

 <b>METALCOM LTD.</b>	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่รับค่าใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร: PJ-OH-01	หน้า	10/26

## เอกสารแนบ ฉบับที่ 3

## ผลการตรวจสภาพแวดล้อมด้านเสียง




	ประเภทเอกสาร: โครงการ ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	วันที่จัดทำ	18-01-63
		แก้ไขครั้งที่	0
		หน้า	11/26

#### ชนิดของเสียง

ความดังของเสียง(เดซิเบล)	ชนิดของเสียง
0	เสียงแผ่วเบาที่สุดที่คนเราได้ยิน
20	เสียงซึ่มที่คอกกลางนพื้นผิวที่แข็ง
30	เสียงกระซิบ หรือเสียงในห้องสมุดที่เงียบสงัด
60	เสียงพูดคุยตามปกติ เสียงเครื่องพิมพ์ดีด หรือเสียงจักรเย็บผ้า
85	เสียงตะโกนข้ามเขา หรือพื้นที่โล่งกว้าง เพื่อให้ได้ยินเสียงสะท้อนของตนเองกลับมา
90	เสียงเครื่องจักรกลในโรงงาน เสียงรถบรรทุก หรือเสียงเครื่องตัดหญ้า (ไม่ควรได้ยินเกินวันละ 8 ชั่วโมง)
100	เสียงเครื่องเจาะนิวแมติก หรือเสียงเลื่อยไฟฟ้า (ไม่ควรได้ยินเกินวันละ 2 ชั่วโมง)
115	เสียงการแสดงสตรોકคอนเสิร์ต เสียงแตรรถยนต์ หรือเสียงระเบิดหิน (ไม่ควรได้ยินเกินวันละ 15 นาที)
140	เสียงเครื่องบินไอพ่นหรือเสียงยิงปืน ซึ่งเป็นเสียงที่ทำให้ปวดหูและอาจทำให้หูเสื่อมได้ แม้จะได้ยินเพียงครั้งเดียวก็ตาม ดังนั้นผู้ที่จำเป็นต้องอยู่กับเสียงในระดับนี้จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันหูทุกครั้ง

#### ประเภทของเสียง


- เสียงคงแบบต่อเนื่อง (Continuous Noise) เป็นเสียงดังที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง จำแนกออกเป็น 2 ลักษณะ คือ
  - เสียงคงต่อเนื่องแบบคงที่ (Steady-state Noise) เป็นลักษณะเสียงคงต่อเนื่องที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงไม่เกิน 3 เดซิเบล เช่น เสียงจากเครื่องทอผ้า เครื่องปั่นด้าย เสียงพัดลม เป็นต้น
  - เสียงคงต่อเนื่องแบบไม่คงที่ (Non-steady State Noise) มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงเกินกว่า 10 เดซิเบล เช่น เสียงจากเลื่อยวงเดือน เครื่องเจียร เป็นต้น
- เสียงดังเป็นช่วง ๆ (Intermittent Noise) เป็นเสียงที่คงไม่ต่อเนื่อง มีความดังหรือเบาว่าเป็นระยะ ๆ สลับไปมา เช่น เสียงเครื่องปั๊ม/อัดลม เสียงจากรถ เสียงเครื่องบินที่บินผ่านไปมา เป็นต้น
- เสียงกระทบหรือกระแทก (Impact or Impulse Noise) เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและสิ้นสุดอย่างรวดเร็วในเวลาน้อยกว่า 1 วินาที มีการเปลี่ยนแปลงของเสียงมากกว่า 40 เดซิเบล เช่น การตอกเสาเข็ม การบีบชิ้นงาน การทุบเคาะอย่างแรง เป็นต้น

	ประเภทเอกสาร: โครงการ ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	วันที่จัดทำ	18-01-63
		แก้ไขครั้งที่	0
		หน้า	12/26

#### สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (Leq 8 hr.) ปี 2558 ครั้งที่ 1

ข้อจุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน	สรุปผลการตรวจวัด
			dB (A)	dB (A)
บริเวณซ่อมบำรุง	9.30/5/2558	73.7	90	ผ่าน
บริเวณทางต่างระดับ Lamp โรง 1	9.30/5/2558	80.2	90	ผ่าน
บริเวณเครื่องคัดแยกเศษ	9.30/5/2558	88.3	90	ผ่าน
เครื่องกลึง โรง 1	9.30/5/2558	84.6	90	ผ่าน
หน้าห้องคอนโทรลเตา 15 ตัน	9.30/5/2558	87.5	90	ผ่าน
ด้านข้างเครื่องสแตกเกอร์โรง 3	9.30/5/2558	80.1	90	ผ่าน
โรง Rotary	9.30/5/2558	75.4	90	ผ่าน
บริเวณทางเข้าคานหลอมโรง 2	9.30/5/2558	89.6	90	ผ่าน
บริเวณคอนเวอร์เตอร์สแตกเกอร์	9.30/5/2558	76.6	90	ผ่าน
บริเวณหน้าห้อง PD โรงเท	9.30/5/2558	86.6	90	ผ่าน
บริเวณเตาเผา EMP 30 ตัน	9.30/5/2558	88.3	90	ผ่าน
บริเวณตรงกลาง Warehouse	9.30/5/2558	73.8	90	ผ่าน


เกณฑ์มาตรฐาน : กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

 <b>METALCOM LTD.</b>	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่วัดค่าใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร: PJ-OH-01	หน้า	13/26

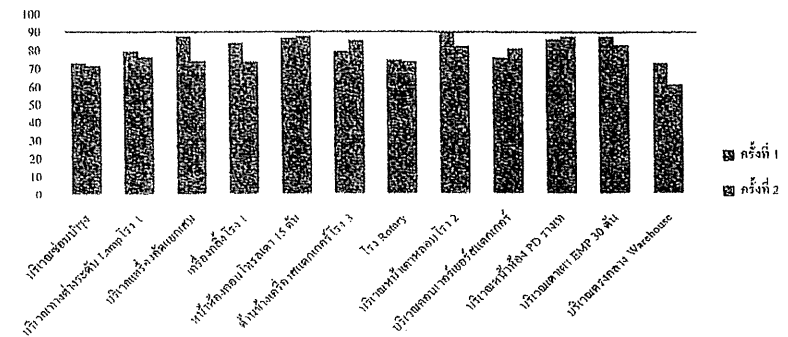
สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (Leg 8 hr.) ปี 2558 ครั้งที่ 2

ชื่อจุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน dB (A)	สรุปผลการตรวจวัด dB (A)
บริเวณเชื่อมบำรุง	7/11/2558	72.4	90	ผ่าน
บริเวณทางต่างระดับ Lamp โรง 1	7/11/2558	76.8	90	ผ่าน
บริเวณเครื่องคัดแยกเศษ	7/11/2558	74.7	90	ผ่าน
เครื่องกลึง โรง 1	7/11/2558	74.4	90	ผ่าน
หน้าห้องคอนโทรลเตา 15 ตัน	7/11/2558	88.3	90	ผ่าน
ด้านข้างเครื่องสแตกเกอร์ โรง 3	7/11/2558	86.1	90	ผ่าน
โรง Rotary	7-8/11/2558	74.6	90	ผ่าน
บริเวณหน้าเตาหลอมโรง 2	7-8/11/2558	83.1	90	ผ่าน
บริเวณคอนเวอร์เตอร์สแตกเกอร์	7-8/11/2558	81.9	90	ผ่าน
บริเวณหน้าห้อง PD วางเท	7-8/11/2558	88.1	90	ผ่าน
บริเวณเตาเผา EMP 30 ตัน	7-8/11/2558	83.8	90	ผ่าน
บริเวณตรงกลาง Warehouse	7-8/11/2558	62.1	90	ผ่าน

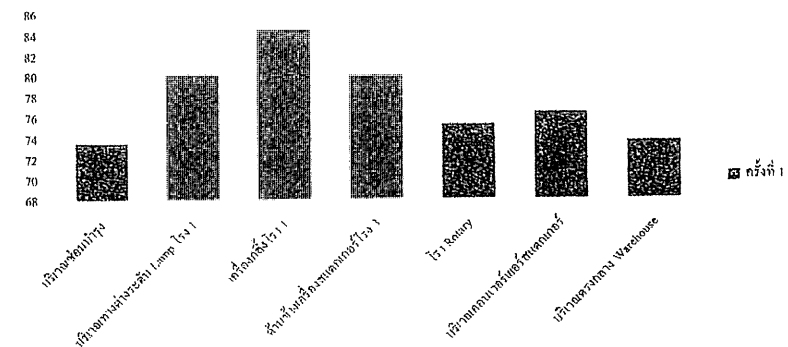
เกณฑ์มาตรฐาน : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน  
2. กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง


 <b>METALCOM LTD.</b>	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่วัดค่าใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร: PJ-OH-01	หน้า	14/26

ผลการตรวจวัดเสียงครั้งที่ 1-2 ประจำปี 2558

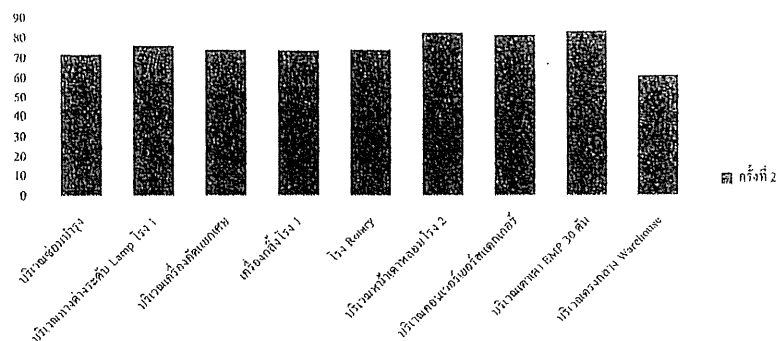


จุดตรวจวัดที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 dB(A) จากการตรวจวัดครั้งที่ 1

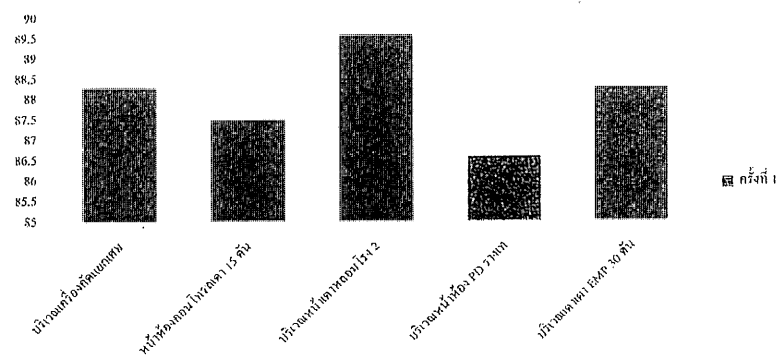



	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่จัดทำขึ้น	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร: PJ-OH-01	หน้า	15/26

จุดตรวจวัดที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 dB(A) จากการตรวจวัดครั้งที่ 2

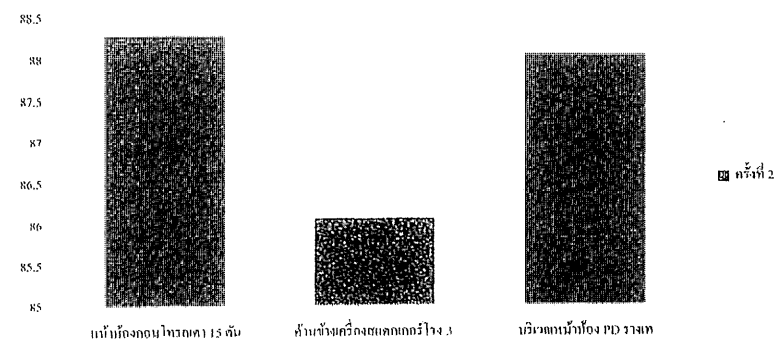


จุดตรวจวัดที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) จากการตรวจวัดครั้งที่ 1

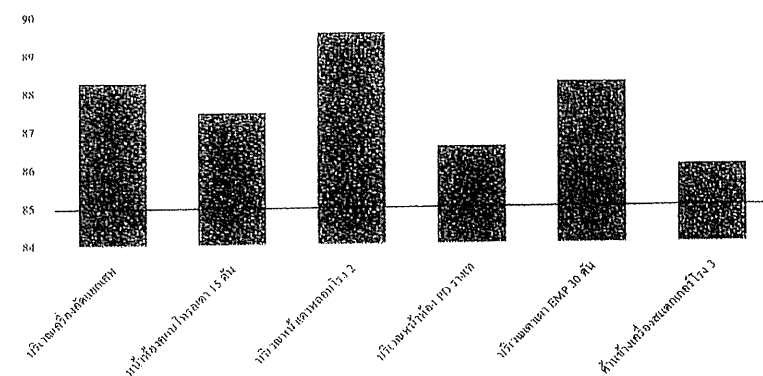



	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่จัดทำขึ้น	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร: PJ-OH-01	หน้า	16/26

จุดตรวจวัดที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) จากการตรวจวัดครั้งที่ 2




จุดที่ต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	วันที่บังคับใช้	18-01-63
		แก้ไขครั้งที่	0
		หน้า	17/26


พนักงานใช้เวลาทำงานในจุดที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล

บริเวณ	ผลการตรวจวัดเสียง ครั้งที่ 1	ผลการตรวจวัดเสียง ครั้งที่ 2	ระยะเวลาที่พนักงาน สัมผัสเสียง
บริเวณเครื่องคัดแยก	88.3 dB(A)	74.7 dB(A)	3 ชั่วโมง/ครั้ง
หน้าห้องคอนโทรลเตา 15 คัน	87.5 dB(A)	88.3 dB(A)	5 นาที/ครั้ง
บริเวณหน้าเตาหลอมโรง 2	89.6 dB(A)	83.1 dB(A)	30-40 นาที/ครั้ง
บริเวณหน้าห้อง PD โรงเท	86.6 dB(A)	88.1 dB(A)	1 ชั่วโมง/ครั้ง
บริเวณเตาหลอม EMP 30 คัน	88.3 dB(A)	83.8 dB(A)	5 นาที/ครั้ง
ด้านข้างเครื่องสแตกเกอร์โรง 3	80.1 dB(A)	86.1 dB(A)	1 ชั่วโมง/ครั้ง

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	วันที่บังคับใช้	18-01-63
		แก้ไขครั้งที่	0
		หน้า	18/26


## เอกสารแนบ ฉบับที่ 4

### ผลการตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่รับแก้ไข	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การไผ่ขึ้น	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร: PJ-OH-01	หน้า	19/26


สรุปผลการตรวจสอบรวมภาพการไผ่ขึ้นประจำปี 2558

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	อายุ	แผนก	ผลการตรวจ
1	นางศิริพร เทพมา	45 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
2	นายสำราญ มีสุข	45 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
3	น.ส.คารณิ สุจริตใจธรรม	27 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
4	น.ส.มัลลิกา คลกุด	24 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
5	น.ส.จิตรวดี คลกุด	28 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
6	น.ส.บงอร โจนถลา	32 ปี	จัดเตรียม	ผิดปกติ
7	นางลำดวน พลเหล้า	31 ปี	จัดเตรียม	ผิดปกติ
8	น.ส.ผาสุข มีกลาง	26 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
9	น.ส.อรอนงค์ เป่าศิริ	24 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
10	น.ส.พนธ์ลัดดา อุทมะ	24 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
11	นายจิตร อิมแดง	25 ปี	จัดเตรียม	ผิดปกติ
12	น.ส.อริวรรธ พานูรักษ์	29 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
13	น.ส.ศิริอร มาศิริ	33 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
14	น.ส.สุภาภรณ์ คาญเขียว	34 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
15	นายสุรศักดิ์ คูทิมทอง	29 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
16	นางจัญญา ประไพเมือง	29 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
17	นายนิกรบ เกตุสุนทร	35 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
18	น.ส.หนูแดง โพธิ์นอก	43 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
19	น.ส.พีรดา คัดจันทิก	19 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
20	นายสุริยา โพธิ์นอก	20 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
21	นายเสกสรร อรกุด	39 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
22	น.ส.จุฑารัตน์ สุขสีดา	31 ปี	ผลิต	ปกติ
23	นายภาณุพงษ์ หนูงาม	34 ปี	ผลิต	ปกติ
24	นายมานะ สุขเจริญ	47 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
25	นายสำเนียง สุขเจริญ	46 ปี	ผลิต	ปกติ
26	Mr. Vanhtha Phanhthavong	41 ปี	ผลิต	ปกติ
27	Mr.A Ngo Ange	42 ปี	ผลิต	ผิดปกติ

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่รับแก้ไข	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การไผ่ขึ้น	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร: PJ-OH-01	หน้า	20/26


สรุปผลการตรวจสอบรวมภาพการไผ่ขึ้นประจำปี 2558

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	อายุ	แผนก	ผลการตรวจ
28	นายสมศักดิ์ บัวพันธ์	53 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
29	Mr.Saw Naing Htoo	40 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
30	นายพาม กิมทอง	51 ปี	ผลิต	ปกติ
31	นายเกียรติศักดิ์ ภูมามต์	22 ปี	ผลิต	ปกติ
32	นายชัช สุวงษา	31 ปี	ผลิต	ปกติ
33	นายทรงวุฒิ อองอาจ	32 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
34	นายเสกสรร บุญรวม	28 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
35	Mr. Saw Lin Aung	25 ปี	ผลิต	ปกติ
36	นายพงษ์ศักดิ์ รุณณะ	28 ปี	ผลิต	ปกติ
37	Mr.Tun Lin Aung	43 ปี	ผลิต	ปกติ
38	นายบุญมี ดินโรสง	38 ปี	ผลิต	ปกติ
39	นายอวยชัย บุญรวม	19 ปี	ผลิต	ปกติ
40	นายนิคม จันทะ	28 ปี	ผลิต	ปกติ
41	Mr.Khon Paik Htwe	41 ปี	ผลิต	ปกติ
42	นายอรรถพล จิตรสันเทียะ	31 ปี	ผลิต	ปกติ
43	Mr.Saw Kyaw Ai	23 ปี	ผลิต	ปกติ
44	นายอุเทน เกิดสินธุ์	37 ปี	ผลิต	ปกติ
45	นายทองดี สร้อยสไบ	48 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
46	นายสิริพงษ์ มีสุข	21 ปี	ผลิต	ปกติ
47	นายสิทธิพงษ์ อองอาจ	33 ปี	ผลิต	ปกติ
48	นายบุญสม นิสัยกล้า	23 ปี	ผลิต	ปกติ
49	นายจักรพันธ์ กลิ่นพันธ์	26 ปี	ผลิต	ปกติ
50	นายประสิทธิ์ อภิมาตย์	26 ปี	ผลิต	ปกติ
51	นายเสกสรร ภูมา	43 ปี	ผลิต	ปกติ
52	นายพชรวัฒน์ สุขเกษม	24 ปี	ผลิต	ปกติ
53	นายสมเกียรติ ทรายู	36 ปี	ผลิต	ปกติ
54	นายอาทิตย์ พินพา	35 ปี	ผลิต	ปกติ

 <b>METALCOM LTD.</b>	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ขึ้น	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	21/26

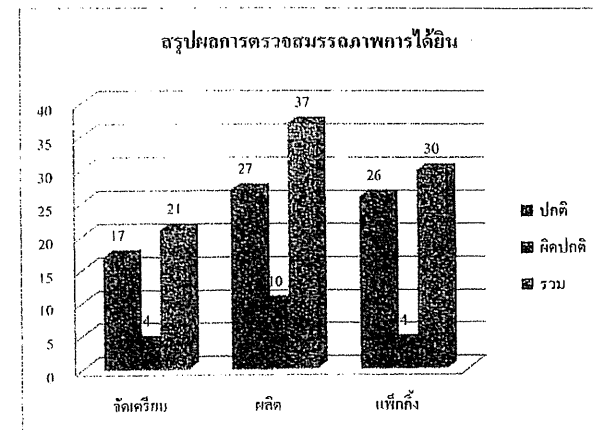
สรุปผลการตรวจสอบสภาพการได้ขึ้นประจำปี 2558

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	อายุ	แผนก	ผลการตรวจ
55	นายเคนชัย สุขสีดา	38 ปี	ผลิต	ปกติ
56	นายบัวใส คลกกุล	50 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
57	นายสมาน จิตรนามะ	48 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
58	นางปิยะพร ดนอมใจ	40 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
59	น.ส.มฤดี อุ่นฉิม	35 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
60	นายอุบล ปิ่นคล้าย	42 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
61	น.ส.สุวรรณมา ม่วงเจริญ	34 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
62	น.ส.วาริน เสงยา	34 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
63	น.ส.ศิริพร ไชยสุวรรณ	34 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
64	นายชัยณรงค์ ไหมทอง	35 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
65	นางรับกัน คลกกุล	45 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ผิดปกติ
66	นางทองใบ อินเสนา	44 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
67	นางพิมพ์มา ศิริ	38 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
68	นายชัยวัฒน์ แผนสวัสดิ์	39 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ผิดปกติ
69	น.ส.สุภาวดี ประเสริฐสังข์	47 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
70	นางจรรย์พร พรนกระโทก	43 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
71	Mr.Saw Phar Hunt	25 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ผิดปกติ
72	Miss Nan Chon San	23 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
73	Mr.San Aung	38 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ผิดปกติ
74	น.ส.วราภรณ์ พวงดี	22 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
75	นายทศพล ศิริเจริญ	19 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
76	นายอุเมท บุราณเดช	24 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
77	นายบัณฑิต ผ่องแผ้ว	35 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
78	นายอิทธิชัย จุลกั้ง	19 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
79	นายวัชรพล รอดทอง	20 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
80	น.ส.กานต์สินี รัชชียัณห์	20 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
81	น.ส.ศิริกาญจน์ รอดทอง	27 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ

 <b>METALCOM LTD.</b>	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ขึ้น	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	22/26


สรุปผลการตรวจสอบสภาพการได้ขึ้นประจำปี 2558

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	อายุ	แผนก	ผลการตรวจ
82	น.ส.จกกล รอดทอง	39 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
83	น.ส.อุบล อินโนมหาย	38 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
84	นายสุกฤกษ์ เจริญพร	24 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
85	นายอนุรักษ์ แซ่กั้ง	27 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
86	นายเดชา ขนระเทศ	32 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
87	นายเอกสิทธิ์ โสมทอง	32 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
88	นายศักดิ์พันธ์ เกิดมากมี	44 ปี	จัดเตรียม	ผิดปกติ




สรุปผลการตรวจสอบสภาพการได้ขึ้น

จากผลการตรวจสอบสภาพการได้ขึ้น (ที่มา: ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2558) ของพนักงานจัดเตรียม, ฝ่ายผลิต และแพ็คกิ้ง พบว่าแผนกจัดเตรียม ผิดปกติ 4 คน ปกติ 17 คน จากทั้งหมด 21 คน ฝ่ายผลิต ผิดปกติ 10 คน ปกติ 27 คน จากทั้งหมด 37 คน และแผนกแพ็คกิ้ง ผิดปกติ 4 คน ปกติ 26 คน จากทั้งหมด 30 คน

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การไถดิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	23/26


## เอกสารแนบ ฉบับที่ 5

### หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง


 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การไถดิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	24/26

#### หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

- จัดให้มีการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียงเพื่อศึกษาระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังและประเมินการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงานแล้วแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ  
รับผิดชอบโดย
  - นายจ้าง
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
- จัดให้มีการเฝ้าระวังการไถดินให้กับผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับแจ้งตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป  
รับผิดชอบโดย
  - นายจ้าง
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
- ศึกษาผลกระทบการตรวจวัดระดับเสียงและแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่  
รับผิดชอบโดย
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
- อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การไถดิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการไถดิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับผู้ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังถึงตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป และผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง  
รับผิดชอบโดย
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
- ติดตามประเมินผลและทบทวนการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถดินในสถานประกอบการ  
รับผิดชอบโดย
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	25/26

# เอกสารแนบ ฉบับที่ 6 ขั้นตอนการดำเนินงานของโครงการ อนุรักษ์การได้ยิน

 METALCOM LTD.	ประเภทเอกสาร: โครงการ	วันที่บังคับใช้	18-01-63
	ชื่อเอกสาร: โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	แก้ไขครั้งที่	0
	หมายเลขเอกสาร : PJ-OH-01	หน้า	26/26

## ขั้นตอนการดำเนินงานของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

1. ให้นายจ้างประกาศโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้ลูกจ้างทราบ
2. จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน โดยการสำรวจ ตรวจวัดระดับเสียง และประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง แล้วแจ้งผลให้ลูกจ้างทราบ
3. จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน โดยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน แล้วแจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้ลูกจ้างทราบ
4. หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินพบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยิน ให้จัดให้มีมาตรการป้องกันอันตราย เช่น จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือเปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง
5. ศึกษาระยะผลการตรวจวัดเสียง แผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่เพื่อให้ลูกจ้างได้รับทราบ
6. อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายจากเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องทราบ
7. ให้นายจ้างประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ไม่น้อยกว่าปีละ 1 ครั้ง



ภาคผนวก 11ข

---

การจัดการระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



## การจัดการระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 4 จัดให้มีการเติมจุลินทรีย์ในระบบบำบัดสำเร็จรูป



รูปที่ 5 จัดให้มีการเติมจุลินทรีย์ในโถสุกภัณฑ์



รูปที่ 6 เครื่องเติมอากาศสำหรับระบบบำบัดสำเร็จรูป



รูปที่ 7 ผลิตภัณฑ์จุลินทรีย์

ภาคผนวก 12ข

---

บันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ

02 07 2568

08 07 2569

16 07 2564

24 07 254

---

ព័ត៌មានទូទៅ)

วันที่ 31 / 07 / 2568

วันที่ 31 / 07 / 2568

01 68 9568

07 08 2568

15 08 2568

28 08 2569

.....

ผู้ตรวจพิจารณา

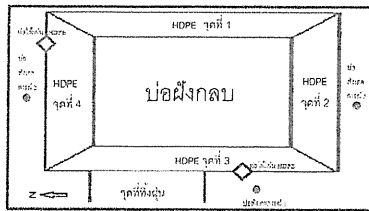
วันที่ 29 / 08 / 2568

วันที่ 29 : 08 : 2568



คุณภาณุพันธ์ อังเกตการณ์

- ☒ ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
- ☐ ผ่าน ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อใต้แผ่น HDPE

- ☒ ໄມ້ນົກ້າໃນທ່ອ  
☐ ມີນ້ຳໃນທ່ອ

01 09 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพทั่วไป HDPE ไม่มีการฉีกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ผ่าน		
2	ไม่มีตะกอนหลุดออกจากชิ้น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันชนกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำไหลบ่าไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

09 09 2569

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพน้ำใน HDP-E ไม่มีการกักขัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ผ่าน		
2	ไม่มีตะกอนก่อกองอ่างอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการกักขังของเสียเดิมกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีกากจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

16 / 09 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจตอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สถานที่ใน HDPE ไม่มีการศึกษา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	} ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยกองค้างเกิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการกีดขวางของกันคันกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีฝักจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

25 69 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สถานที่ใน HDPE ไม่มีการศึกษา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	} ปกติ		
2	ไม่มีตะกอนคอตยอ่างอิง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการศึกษาของดินคันกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำในบ่อ ไกล่อกอขึ้นที่คาดนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีค่าจากพื้นที่รับนอกไกล่เข้าบ่อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

XX

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผิวใน HDPE ไม่มีการฉีกขาด	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
2	ไม่มีตะกอนฟอสเฟตอย่างฉุน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
3	ไม่มีการกีดขวางของเส้นเดิน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		

หมายเหตุ / <sup>m</sup> ปกติ X = ผิดปกติ

ผู้ตรวจการ

(กิตติชนัตถ์ ต้นชาวลี)

วันที่ 30, 09, 2568

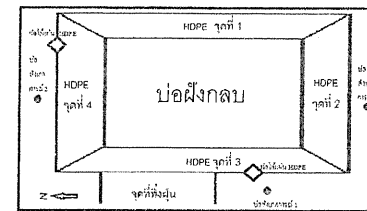
104000

(กฤตวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

วันที่ 30, 09, 2568

คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์

- ☒ ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
- ☐ ผ่าน ไม่เกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อใต้แผ่น HDPE

- ☒ ໄກມີນ້ຳໃນທ່ອ  
☐ ມີນ້ຳໃນທ່ອ

02, 10, 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภานักเรียน HDPPE ไม่มีการจัดวิชา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	} 1.1 ผลดี		
2	ไม่มีขณะประชุมพร้อมสมาชิกอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการจัดวิชาของนักเรียนกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีทำใบมอบให้ตลอดผู้แทนที่ภาคนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีนำจากพื้นที่ด้านนอกให้เข้ามั่ง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

07, 10, 2569

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วันที่ไป	หมายเหตุ
1	สภาพทั่วไป HDPE ไม่มีการฉีกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ผ่าน		
2	ไม่มีขบะลุบ/รอยตำหนิ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้ามา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

15 / 10 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพทั่วไป HDPE ไม่มีการฉีกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	✓ ผ่าน		
2	ไม่มีตะกอนลอยข้างอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ดินนอกไหลเข้าบ่อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

29 10 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สทวทส.ใน HDPE ไม่มีการศึกษา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ไม่มีขบวนการย่อยสลาย	✓	✓	✓	✓			
3	ไม่มีการศึกษาของดินปนเปื้อน	✓	✓	✓	✓			
4	ไม่มีน้ำในบ่อไร้ของอุทกวิทยา	✓	✓	✓	✓			
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓			
6	อื่นๆ	□	□	□	□	-		

XXXXXXXXXXXX / XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX / XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจพบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพน้ำใน HADPE ไม่มีการศึกษา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
2	ไม่มีข้อมูลเพียงพอข้ออื่น	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
3	ไม่มีการศึกษาของกัมมันตภาพรังสี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
4	ไม่มีน้ำไปปล่อยในออกสู่อากาศ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นดินด้านนอกไหลเข้ามา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		

หมายเหตุ / = ปกติ      X = ผิดปกติ

ผู้ตรวจสอบ: .....

(กิตติชนัตถ์ กับสวัชลิ)

วันที่ 31 / 10 / 2568

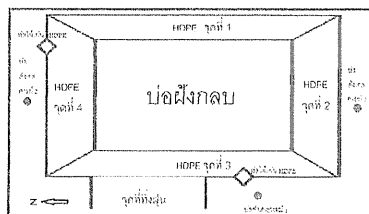
DATE: \_\_\_\_\_

(กฤตวีระชัย ทรัพย์ชัยชาญ)

วันที่ 3/ 10 2568

คุณเกาหรุ่น บ่อตั้งเกตุการณ์

- ☒ ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน  
☐ ผ่านไม่เกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อได้ผ่าน HDPE

- ☒ ឃើញក្នុងច្បាប់  
☐ មិនឃើញក្នុងច្បាប់

04, 41, 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพสำเนาใบ HPRP ไม่มีการพิจารณา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	} ไม่ตรวจ		
2	ไม่มีขณะผู้สอบข้อบังคับ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีกรรการพิจารณาของนักเขียน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีผู้ว่าไม่ถือใบสอบข้อบังคับที่เขียนนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีผู้ว่าจากพื้นที่ที่ผ่านเกณฑ์การพิจารณา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

12 11 2565

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจพบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพน้ำใน HDPE ไม่มีการกัดเซาะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	✓ ผ่าน		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยติดอยู่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการกัดเซาะของหินคันดิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำไหลบ่าไหลลงสู่ที่เก็บขยะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีน้ำจากคันดินไหลลงท่อระบายน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

14 11 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจพบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพทั่วไป HDPE ไม่มีการขีดข่วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	พบคราบน้ำมัน		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยติดค้างอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการเกิดขยะของกัมมันตรังสี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำในถัง หรือของตกค้างที่ปลายทาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีกากจากพื้นที่ปลายทางไหลเข้าถัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

26 2968

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจพบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพทั่วไป HDPPE ไม่มีการศึกษา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	} ไม่พบ		
2	ไม่มีระบบดูแลช่วยเหลือนักเรียน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการคัดสรรหาครูให้เข้าเรียน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีนักเรียนไปตลอดการศึกษา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีรายงานประเมินผลนักเรียนภาคเรียน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

XX

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สารเคมีใน HDPE ไม่มีการจัดการ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
2	ไม่มีขบวนการปล่อยอย่างอื่น	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
3	ไม่มีการกักตุนของขี้เถ้าเถ้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
4	ไม่มีน้ำทิ้งนอกโรงแยกสูบน้ำทิ้งภายนอก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
5	ไม่มีน้ำทิ้งปนเปื้อนที่ส่งมานอกโรงแยกน้ำทิ้ง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		

หมายเหตุ / \* ปกติ X = ผิดปกติ

អ្នករ ងឧបត្ថម្ភៈ

(ผลิตภัณฑ์ คับแก้วสด)

วันที่ 30, 11, 2568

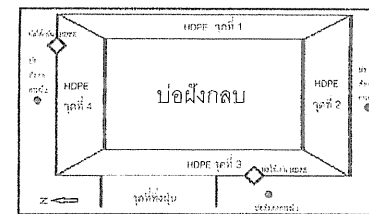
11012471.

(กฤวิระชัย ฤพลชัยชาญ)

วันที่ 30 / 11 / 2568

กฎเกณฑ์นำบ่อตั้งเหตุการณ์

- ☒ ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน  
☐ ผ่าน ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน




ตรวจสอบท่อใต้แผ่น HDPE

- ☒ ใช้น้ำในท่อ
- ☐ ใช้น้ำในท่อ

01 12 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจพบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สทสารเข้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	} ผิด		
2	ไม่มีขี้เขม่าลอยติดข้างใบ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีมีการฉีกขาดของก้นใบกับ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีมีน้ำในใบโหลอดก้นใบหักทะลุ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีน้ำจากก้นใบเค้นนอกโหลเข้าใบ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

04 2 2569

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจรอบ	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพทั่วไป HDPE ไม่มีการรื้อซาก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
2	ไม่มีขยะมูลฝอยติดข้าง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการกัดเซาะของถ้ำเดิม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำปนเปื้อนไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีปรากฏการณ์ด้านนอกไหลซึมเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

16 12 256

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจพบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพทั่วไป HJPE ไม่มีการศึกษา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2/10		
2	ไม่มีขีปนาวุธปล่อยอย่างอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีการศึกษาของกันดั้มกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีท่าในรูปที่หลุดออกสู่สาธารณะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีท่าจากที่เก็บที่ห้ามตกโทษเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

24, 12, 256

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจพบ	ผู้ วันที่	หมายเหตุ
1	สภาพทั่วไป HDPE ไม่มีารดึกขาคา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	} ทั่วไป		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยค้างคืน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	ไม่มีารกีดขวางของกั้นคัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	ไม่มีน้ำไหลบ่าไหลออกที่ขึ้นที่สวนนอก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ไม่มีน้ำจากคันที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

[illegible]

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจพบ	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
2	ไม่มีตะกอนมูลสัตว์ติด	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
3	ไม่มีการกีดขวางของก้นเลนกัน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้ามา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-		
6	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

หมายเหตุ / = ปกติ      X = ผิดปกติ

ស្តីទៅនឹងសាលា

(กิตติกรรมบัตร ฉบับสวัสดี)

Aug 24 12 1968

\_\_\_\_\_

(กฤตวีระชัย ฤทธพดชัยชาญ)

วันที่ 24. 12. 2568

ภาคผนวก 13ข

---

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2766  
Received Date : 18/07/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง  
Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi,  
20140. Thailand.  
Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009  
Sample Conditions : 2507-WF0589 = yellow turbid/high yellow sediment

Report Date : 31/07/25  
Analysis Date : 17-25/07/25  
Job No. : S680209/July  
Sampling Date : 17/07/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Surface Water

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2507-WF0589		
				น้ำป๊อธรรมชาติ (บ่อกลาง)		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.56	5.0-9.0	17/07/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	105	-	21/07/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	411.5	-	21/07/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	433	-	22/07/25
5	Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	148.8	-	22/07/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	46.8	-	22/07/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	102	-	22/07/25
8	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH <sub>3</sub> C)	< 0.10	0.5	23/07/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> E)	33.81	-	21/07/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-Cl <sup>-</sup> B)	181.3	-	22/07/25
11	Fluoride	mg/L	Distillation (4500-B)/ISE (SM 4500-F <sup>-</sup> C)	0.54	-	25/07/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	1.4 x 10 <sup>4</sup>	20,000	18-23/07/25

Remarks : น้ำป๊อธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by

Ms. Wareerat Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
31/07/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
31/07/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-3109  
Received Date : 14/08/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง  
Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi,  
20140. Thailand.  
Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009  
Sample Conditions : 2508-WF0479 = white turbid/high white and black sediment

Report Date : 25/08/25  
Analysis Date : 13-21/08/25  
Job No. : S680209/Aug  
Sampling Date : 13/08/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Surface Water

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2508-WF0479 น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง)		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.42	5.0-9.0	13/08/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	34	-	14/08/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	290.0	-	14/08/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	390	-	15/08/25
5	Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	109.4	-	19/08/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	53.4	-	19/08/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	56	-	14/08/25
8	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH <sub>3</sub> C)	< 0.10	0.5	20/08/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> E)	69.88	-	15/08/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-Cl <sup>-</sup> B)	177.1	-	18/08/25
11	Fluoride	mg/L	Distillation (4500-B)/ISE (SM 4500-F C)	0.50	-	18/08/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	7.9 x 10 <sup>3</sup>	20,000	15-18/08/25

Remarks : น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by

Ms. Wareerat Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
25/08/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee  
Laboratory Manager  
25/08/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-3592  
Received Date : 18/09/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง  
Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi,  
20140. Thailand.  
Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009  
Sample Conditions : 2509-WF0617 = white turbid/slight white sediment/smell

Report Date : 02/10/25  
Analysis Date : 17-25/09/25  
Job No. : S680209/Sep  
Sampling Date : 17/09/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Surface Water

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2509-WF0617 น้ำปอร์ธรรมชาติ (บ่อกลาง)		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	6.97	5.0-9.0	17/09/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	64	-	19/09/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	319.5	-	23/09/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	569	-	24/09/25
5	Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	108.5	-	23/09/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	57.5	-	23/09/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	51	-	23/09/25
8	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH <sub>3</sub> C)	0.11	0.5	23/09/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> E)	77.26	-	24/09/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-Cl <sup>-</sup> B)	149.3	-	25/09/25
11	Fluoride	mg/L	IC (SM 4110 B)	0.30	-	18/09/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	2.4 x 10 <sup>3</sup>	20,000	18-23/09/25

Remarks : น้ำปอร์ธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by Ms. Wareerat Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
02/10/25

Approved by Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
02/10/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4017  
Received Date : 16/10/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง  
Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi,  
20140. Thailand.  
Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009  
Sample Conditions : 2510-WF0496 = white turbid/slight white sediment

Report Date : 27/10/25  
Analysis Date : 15-24/10/25  
Job No. : S680209/Oct  
Sampling Date : 15/10/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Surface Water

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2510-WF0496		
				น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง)		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.40	5.0-9.0	15/10/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	148	-	20/10/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	296.5	-	16/10/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	387	-	20/10/25
5	Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	109.2	-	21/10/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	54.2	-	21/10/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	55	-	21/10/25
8	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH <sub>3</sub> C)	< 0.10	0.5	17/10/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> E)	45.73	-	17/10/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-CL <sup>-</sup> B)	134.0	-	22/10/25
11	Fluoride	mg/L	IC (SM 4110 B)	0.27	-	24/10/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	5.4 x 10 <sup>0</sup>	20,000	16-20/10/25

Remarks : น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by

Ms. Wareerat Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
27/10/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
27/10/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4475  
 Received Date : 19/11/25  
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
 For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
 โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง  
 Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi,  
 20140. Thailand.  
 Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009  
 Sample Conditions : 2511-WF0619 = white turbid/slight brown sediment

Report Date : 01/12/25  
 Analysis Date : 18-24/11/25  
 Job No. : S680209/Nov  
 Sampling Date : 18/11/25  
 Sampling By : TET  
 Type of Sample : Surface Water

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2511-WF0619		
				น้ำปอธรรมชาติ (บ่อกลาง)		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.19	5.0-9.0	18/11/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	76	-	19/11/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	189.0	-	20/11/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	450	-	21/11/25
5	Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	117.4	-	25/11/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	54.4	-	25/11/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	63	-	25/11/25
8	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH <sub>3</sub> C)	< 0.10	0.5	24/11/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> E)	45.08	-	26/11/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-Cl <sup>-</sup> B)	133.1	-	25/11/25
11	Fluoride	mg/L	IC (SM 4110 B)	0.27	-	24/11/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	1.7 x 10 <sup>4</sup>	20,000	19-24/11/25

Remarks : น้ำปอธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by

Ms. Wareerat Prachumdaeng  
 Chief of Laboratory  
 01/12/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee  
 Laboratory Manager  
 01/12/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4757  
Received Date : 12/12/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง  
Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi,  
20140. Thailand.  
Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009  
Sample Conditions : 2512-WF0395 = green turbid/moderate black sediment

Report Date : 23/12/25  
Analysis Date : 11-17/12/25  
Job No. : S680209/Dec  
Sampling Date : 11/12/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Surface Water

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2512-WF0395		
				น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง)		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.41	5.0-9.0	11/12/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	48	-	12/12/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	164.5	-	17/12/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	546	-	15/12/25
5	Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	144.2	-	15/12/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	61.2	-	15/12/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	83	-	15/12/25
8	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH <sub>3</sub> C)	< 0.10	0.5	17/12/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> E)	32.38	-	16/12/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-Cl <sup>-</sup> B)	155.6	-	15/12/25
11	Fluoride	mg/L	IC (SM 4110 B)	0.30	-	15/12/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	> 1.6 × 10 <sup>5</sup>	20,000	12-17/12/25

Remarks : น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by

Ms. Wareerat Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
23/12/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
23/12/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## ภาคผนวก 14ข

---

### เอกสารการจัดการกากของเสีย

- การกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลตำบลหัวถนน
  - แบบ กอ.1
  - แบบ กอ.2

## การกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลตำบลหัวถนน

---



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 12 เลขที่ 35

สำนักงาน เทศบาลตำบลน้ำคอก

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา 450 ลิตร 12 เดือน

ประจำเดือน ต.ค. 67 - ก.ย. 68 จาก บริษัท เมาท์เทิลคอม จำกัด

บ้านเลขที่ 119 ถนน ม. 7 ตำบล น้ำคอก

อำเภอ พิจิตร เป็นเงิน 9,000 บาท - สตางค์

ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 8 กรกฎาคม 2567

(นางสาวปณิดา สร้อยโสม)

ผู้ช่วยนักจัดการงานทั่วไปผู้รับเงิน

หัวหน้าหน่วยงานคลัง

นักวิชาการคลังชำนาญการ

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 12 เลขที่ 35

สำนักงาน เทศบาลตำบลน้ำคอก

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา 450 ลิตร 12 เดือน

ประจำเดือน ต.ค. 67 - ก.ย. 68 จาก บริษัท เมาท์เทิลคอม จำกัด

บ้านเลขที่ 119 ถนน ม. 7 ตำบล น้ำคอก

อำเภอ พิจิตร เป็นเงิน 9,000 บาท - สตางค์

ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 8 กรกฎาคม 2567

(นางสาวปณิดา สร้อยโสม)

ผู้ช่วยนักจัดการงานทั่วไปผู้รับเงิน

หัวหน้าหน่วยงานคลัง

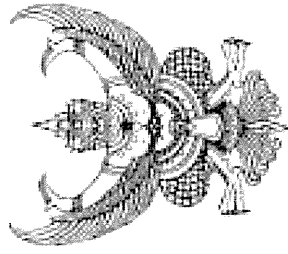
(นายเนาวรัตน์ ปันศิริ)

นักวิชาการคลังชำนาญการ



แบบ กอ.1

---



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3085  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100324	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	288.000	071	1025000064255606	
2	150203	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ถุงกรอง Dust	200.000	042	1025000046255603	
3	150215	หลอดไฟ	10.000	049	1025000046255603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 20 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 20 มกราคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินยุคโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

แบบ กอ.2








---

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท เมทเทคคอม จำกัด					
เลขทะเบียนโรงงาน: 10200100225451					
สถานที่ตั้งโรงงาน: 119 หมู่ที่ 9 ถนนห้วยถนน-แปลงกระดิน ตำบลห้วยถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับขี่: สุชาติ ทรภาพ เลขทะเบียนพาหนะ: 67-4979/67-4980 กท พาหนะที่ใช้: รถพ่วง					
ใบอนุญาตจากจังหวัด: ชลบุรี ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี ระยะเวลาพาหนะ: 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606					
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอทับปดบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	100324	กระสอบ	2	9.2
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.2 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 9.2 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 26/07/2568			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 13:17			
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: ณัฐนิชา ดอกไม้เพ็ญ ลายมือชื่อ: 26/7/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่: สุชาติ ทรภาพ ลายมือชื่อ: 26/7/68					
[ ] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606			
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี	มายังจังหวัด: ปราจีนบุรี			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ระยะเวลา: 1 วัน	วันที่มาถึง: 26-7-68			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	เวลาที่มาถึง: 14:50	เวลาที่ส่งมอบ: 9.20 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]	[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ				
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	วันที่รับมอบ: 26-7-68 เวลาที่มอบ: 14:50			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม	[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]	[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 9.20 ตัน	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 26-7-68			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 15:50	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 15:50			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน	[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]	วันที่: 26-7-68				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [ลายมือชื่อ]					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท เมทเทคคอม จำกัด					
เลขทะเบียนโรงงาน: 10200100225451					
สถานที่ตั้งโรงงาน: 119 หมู่ที่ 9 ถนนห้วยถนน-แปลงกระดิน ตำบลห้วยถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับขี่: สำเนียง สิงหนามตรา เลขทะเบียนพาหนะ: 70-2959 ปจ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก					
ใบอนุญาตจากจังหวัด: ชลบุรี ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี ระยะเวลาพาหนะ: 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603					
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอทับปดบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ฝุ่นรอง Dust	150203	กระสอบ	1	3.12
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.12 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 3.12 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 05/07/2568			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 10:55			
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: ณัฐนิชา ดอกไม้เพ็ญ ลายมือชื่อ: 5/7/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่: สำเนียง สิงหนามตรา ลายมือชื่อ: 05/07/68					
[ ] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603			
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี	มายังจังหวัด: ปราจีนบุรี			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ระยะเวลา: 1 วัน	วันที่มาถึง: 5-7-68			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	เวลาที่มาถึง: 19:12	เวลาที่รับมอบ: 19:12			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]	[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ				
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	วันที่รับมอบ: 5-7-68 เวลาที่มอบ: 19:12			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย	[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]	[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 3.12 ตัน	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 5-7-68			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 19:12	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 19:12			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน	[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]	วันที่: 5-7-68				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [ลายมือชื่อ]					



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระเบื้อง ตำบลหัวถนน อำเภอพนาลัย จังหวัดชลบุรี 20140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : สุรชาติ พรหมพาศ		เลขทะเบียนพาหนะ : 67-4979/67-4980 กท		พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606			
สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอโกนขามสารี จังหวัดปราจีนบุรี 25110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	100524	กระสอบ	2	9.2
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลือ 0 ตัน ของแข็ง 9.2 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[ / ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป่าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.2 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : ณัฐนิชา คอกไม้แจ้ง นายมีชื่อ [ ]			วันที่ส่งมอบ : 26/07/2568		
ที่ : 96/7/68			เวลาที่ส่งมอบ : 13:17		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป่าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : สุรชาติ พรหมพาศ นายมีชื่อ [ ]					
ที่ : 96/7/68					
[ ] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ระยะเวลา : 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ ]		วันที่มาถึง : 26-7-68			
		เวลาที่มาถึง : 14:50			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 9.20 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป่าย หรือลากอย่างเหมาะสม		[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ ]		วันที่รับมอบ : 26-7-68			
		เวลาที่รับมอบ : 14:50			
		[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.20 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26-7-68			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ ]		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:50			
		[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้กำกับดูแลปฏิบัติการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรวมในเขตที่มีได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กำกับดูแล : [ ]					
วันที่ : 9/8/68					

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด					
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนห้วยถนน-แปลงกระดิน ตำบลห้วยถนน อำเภอพนมดงรัก จังหวัดสุรินทร์ 20140					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับซื้อ : สำเนียง สิงหนามาร			เลขทะเบียนใบรับซื้อ : 70-2959 ปจ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี		
			ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250004625603		
สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอเบญจบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ถังกรอง Dust	150203	กระเบ	1	3.12
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.12 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[ / ] นำหนักเชิงจริง [ / ] นำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.12 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 05/07/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศ			เวลาที่ส่งมอบ : 10:55 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ณัฐวิธยา คอโคเนียง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 5/7/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับซื้อ : สำเนียง สิงหนามาร ลายมือชื่อ :  วันที่ : 05/07/68					
[ / ] ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250004625603		
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ขนส่งจากจังหวัด :  มายังจังหวัด : 		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงแล้ว			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 			วันที่มาถึง : 5-9-68		
			เวลาที่มาถึง : 19.12		
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			[ / ] นำหนักเชิงจริง [ / ] นำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 			วันที่รับมอบ : 5-9-68 เวลาที่มอบ : 19.12		
			[ / ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 9-9-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 			ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
			[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ / ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายไม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนห้วยถนน-แปลงกระป็น ตำบลห้วยถนน อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อกูเกิ้ล :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : พรหมนิมิตร์ ทองเกิด

เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3314/71-4507 รย

พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี

ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสค 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

สถานที่ตั้ง : ๑8. 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อกูเกิ้ล :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	100324	กระบะ	2	11.235

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 11.235 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ / ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : นริณิชา ดอกไม้เพ็ญ ลายมือชื่อ :  ที่ : ๑/8/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 11.235 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 09/08/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 13 : 45 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี : พรหมนิมิตร์ ทองเกิด ลายมือชื่อ :  วันที่ : ๑/8/68

[ / ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสค 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี

มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : ๑-8-68

เวลาที่มาถึง : 15.00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  วันที่ ๑-8-68

ปริมาณที่รับมอบ : 11.235 ตัน

[ / ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : ๑-8-68

เวลาที่มอบ : 15.40

[ / ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  วันที่ ๑-8-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.235 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : ๑-8-68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00

[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ / ] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้ใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :  : ๑๑/8/68

ภาคผนวก 15ข

---

เอกสารการอบรมเรื่องการขับขีเขิงป้องกัน

METALCOM LTD.

บันทึก ลายมือชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม			
ชื่อหลักสูตร	การขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving)	วันที่อบรม	28 กรกฎาคม 2568
ชื่อผู้อบรม	นายณัฐพล ออพิพัฒน์	สถานที่อบรม	ห้องประชุม 2
หน่วยงาน	บริษัท วิสคอม แม็กซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด	ระยะเวลาที่อบรม	09.00 16.00 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อนามสกุล	เพศ	ตำแหน่ง	ลายเซ็น	ผลการอบรม
1		นาย พงศักดิ์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
2		นาย ทองดี	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
3		นาย วิทยา	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
4		นาย คำรงค์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
5		นาย สุรศักดิ์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
6		นาย สุรสิทธิ์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
7		นาย คมกัณฑ์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
8		นาย ชาศรี	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
9		นาย พงษ์พันธ์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
10		นาย ประทีป	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
11		นาย บุญเลิศ	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
12		นาย โกศล	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
13		นาย วัฒนา	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
14		นาย พงษ์ศักดิ์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
15		นาย ประดิษฐ์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
16		นาย ชิดพงษ์	ชาย	พนักงานขับรถขนส่งสินค้า		
17		นาย สุรศักดิ์	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
18		นาย นฤเบศร์	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
19		นาย สุวิทย์	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
20		นาย สุภาชัย	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
21		นาย ปรีดา	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
22		นาย กฤษณา	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
23		นาย เทพฤทธิ์	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
24		นาย สวัสดิ์	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
25		นาย ยุทธนา	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
26		นาย ศิริพงศ์	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
27		นาย ไพศาล	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
28		นาย วัชรพล	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
29		นาย ทรงพร	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		

METALCOM LTD.

บันทึก ลายมือชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม			
ชื่อหลักสูตร	การขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving)	วันที่อบรม	28 กรกฎาคม 2568
ชื่อผู้อบรม	นายณัฐพล ออพิพัฒน์	สถานที่อบรม	ห้องประชุม 2
หน่วยงาน	บริษัท วิสคอม แม็กซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด	ระยะเวลาที่อบรม	09.00 16.00 น.

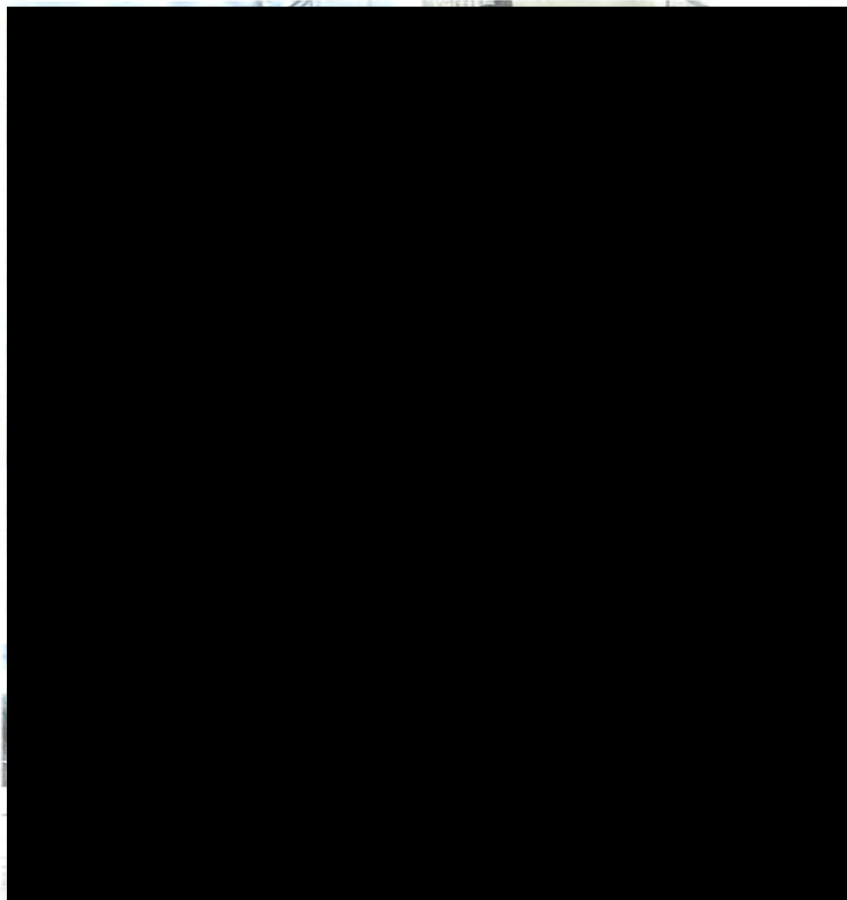
ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อนามสกุล	เพศ	ตำแหน่ง	ลายเซ็น	ผลการอบรม
30		นาย ศรวิทย์	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		
31		นาย ชาศรี	ชาย	พนักงานขนส่งสินค้า		





รูปภาพการเข้าร่วมอบรม

เรื่อง การขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving)  
วันจันทร์ที่ 28 กรกฎาคม 2568 ณ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด



( นางสาวอัจฉราพร เรือนใจ )  
28/07/68

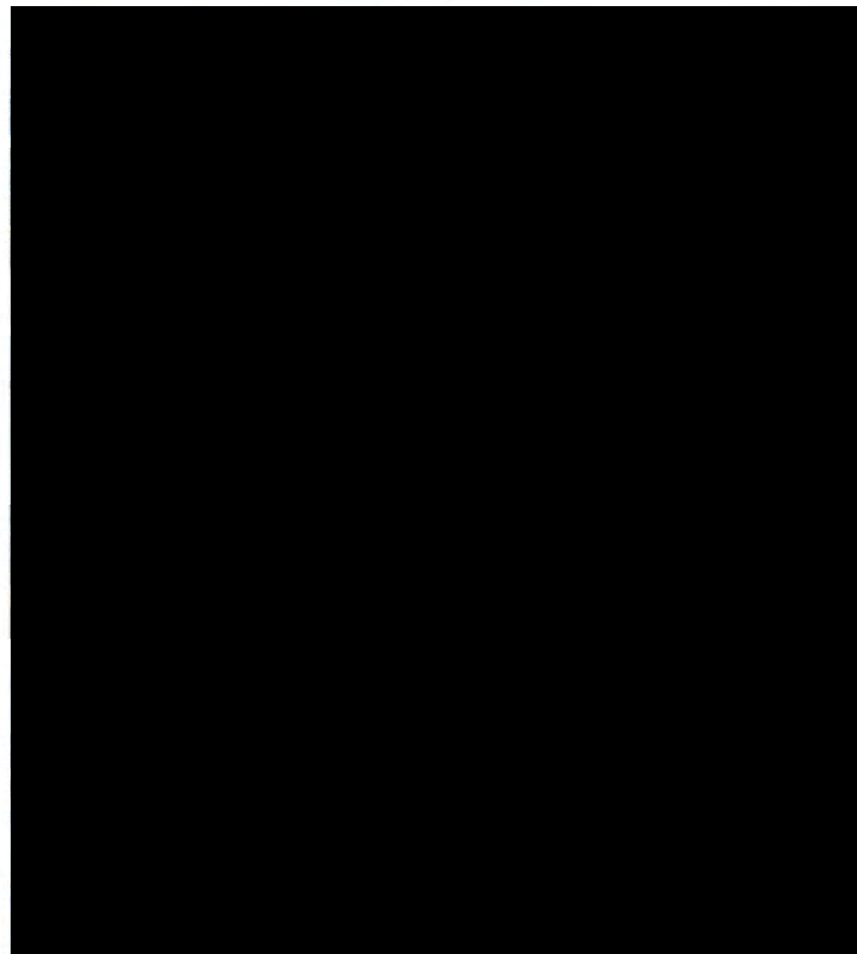
( นายกิตติศักดิ์ ดันสวัสดิ์ )  
28/07/68

( นายวิระชัย สุรพลชัยชาญ )  
28/07/68



รูปภาพการเข้าร่วมอบรม

เรื่อง การขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving)  
วันจันทร์ที่ 28 กรกฎาคม 2568 ณ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด



( นางสาวอัจฉราพร เรือนใจ )  
29/07/68

( นายกิตติศักดิ์ ดันสวัสดิ์ )  
28/07/68

( นายวิระชัย สุรพลชัยชาญ )  
28/07/68

 <p>การขับขี่เชิงป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ</p>	<p><b>กำหนดการอบรม</b></p> <p>08:45-09:00 น. ลงทะเบียน / พิธีเปิด</p> <p>09:00-10:30 น. แนวคิดเกี่ยวกับความปลอดภัย และกรณีศึกษา กฎหมายบนท้องถนนที่ควรทราบ</p> <p>10:45-11:30 น. ทบทวนเทคนิคการขับขี่พื้นฐาน การขับขี่เชิงป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ</p> <p>12:00-13:00 น. พักรกลางวัน</p> <p>13:00-14:30 น. ทดสอบขับรถยนต์</p> <p>14:45-15:30 น. ทดสอบขับรถยนต์ (ต่อ)</p> <p>15:30-16:00 น. สรุปผลการประเมิน / พิธีปิด</p> <p>พักเบรกเวลา 10:30 น. และ 14:30 น.</p>
<p><b>แนวคิดเกี่ยวกับความปลอดภัย และกรณีศึกษา</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>สถิติการเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนน</li> <li>สถิติช่วงเวลาการเกิดอุบัติเหตุ</li> <li>สถิติอุบัติเหตุปี 2567</li> </ul> 	<p><b>สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ</b></p> <p>บางคนเชื่อว่าสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุเกิดจาก ความโชคร้าย บาปบุญที่สั่งสมมา อาถรรพ์ ผีศาจ ดวงวิญญาณต่าง ๆ</p> 
<p>แต่แท้จริงแล้วสาเหตุเกิดจาก</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)</li> <li>สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions)</li> </ol> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts) <ul style="list-style-type: none"> <li>ความไม่พร้อมของผู้ขับขี่ เช่น ขับรถขณะมึนเมา / หลับใน / ไม่ชำนาญ / ขาดสติ</li> <li>การไม่เคารพกฎหมายจราจร เช่น จอมปาด / จอมแซง / ย้อนศร / ไม่ให้สัญญาณ</li> </ul> </li> <li>เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions) <ul style="list-style-type: none"> <li>สภาพรถยนต์ไม่สมบูรณ์ เช่น เบรกชะงัด / คลัตช์เสีย / เกียร์หลุด</li> <li>สภาพถนนไม่สมบูรณ์ เช่น ถนนเป็นหลุมเป็นบ่อ / โค้งหักศอก / น้ำท่วมขัง</li> <li>สภาพแวดล้อมไม่เหมาะสม เช่น ฝนตก / ครั่นไผ่จากการเผาหญ้าข้างทาง</li> </ul> </li> </ol>
<div> <div> เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)  </div> <div> สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions)  </div> </div>	<p><b>แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ</b></p> <p>นักขับมือใหม่จะเกิดอุบัติเหตุ เนื่องจาก ขาดประสบการณ์ และพฤติกรรมในการขับขี่ที่ไม่ปลอดภัย</p> <p>นักขับมือเก่าจะเกิดอุบัติเหตุ เนื่องจาก ความเคยชิน และพฤติกรรมในการขับขี่ที่ไม่ปลอดภัย</p> <p><u>การรับรู้ความเสี่ยง และการประเมินความเสี่ยง</u> ผ่านเทคนิคการขับรถพื้นฐานจะเป็น ตัวช่วยในการลดอุบัติเหตุจากการขับขี่ได้</p>

ไม่เป็นเหตุให้ผู้อื่นชกกัน (5 %)

การที่ ค. ขับริยณตัมบริกหกลัสนทัยริยณตัมบริกหฬังกลัลว จึเป็ผลลยคตริงทึเก็ลจก  
ควมประมทของจลลยทึคณนการทึจกคังคระททำเพ็องคณนทึน จลลยจึมควมผิตคตม ป.อ.  
มคคระ 291, 300, 390 แต่มึจลลยทึเก็ลจึนคยคตจกการขับริยณคตประมทของจลลย จลลยจึมมึ  
ควมผิตคตมขับริยณคตประมทคตม พ.ร.บ. จจจทคทก พ.ศ. 2522 มคคระ 43 (4). 157

ขณะเกิดเหตุรถของจำเลยที่ 2 กำลังจอดอยู่กลางถนน จำเลยที่ 2 พยายามจะเคลื่อนรถให้พ้นจากการกีดขวางบนถนน แต่ทำไม่ได้ จึงได้เปิดไฟกะพริบหน้าหลัง และเปิดไฟใหญ่หน้ารถไว้เป็นที่สังเกต นับว่าเป็นการกระทำตามสมควรที่จำเลยที่ 2 จะกระทำได้ในสถานการณ์เช่นนั้น เพื่อแสดงให้เห็นว่ารถของตนกีดขวางการจราจรบนถนนอยู่

การที่จำเลยที่ 1 ขับรถมาโดยเร็ว แล้วชนรถของจำเลยที่ 2 เป็นเหตุให้มีคนได้รับอันตรายแก่กาย และอันตรายสาหัส จึงเป็นเพราะความประมาทของจำเลยที่ 1 ฝ่ายเดียว มิใช่เป็นผลจากการกระทำของจำเลยที่ 2 ด้วย จำเลยที่ 2 จึงไม่มีความผิดฐาน กระทำโดยประมาทเป็นเหตุให้ผู้อื่นได้รับอันตรายแก่กาย และอันตรายสาหัส

- การจับพวงมาลัย
- การหมุนพวงมาลัย
- การเว้นระยะห่างจากด้านข้าง
- การเว้นระยะในการแซง เปลี่ยนช่องทาง หรือทางแยก
- การขับในเวลากลางคืน
- จุดบอด หรือ จุดอับสายตา
- การลดจุดบอด หรือจุดอับสายตา

### เทคนิคการขับรถในสภาพแวดล้อมต่าง ๆ

- การขับเข้าโค้ง
- การขับขึ้นเนิน ลงทางลาด
- การขับในเวลากลางคืน
- จุดบอด หรือ จุดอับสายตา
- การลดจุดบอด หรือจุดอับสายตา
- การขับรถขณะเกิดหมอก
- การรับมือเพื่อแก้ไขข้อผิดพลาดของผู้ใช้ทางอื่น

### การขับซึ่งเจิ่งป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ



1. ตรวจสอบความพร้อมยานพาหนะ

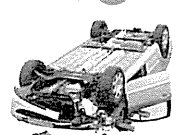
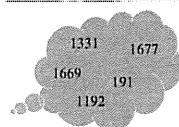
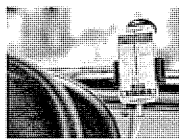
2. ตรวจสอบเส้นทางก่อนเดินทาง

3. ความพร้อมของผู้ขับขี่

4. ความรู้เกี่ยวกับหมายเลขฉุกเฉิน

5. การแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉิน

6. วิธีปฏิบัติกรณีประสบอุบัติเหตุ



### การขับซึ่งเจิ่งป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ

1. คาดการณ์ล่วงหน้า

2. ทิ้งระยะห่างอย่างพอเพียง (กฎ 3 วินาที)

3. การมีสติ เพื่อหลีกเลี่ยงเหตุการณ์เลวร้าย

4. การคิดถึงคนที่เรารัก

### เทคนิคการขับซึ่งอย่างมืออาชีพ

#### 1. ช่วงรอบเดินเบา (Idling)

- ไม่ควรเกิน 1% ของการใช้เชื้อเพลิงทั้งหมด

#### 2. ระดับการเหยียบคันเร่งในแต่ละเกียร์

- ไม่เหยียบคันเร่งเกิน 70%

#### 3. การใช้เบรก

- จำนวนครั้งที่เหยียบเบรกกะทันหันต้องเป็น 0

#### 4. ความเร็วในการขับ

- ไม่เกินกว่ากฎหมายกำหนด และไม่เร่งเครื่องยนต์ (ขับเคลื่อนที่ด้วยเกียร์สูงสุด)

#### 5. รอบเครื่องยนต์ขณะเปลี่ยนเกียร์

- รถยนต์ทั่วไป (เครื่องยนต์เบนซิน) รอบเครื่องไม่ควรเกิน 1,800-2,200 รอบต่อนาที
- รถยนต์ทั่วไป (เครื่องยนต์ดีเซล) รอบเครื่องไม่ควรเกิน 1,500-2,000 รอบต่อนาที
- รถกระบะบรรทุกหนัก รอบเครื่องไม่ควรเกิน 1,500-2,000 รอบต่อนาที
- รถไฮบริด ไม่ต้องควบคุมรอบเครื่อง (ระบบจะควบคุมรอบให้เหมาะสมอัตโนมัติ)
- รถเกียร์อัตโนมัติ (ระบบจะควบคุมรอบให้เหมาะสมอัตโนมัติ)

#### 6. น้ำหนักบรรทุกเหมาะสมกับแรงดันลมยาง

- ถ้ามลยางอ่อนเกินไป ยางจะบิดตัว และด้านการหมุน เครื่องยนต์ทำงานหนักขึ้น เปลืองน้ำมันมากขึ้น

รายละเอียดการแจ้งหัวหน้างานกรณีเกิดอุบัติเหตุ

1. วันและเวลาที่เกิดอุบัติเหตุ

2. สถานที่เกิดอุบัติเหตุ (ระบุ GPS)

3. งานที่ไปปฏิบัติ

4. ยานพาหนะที่เกิดเหตุ ทะเบียน

5. ผู้ขับขี่ ตำแหน่ง หมายเลขติดต่อ

6. ลักษณะการเกิดเหตุ

7. สภาพอากาศ

8. สภาพถนน

9. สภาพจราจร

10. สภาพแวดล้อม (แสงสว่าง ผู้คน ควัน)
11. ภาพที่เกิดเหตุ (Timestamp Camera)

12. ผู้ประสบเหตุ (ถ้ามี)

13. ทรัพย์สินเสียหาย (ถ้ามี)

14. ภาพความเสียหาย (ถ้ามี)

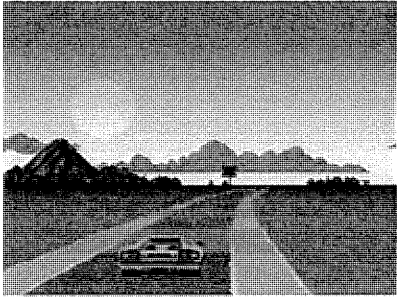
15. การประสานงานกับประกันภัย

16. การลงบันทึกประจำวัน หรือแจ้งความ

17. การออกสื่อ ออกข่าว

18. สถานะปัจจุบัน

สวัสดิ์





ภาคผนวก 16ข

---

ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

METALCOM LTD  
119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ประเทศไทย 20140 โทร. 038-472000 แฟกซ์. 038472009  
119 Moo 9 T.Huathanon A.Panusnicom Chonburi Thailand 20140 โทร. 038-472000 แฟกซ์. 038472009  
Tax ID 0105544067243  
Weight Scale Slip

(Head Office)

Doc.Type :

Document Date : 17 - Jan 2026

Product Name : เครื่อง A

Document No : WS40158084

Vendor/Customer Name : BKK

Reference :

Remark :

Item	Truck Number	Date	Time	Weight
IN	86-7421	17/01/2026	11:00:17	3,495.00
OUT	86-7421	17/01/2026	11:09:48	2,455.00

No	Loss	Weight	Qty	Total

Net Weight 1,040.00 KG

Net Loss 0.00 KG

Total 1,040.00 KG

Impurities	

Driver (Sender)

Receive (Weight)

METALCOM LTD  
119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ประเทศไทย 20140 โทร. 038-472000 แฟกซ์. 038472009  
119 Moo 9 T.Huathanon A.Panusnicom Chonburi Thailand 20140 โทร. 038 472000 แฟกซ์. 038472009  
Tax ID 0105544067243  
Weight Scale Slip

(Head Office)

Doc.Type :

Document Date : 17 - Jan 2026

Product Name : เครื่อง B

Document No : WS40158078

Vendor/Customer Name : BKK

Reference :

Remark :

Item	Truck Number	Date	Time	Weight
IN	86-7421	17/01/2026	10:26:59	5,665.00
OUT	86-7421	17/01/2026	10:59:29	3,500.00

No	Loss	Weight	Qty	Total

Net Weight 2,165.00 KG

Net Loss 0.00 KG

Total 2,165.00 KG

Impurities	

Driver (Sender)

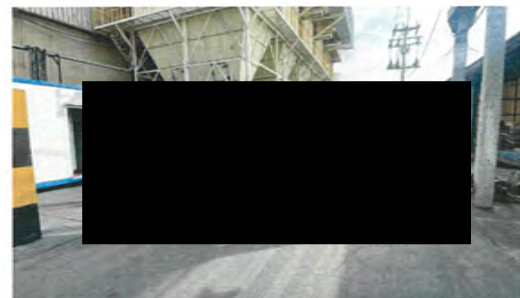
Receive (Weight)



ภาคผนวก 17ข

---

การเข้าเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก







ภาคผนวก 18ข

---

เอกสารการเผยแพร่ความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน  
และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ ให้ชุมชนรับทราบ



บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
METALCOM LTD.



เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,  
A.Panusnicom, Chonburi  
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000  
Fax : (66) 0-3847-2009  
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/05-15

วันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มีนาคม 2568

เรียน เจ้าอาวาสวัดใหม่ทรายมูล

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ขบ [10200100225451] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศและน้ำประจำปีเดือนมกราคม-มีนาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนีทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำหรับผู้รับเอกสารได้รับ  
เรียบร้อยแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

( 19 / 05 / 68 )



บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
METALCOM LTD.



เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,  
A.Panusnicom, Chonburi  
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000  
Fax : (66) 0-3847-2009  
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68-05-12

วันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มีนาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านเขาหินวังดาสี

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ขบ [10200100225451] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศ ประจำปีเดือนมกราคม-มีนาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนีทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำหรับผู้รับเอกสารได้รับ  
เรียบร้อยแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

( 19 / 05 / 68 )



บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
METALCOM LTD.



เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,  
A.Panusinon, Chonburi  
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000  
Fax : (66) 0-3847-2009  
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/05-11

วันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มีนาคม 2568  
เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ขบ [10200100225451] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดน้ำใต้ดินและน้ำจากบ่อบึงกลับ ประจำปีเดือนมกราคม-เมษายน 2568 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนีทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำหรับผู้รับเอกสารได้รับ  
เรียบร้อยแล้ว

างลา)  
ป

๒๕๖๘.๐๕.๑๙

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

( 19 / 05 / 68 )



บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด  
METALCOM LTD.



เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน  
อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,  
A.Panusinon, Chonburi  
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000  
Fax : (66) 0-3847-2009  
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/05-13

วันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มีนาคม 2568  
เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ขบ [10200100225451] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศและน้ำประจําเดือนมกราคม-มีนาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนีทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำหรับผู้รับเอกสารได้รับ  
เรียบร้อยแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

( 19 / 05 / 68 )



ภาคผนวก 19ข

---

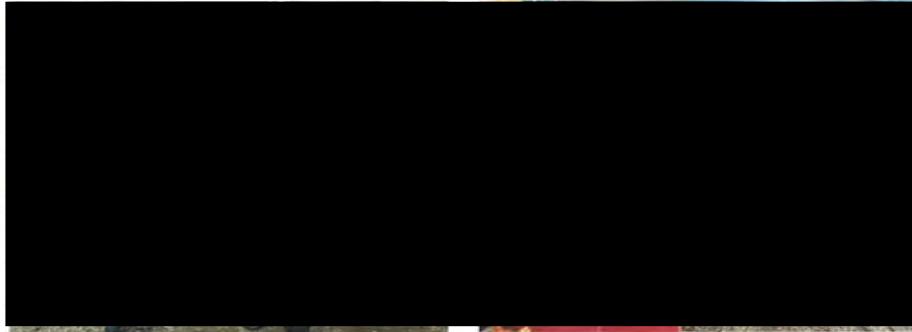
กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



## กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

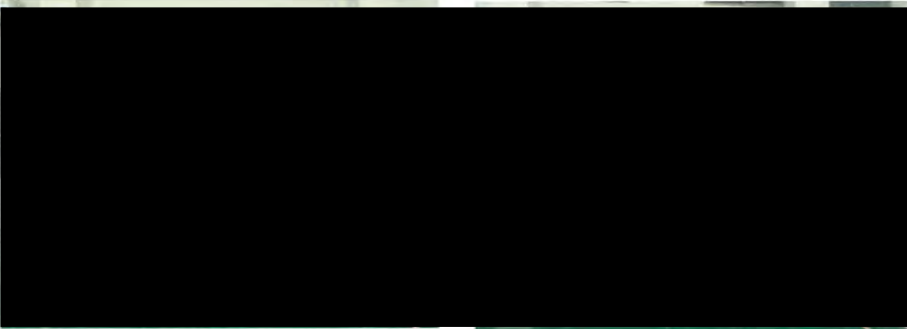
เดือนกรกฎาคม 2568

สนับสนุนงบประมาณ บุญกลางบ้าน ม.9 บ้านแปลงกระถิ่น



ร่วมสนับสนุนงบประมาณในงานบุญกลางบ้าน ม.9 บ้านแปลงกระถิ่น  
ณ ศาลเจ้าพ่อเสือ ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี  
เป็นเงินจำนวน 10,000 บาท วันที่ 18 -20 กรกฎาคม 2568

สนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภค ตามที่เกิดเหตุปะทะแนวชายแดนไทย - กัมพูชา

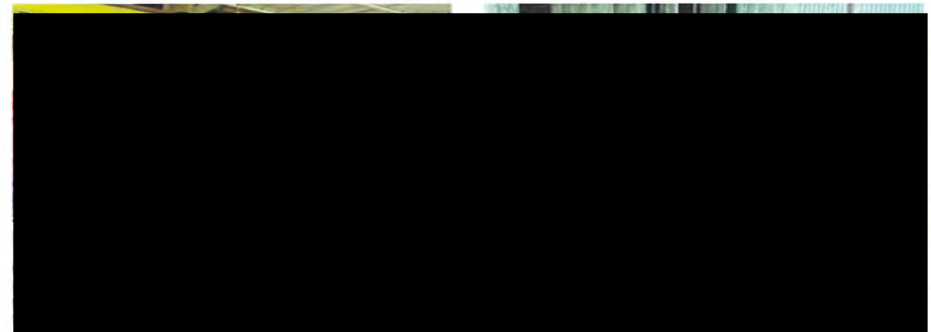


ร่วมสนับสนุนปลากะปอง 20 ลัง ( 2,000 กระปอง)  
ณ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี  
เป็นเงินจำนวน 20,000 บาท วันที่ 29 กรกฎาคม 2568

## กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

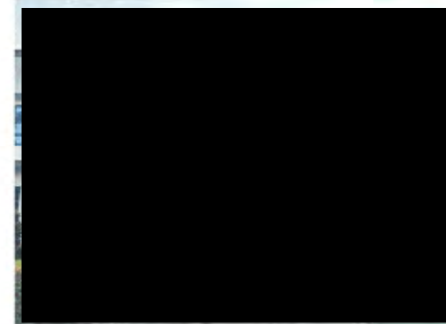
เดือนสิงหาคม 2568

มอบถุงยังชีพผู้พลัดถิ่น ด.หัวถนน



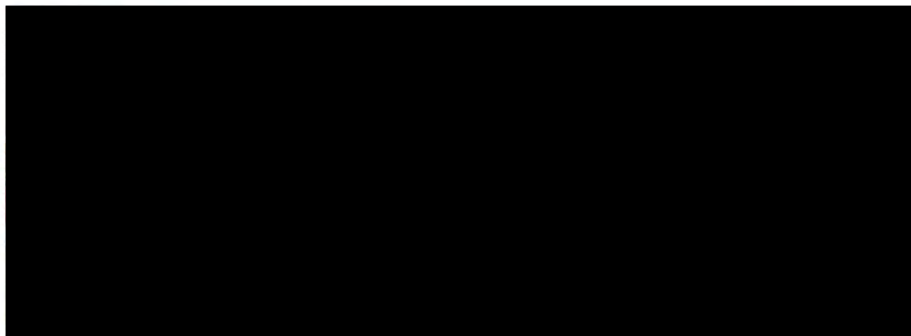
มอบถุงยังชีพให้ผู้พลัดถิ่น ด.หัวถนน อ.พนัสนิคม  
จำนวน 30 ชุด วันที่ 05 สิงหาคม 2568

สนับสนุนอู๋มเนียมอินกอด ให้กับจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ภาควิศวกรรมโลหการ



สนับสนุนอู๋มเนียมอินกอด ให้กับจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ภาควิศวกรรมโลหการ  
จำนวน ปริมาณ 50 กิโลกรัม  
วันที่ 13 สิงหาคม 2568

## มอบทุนการศึกษา รร.หัวถนนวิทยา

เดือนกันยายน 2568

สนับสนุนเงิน ปรับถมดินสระน้ำเพื่อสร้างอาคารเรียนร.บ้านแปลงกระถิน


[illegible]

มอบเงินสนับสนุนปรับภูมิทัศน์สระน้ำเพื่อสร้างอาคารเรียน  
ณ รร.บ้านแปลงกระถิน จำนวนเงิน 50,000 บาท  
วันที่ 16 กันยายน 2568

กลิ่นพระราชนิพนธ์ ปี 2568



มอบเงินสนับสนุนถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของสำนักงานประกันสังคม ประจำปี 2568  
จำนวนเงิน 1,000 บาท  
วันที่ 19 กันยายน 2568

SW 19/09/2568 0000 E2E *****1,000.00	SW 383-0-01543-7 *****1,000.00	*****1,000.00 FEI 8/09/08	*****1,000.00 FEI 8/09/08
 <b>Krungthai</b> Krungthai	สาขา Branch 4101000000 0000	Supermarket Date and Time 19/09/2568 16:58:04	ใบรับฝาก Receipt 00000000000000000000
จำนวนเงิน Amount 383-0-01543-7 (800036)	วันที่รับฝากเงิน Date of Deposit *****1,000.00 บาท (10,000.00 บาท)	วันที่รับฝากเงิน Date of Deposit *****1,000.00 บาท (10,000.00 บาท)	วันที่รับฝากเงิน Date of Deposit *****1,000.00 บาท (10,000.00 บาท)
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบและยืนยันว่าข้อมูลในเอกสารนี้ถูกต้องและจริง I hereby verify and confirm that the information mentioned above is true and correct.			
ยืนยันโดย Confirm by 1,000		ยืนยันโดย Confirm by 1,000	

มอบเงินสนับสนุนถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงแรงงาน  
ประจำปี 2568 จำนวนเงิน 1,000 บาท  
วันที่ 19 กันยายน 2568

## กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

เดือนตุลาคม 2568

สนับสนุนงานปฐกฐกรรม วัดแปลงกระถิน



ร่วมทำบุญเป็นเจ้าภาพงานประเพณีวัดปฏิบัติธรรมอยู่ปฐกฐกรรม  
ประจำปี พ.ศ. 2568 จำนวนเงิน 20,000 บาท  
ณ วัดแปลงกระถิน ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี  
วันที่ 12 - 21 ตุลาคม 2568

สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

กิจกรรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน



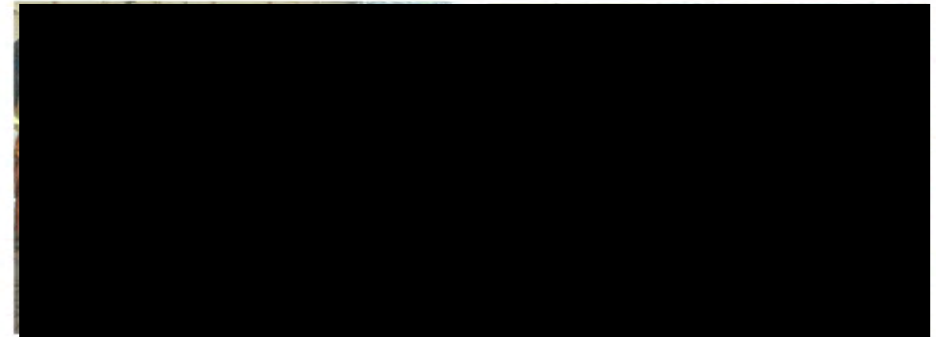
ร่วมทำบุญกิจกรรมพัฒนาฝีมือแรงงาน  
ประจำปี พ.ศ. 2568 จำนวนเงิน 2,000 บาท  
วันที่ 14 ตุลาคม 2568



ร่วมทำบุญกิจกรรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน  
ประจำปี พ.ศ. 2568 จำนวนเงิน 2,000 บาท  
วันที่ 18 ตุลาคม 2568

## กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

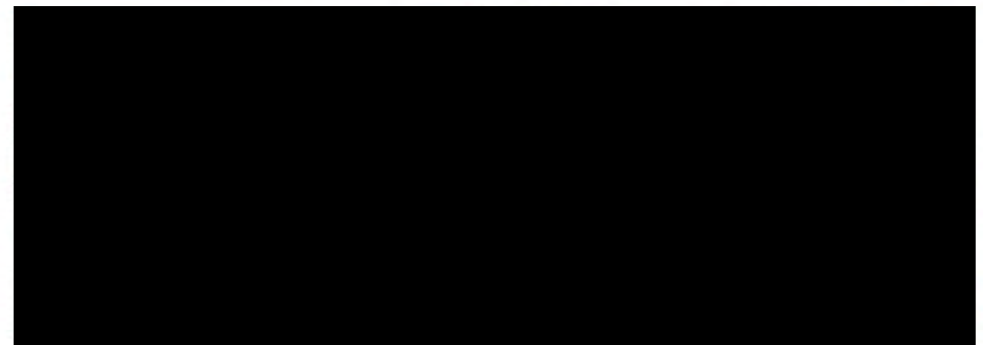
กรฐินวัดแปลงกระถิน



ร่วมทำบุญกรฐินวัดแปลงกระถิน ประจำปี พ.ศ. 2568  
ร่วมทำป้อปอกรันแจกในงาน  
วันที่ 31 ตุลาคม 2568

เดือนธันวาคม 2568

ร่วมสนับสนุนมูลนิธิเพื่อนพึ่ง(ภาฯ)ยามยาก สภากาชาดไทย ขนถูงยังชีพช่วยเหลือน้ำท่วม อ.หาดใหญ่ จ.สงขลา

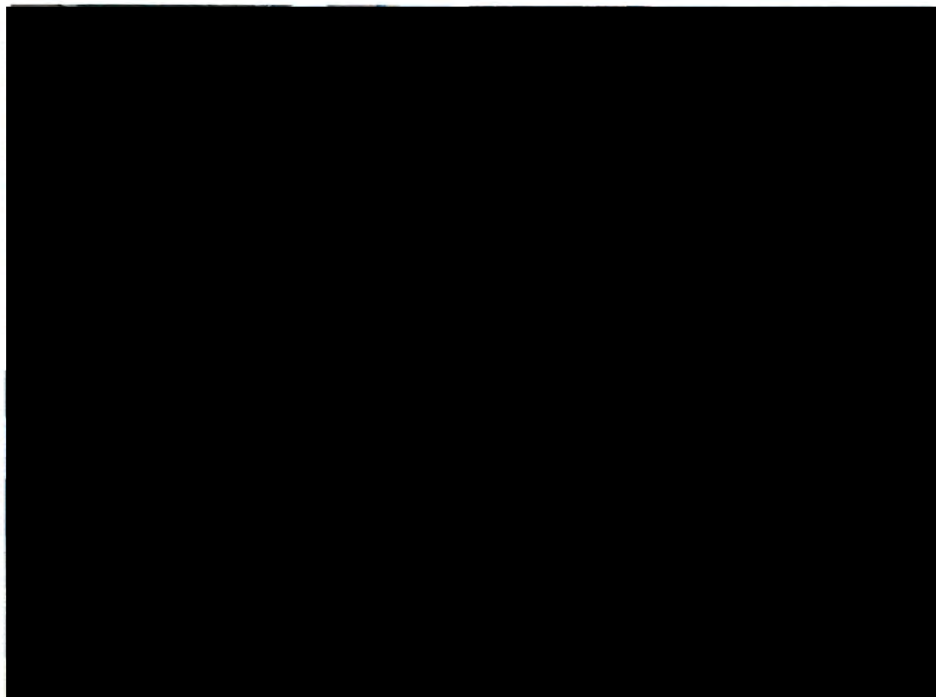


ร่วมสนับสนุนมูลนิธิเพื่อนพึ่ง(ภาฯ)ยามยาก สภากาชาดไทย ขนถูงยังชีพช่วยเหลือน้ำท่วม อ.หาดใหญ่ จ.สงขลา  
รถบรรทุกจำนวน 3 คัน (รถพ่วง 22 ล้อ 2 คัน , 18 ล้อ 1 คัน)  
ณ กองการบิน ไปยัง สถานีรถไฟหัวลำโพง  
วันที่ 11 ธันวาคม 2568

## Harmony With Nature

เดือนธันวาคม 2568

โครงการปล่อยพันธุ์ปลาท้องถิ่น แม่น้ำบางปะกง



โครงการปล่อยพันธุ์ปลาท้องถิ่นสู่แหล่งน้ำบางปะกง

ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568

ปลาอีกรจำนวน 5,000 ตัว, ปลากะพงขาว จำนวน 50 ตัว

ณ ท่าน้ำวัดสนามจันทร์ ต.บ้านโพธิ์ อ.บ้านโพธิ์ จ.ฉะเชิงเทรา

วันอังคารที่ 9 ธันวาคม 2568

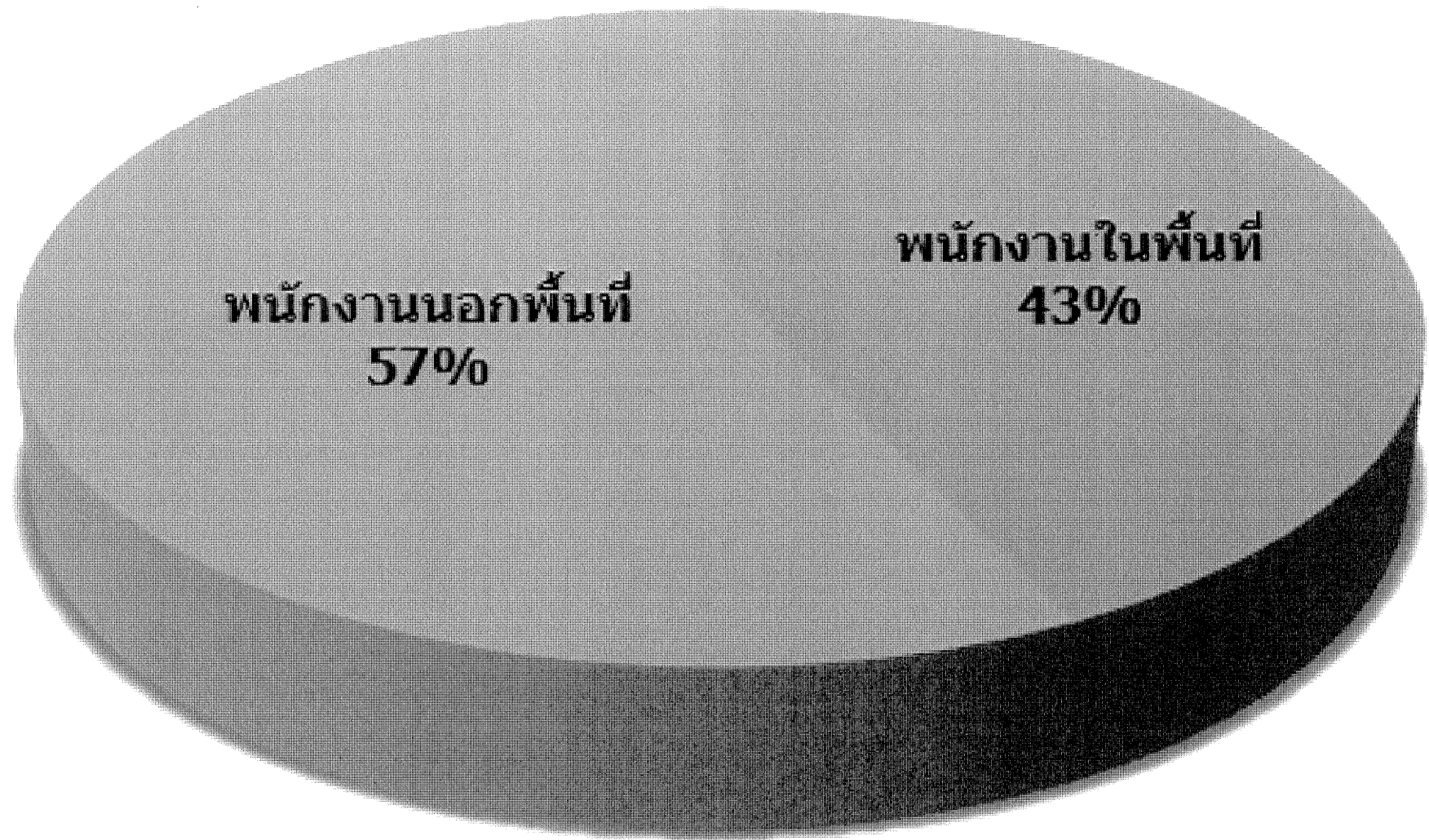


ภาคผนวก 20ข

---

สัดส่วนคนงานในท้องถิ่น

# แสดงสัดส่วนพนักงาน



■ พนักงานในพื้นที่    ■ พนักงานนอกพื้นที่



ภาคผนวก 21ข

---

ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน  
จากการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี 2568



**ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น  
ประจำปี 2568 โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง  
บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด**

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น และสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นั้น บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในฐานะเป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการสำรวจและศึกษาดังกล่าว ตามที่ระบุเป็นมาตรการแนบท้ายการพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552 ให้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 22-26 กันยายน 2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

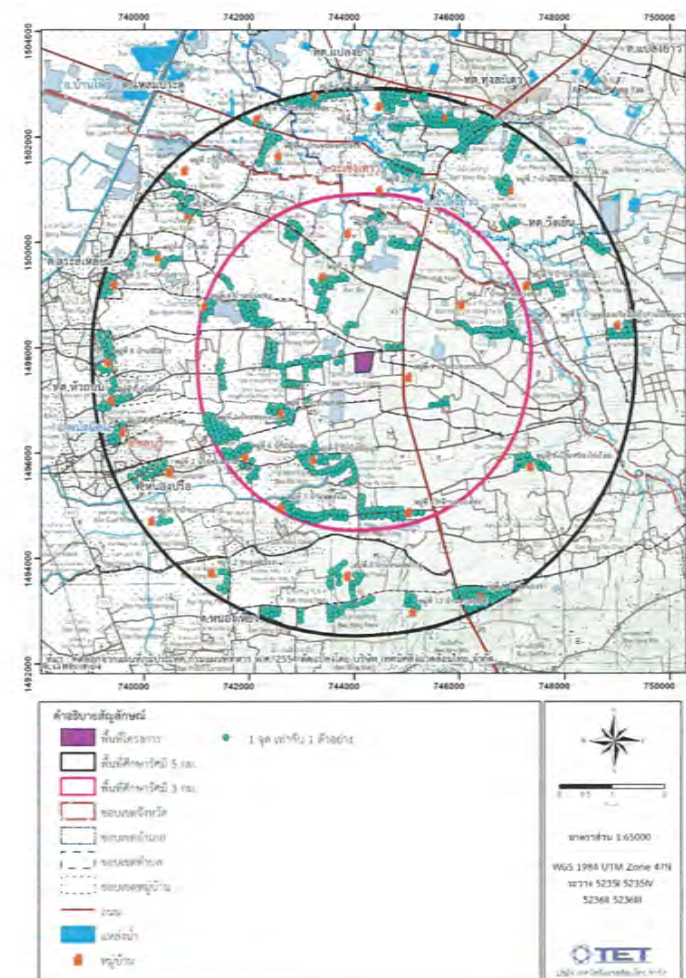
**1. วัตถุประสงค์**

1. เพื่อติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด พ.ศ. 2568

2. เพื่อสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

**2. พื้นที่ศึกษา**

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนต่อการดำเนินงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ครอบคลุมพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ของอำเภอพนสนิมคม จำนวน 4 ตำบล ได้แก่ ตำบลสระสีเหลือง, ตำบลหัวถนน, ตำบลหนองปรือ และตำบลหนองเหียง, อำเภอบ้านโพธิ์ 1 ตำบลคือ ตำบลแหลมประดู่ และอำเภอแปลงยาว 1 ตำบล คือ ตำบลวังเย็น จำนวน 35 หมู่บ้าน โดยพื้นที่ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนแสดงดังรูปที่ 2-1 และการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมแสดงดังรูปที่ 2-2



ที่มา : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

**รูปที่ 2-1 พื้นที่ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน**



### 3. การกำหนดกลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง

การสุ่มตัวอย่างประชากรของแต่ละครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา ได้ทำการสุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่างในกรณีที่มีทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตรภา กุณพลบุตร, 2550 และ Yamane, T., 1973: 1088) ทั้งนี้ การคำนวณตัวอย่างกลุ่มประชากร แบ่งตาม ลักษณะเขตการปกครองส่วนท้องถิ่นออกเป็น 2 กลุ่ม คือ ประชากรที่อาศัยในเขตองค์การบริหารส่วนตำบล (อบต.) และกลุ่มประชากรที่อาศัยในเขตเทศบาลตำบล (ทต.) รายละเอียด ดังนี้

ก) จำนวนตัวอย่างในเขตองค์การบริหารส่วนตำบล (อบต.) จากการตรวจสอบข้อมูลทะเบียนราษฎร์ ของกรมการปกครอง และฝ่ายทะเบียนราษฎร์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พบว่า ชุมชนในเขตปกครองแบบองค์การบริหารส่วนตำบลในพื้นที่ศึกษาของโครงการ มีจำนวน 5,637 หลังคาเรือน เมื่อนำมาแทนค่าสูตรดังกล่าวที่ (1) จะได้จำนวนตัวอย่างในเขตปกครองแบบองค์การบริหารส่วนตำบลที่ต้องสำรวจ เท่ากับ 373.497 หรือเท่ากับ 374 ตัวอย่าง

$$\text{แทนค่า } n = \frac{5,637}{1 + (5,637 \times (0.05^2))}$$

$$n = 373.497 \approx 374$$

ข) จำนวนตัวอย่างในเขตเทศบาล จากการตรวจสอบข้อมูลทะเบียนราษฎร์ ของกรมการปกครอง และฝ่ายทะเบียนราษฎร์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พบว่า ชุมชนในเขตปกครองแบบเทศบาลในพื้นที่ศึกษาของโครงการ มีจำนวน 5,862 หลังคาเรือน เมื่อนำมาแทนค่าสูตรดังกล่าวที่ (1) จะได้จำนวนตัวอย่างในเขตปกครองแบบเทศบาล ที่ต้องสำรวจ เท่ากับ 374.449 หรือเท่ากับ 375 ตัวอย่าง

$$\text{แทนค่า } n = \frac{5,862}{1 + (5,862 \times (0.05^2))}$$

$$n = 374.449 \approx 375$$

เมื่อได้จำนวนตัวอย่างที่ต้องสำรวจตามลักษณะการปกครอง จึงนำมากระจายตัวอย่างตามสัดส่วนหลังคาเรือนแต่ละชุมชน โดยแบ่งตามโอกาสการได้รับผลกระทบ โดยให้หมู่บ้าน/ชุมชนที่อยู่ในรัศมี 0-3 กม. กระจายตัวอย่างสัดส่วนร้อยละ 60 และหมู่บ้าน/ชุมชนในพื้นที่รัศมี 3-5 กม. กระจายตัวอย่างสัดส่วนร้อยละ 40 จากการคำนวณตามสมการดังกล่าวจะได้จำนวนตัวอย่างแบบสอบถามในพื้นที่ ศึกษา ทั้งสิ้น 767 ตัวอย่าง ที่อาศัยอยู่รอบพื้นที่โครงการเมื่อได้จำนวนแบบสอบถามที่ต้องสำรวจแล้ว จากนั้นนำมาแบ่งสัดส่วนจำนวนตัวอย่างตามสัดส่วนของจำนวนครัวเรือนในแต่ละหมู่บ้าน แสดงดังตารางที่ 3-1



$$\text{สูตร} \quad A = \frac{n1n}{N} \quad \text{-----}(3)$$

เมื่อ  $n1$  = จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน  
 $n$  = จำนวนตัวอย่างทั้งหมดจากสมการ (1)  
 $N$  = จำนวนครัวเรือนทั้งหมดของกลุ่มตัวอย่าง  
 $A$  = จำนวนตัวอย่างของหมู่บ้าน

## ตารางที่ 3-1 จำนวนผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษา

ลำดับ	หมู่บ้าน/ชุมชน	จำนวนครัวเรือน	เก็บจริง	ผู้นำชุมชน
<b>รัศมี 0-3 กิโลเมตร</b>				
<b>เทศบาลรัศมี 0-3 กิโลเมตร</b>				
<b>เทศบาลตำบลหัวถนน</b>				
1.	ชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านหนองคู	94	48	1
2.	ชุมชนหมู่ที่ 9 บ้านแปลงกระถิน	350	178	1
รวม		444	226	2
รวมเทศบาล 0-3		444	226	2
<b>องค์การบริหารส่วนตำบลรัศมี 0-3 กิโลเมตร</b>				
<b>องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม</b>				
1.	หมู่ที่ 1 บ้านโน	326	51	1
2.	หมู่ที่ 10 บ้านโนบน	276	44	1
3.	หมู่ที่ 11 บ้านเขาดินวังดาสี	187	30	1
รวม		789	125	3
<b>องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปรือ</b>				
1.	หมู่ที่ 6 บ้านเนินดุม	148	24	1
2.	หมู่ที่ 9 บ้านทรายมูล	299	47	1
3.	หมู่ที่ 10 บ้านหนองเผ่ง	205	33	1
รวม		652	104	3
รวมอบต. 0-3		1,441	229	6
รวมรัศมี 0-3 กิโลเมตร		1,885	455	8
<b>รัศมี 3-5 กิโลเมตร</b>				
<b>เทศบาลรัศมี 3-5 กิโลเมตร</b>				
<b>เทศบาลตำบลหัวถนน</b>				
1.	ชุมชนหมู่ที่ 2 บ้านหนองบก	293	9	-
2.	ชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านหนองคู	165	5	-
3.	ชุมชนหมู่ที่ 7 บ้านไผ่	291	9	-
4.	ชุมชนหมู่ที่ 8 บ้านป่าแก้ว	299	9	-
รวม		1,048	32	0
<b>เทศบาลตำบลวังเย็น</b>				
1.	หมู่ที่ 1 บ้านวังเย็น	392	11	-
2.	หมู่ที่ 2 บ้านวังกะจะ	321	9	-

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) จำนวนผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษา

ลำดับ	หมู่บ้าน/ชุมชน	จำนวนครัวเรือน	เก็บจริง	ผู้นำชุมชน
รัศมี 3-5 กิโลเมตร (ต่อ)				
เทศบาลรัศมี 3-5 กิโลเมตร (ต่อ)				
เทศบาลตำบลวังเย็น (ต่อ)				
3.	หมู่ที่ 3 บ้านหนองศิลาาราม	684	19	-
4.	หมู่ที่ 6 บ้านหนองปรือไม้แก้ว	465	13	-
5.	หมู่ที่ 7 บ้านทุ่งสะเดา	554	16	-
6.	หมู่ที่ 9 บ้านห้วยกะ	207	6	-
รวม		2,623	74	0
เทศบาลตำบลทุ่งสะเดา				
1.	หมู่ที่ 3 บ้านหนองศิลาาราม	1228	34	-
2.	หมู่ที่ 7 บ้านทุ่งสะเดา	519	14	-
รวม		1747	48	0
รวม เทศบาล 3-5		5418	154	0
องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม				
1.	หมู่ที่ 2 บ้านนอก	112	4	-
2.	หมู่ที่ 4 บ้านเนินแพง	250	9	-
3.	หมู่ที่ 5 บ้านหนองขวาง	152	6	-
4.	หมู่ที่ 6 บ้านดม	269	10	-
5.	หมู่ที่ 9 บ้านโคก	238	9	-
รวม		1,021	38	0
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปรือ				
1	หมู่ที่ 2 บ้านทรงธรรม	237	9	-
2.	หมู่ที่ 3 บ้านเกาะกลาง	93	4	-
3.	หมู่ที่ 7 บ้านหนองไผ่	228	9	-
4.	หมู่ที่ 8 บ้านหนองไก่อเลื้อน	250	9	-
รวม		808	31	0
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองเหียง				
1.	หมู่ที่ 2 บ้านหนองสำโรง	140	5	-
2.	หมู่ที่ 3 บ้านหนองประดู่	423	16	-
3.	หมู่ที่ 8 บ้านหนองข่า	649	24	-
4.	หมู่ที่ 12 บ้านหนองสังข์	814	30	-
รวม		2,026	75	0

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) จำนวนผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษา

ลำดับ	หมู่บ้าน/ชุมชน	จำนวนครัวเรือน	เก็บจริง	ผู้นำชุมชน
รัศมี 3-5 กิโลเมตร (ต่อ)				
องค์การบริหารส่วนตำบลแหลมประดู่				
1.	หมู่ที่ 3 บ้านหนองหอย	116	5	-
2.	หมู่ที่ 6 บ้านหนองกระสังข์	225	9	-
รวม		341	14	-
รวมอบต. 3-5		4,196	158	-
รวมรัศมี 3-5 กิโลเมตร		9,614	312	-
รวมรัศมี 5 กิโลเมตร		11,499	767	8

ที่มา : "รายงานสถิติจำนวนประชากรและบ้าน ประจำปี พ.ศ.2567

นอกจากกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจตัวอย่างผู้นำชุมชน จำนวน 8 รายจำนวนครัวเรือน 767 ราย รวมจำนวนตัวอย่างที่สำรวจทั้งหมด 775 ตัวอย่าง

#### 4. วิธีการศึกษา

การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มตัวอย่างต่าง ๆ ที่มีต่อโครงการใช้แบบสอบถาม (Questionnaire) เป็นเครื่องมือประกอบการสัมภาษณ์ ข้อคำถามมีทั้งแบบปลายเปิด (Open-ended Questions) และแบบปลายปิด (Close-ended Questions) โดยออกแบบแบบสอบถามให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมายแต่ละกลุ่ม แสดงดัง

#### ตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 โครงสร้างแบบสอบถาม จำแนกตามกลุ่มเป้าหมาย

ประเด็นสอบถาม	ผู้นำชุมชน	ครัวเรือน
1. ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์	✓	✓
2. ข้อมูลสภาพเศรษฐกิจสังคมของครัวเรือน/ชุมชน (อาชีพหลัก/รอง รายได้ รายจ่าย ฯ)	✓	✓
3. ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค สาธารณสุข	✓	✓
4. ข้อมูลด้านสาธารณูปโภคและสุขภาพสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน	✓	✓
5. ข้อมูลสภาพแวดล้อม และปัญหาที่ประสบในปัจจุบัน	✓	✓
6. การรับรู้ข่าวสาร และความคิดเห็นต่อโครงการ	✓	✓

## 5. ผลการศึกษา

การนำเสนอผลการศึกษานี้แบ่งออกเป็น 2 ส่วนตามลักษณะของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

### 5.1 ผลการสำรวจความคิดเห็นกลุ่มผู้นำชุมชน

จำนวนผู้นำชุมชนที่ได้รับสัมภาษณ์ทั้งหมด 8 ราย ในภาพรวมผู้นำชุมชนรู้จักโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด โดยผู้นำชุมชน 4 ราย ระบุว่า มีผลเสียๆ กับผลเสีย มีผลเสียมากกว่าผลดี จำนวน 2 ราย มีผลดีมากกว่าผลเสีย จำนวน 1 ราย และไม่มีทั้งผลดีและผลเสีย จำนวน 1 ราย ผลที่ได้จากการดำเนินการด้านกิจกรรมของโครงการฯ คือ โครงการมีการดูแลชุมชนและโรงเรียนรอบโครงการฯ สำหรับผลเสียพบว่าได้รับผลกระทบเกี่ยวกับปัญหาด้านปัญหาคูลินเห็นรบกวน รายละเอียดความคิดเห็นรายบุคคล แสดงในตารางที่ 5-1

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง  
บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 5-1 สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>1. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านหนองคู ตำบลหัวถนน</p> <p>- ตำแหน่ง กำนัน</p> <p>- ระดับการศึกษาปริญญาตรี</p>	<p>- การให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุขมีความเพียงพอ</p> <p>- มีปัญหาด้านระบบสาธารณสุขโรคน้ำประปาหยุดไหลบ่อย น้ำประปาไม่สะอาด และขยะตกค้างบ่อยครั้ง</p> <p>- ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม การระบายน้ำเสียในครัวเรือน โดยปล่อย/ระบายลงบ่อพักน้ำที่ทำขึ้นเอง และปล่อย/ระบายท่อน้ำเสียของเทศบาล/อบต. ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการหมักทำปุ๋ย และการทิ้งลงถังขยะ มีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชนคือเกษตรกรรม และมีอาชีพเสริม คือ ค้าขาย</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติดและปัญหาลักขโมย มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาว่างงาน มีผลกระทบระดับน้อย ปัญหาค่าครองชีพสูงกับปัญหารายได้ต่ำ มีผลกระทบระดับปานกลาง และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <p>- ฝุ่นละออง มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- เขม่าควัน มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- เสียงดังรบกวน มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- น้ำเสีย มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- การคมนาคม/ถนนชำรุด/เป็นหลุม/เป็นบ่อ มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- กลิ่นเหม็น มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- น้ำท่วมขัง/ปัญหาการระบายน้ำ มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- ขยะมูลฝอย มีผลกระทบระดับน้อย</p>	<p>- รู้จักโครงการ จากการพบเห็นด้วยตนเอง การประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่</p> <p>- ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ ในรอบปีที่ผ่านมาคือ มีการดูแลชุมชน และโรงเรียนรอบโครงการฯ</p> <p>- ไม่มีผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมา</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย</p> <p>- ไม่แสดงความคิดเห็นกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>2. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 9 บ้านแปลงกระถิน ตำบลหัวถนน</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ระดับการศึกษา ปริญญาตรี</p>	<p>- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน คือ โรคไข้หวัด การให้บริการของสถานบริการ ด้านสาธารณสุขมีความเพียงพอ</p> <p>- มีปัญหาด้านระบบสาธารณสุขปศุสัตว์ น้ำประปาหยุดไหลบ่อย</p> <p>- ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม การระบายน้ำเสียในครัวเรือน โดยปล่อยซึมลงดินบริเวณบ้าน ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการหมักทำปุ๋ย และการทิ้งลงถังขยะ มีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ เกษตรกรรม และมีอาชีพเสริม คือ รับจ้างทั่วไป</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน มีผลกระทบระดับน้อย ปัญหายาเสพติด มีผลกระทบระดับปานกลาง ปัญหาชุมชนแออัดกับปัญหาอาชญากรรม มีผลกระทบระดับน้อย ปัญหาลักขโมย มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาว่างงาน มีผลกระทบระดับน้อย ปัญหาค่าครองชีพสูง ปัญหารายได้ต่ำ ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน มีผลกระทบระดับปานกลาง</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <p>- ฝุ่นละออง มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- เขม่าควัน มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- เสียงดังรบกวน มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- กลิ่นเหม็น มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- ขยะมูลฝอย มีผลกระทบระดับน้อย</p>	<p>- รู้จักโครงการ จากการพบเห็นด้วยตนเอง การประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่</p> <p>- มีผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมา คือ มีกลิ่นเหม็น</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีมากกว่าผลเสีย</p> <p>- เห็นด้วยกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>3. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 1 บ้านใน ตำบลสระสี่เหลี่ยม</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ระดับการศึกษา มัธยมศึกษาตอนปลาย</p>	<p>- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน คือ โรคไข้หวัด การให้บริการของสถานบริการ ด้านสาธารณสุขมีความเพียงพอ</p> <p>- มีปัญหาด้านระบบสาธารณสุขปศุสัตว์ น้ำประปาหยุดไหลบ่อย</p> <p>- ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม การระบายน้ำเสียในครัวเรือน โดยปล่อยซึมลงดินบริเวณบ้าน ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ มีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ เกษตรกรรม</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาว่างงาน ปัญหาค่าครองชีพสูง ปัญหารายได้ต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน มีผลกระทบระดับน้อย</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <p>- ฝุ่นละออง มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- เขม่าควัน มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- น้ำเสีย มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- กลิ่นเหม็น มีผลกระทบระดับปานกลาง</p>	<p>- รู้จักโครงการ จากการพบเห็นด้วยตนเอง การประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่</p> <p>- ที่ผ่านมายังไม่เคยได้รับผลดีและผลเสียจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีพอ กับผลเสีย</p> <p>- ไม่แสดงความคิดเห็นกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>4. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหลือง</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ระดับการศึกษา มัธยมศึกษาตอนปลาย</p>	<p>- การให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุขมีความเพียงพอ</p> <p>- มีปัญหาด้านระบบสาธารณสุขโรคฉี่หนู เป็นหลุม</p> <p>- ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม การระบายน้ำเสียในครัวเรือน โดยปล่อยซึมลงดินบริเวณบ้าน ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ มีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ เกษตรกรรม</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาว่างงาน ปัญหาค่าครองชีพสูง ปัญหารายได้ต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน มีผลกระทบระดับปานกลาง</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <p>- ฝุ่นละออง มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- การคมนาคม/ถนนชำรุด/เป็นหลุม/เป็นบ่อ มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- กลิ่นเหม็น มีผลกระทบระดับน้อย</p>	<p>- รู้จักโครงการ จากการพบเห็นด้วยตนเอง การประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่</p> <p>- ที่ผ่านมายังไม่เคยได้รับผลดีและผลเสียจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ</p> <p>- ไม่แสดงความคิดเห็นต่อโครงการ</p> <p>- เห็นด้วยกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>5. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 11 บ้านเขาดินวังคาสี ตำบลสระสีเหลือง</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ระดับการศึกษา อนุปริญญา</p>	<p>- การให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุขมีความเพียงพอ</p> <p>- ไม่มีปัญหาด้านระบบสาธารณสุขโรคฉี่หนู</p> <p>- ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม การระบายน้ำเสียในครัวเรือน โดยปล่อยซึมลงดินบริเวณบ้าน ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ มีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ เกษตรกรรม</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด ปัญหาอาชญากรรม มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาว่างงาน ปัญหาค่าครองชีพสูง ปัญหารายได้ต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <p>- ฝุ่นละออง มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- เขม่าควัน มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- การคมนาคม/ถนนชำรุด/เป็นหลุม/เป็นบ่อ มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p>	<p>- รู้จักโครงการ จากการพบเห็นด้วยตนเอง การประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่</p> <p>- ที่ผ่านมายังไม่เคยได้รับผลดีและผลเสียจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย</p> <p>- เห็นด้วยกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม</p>



ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>6. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านเนินดุม ตำบลหนองปรือ</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ระดับการศึกษา อนุปริญญา</p>	<p>- การให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุขมีความเพียงพอ</p> <p>- มีปัญหาด้านระบบสาธารณสุขโรคไฟฟ้าตก ดับบ่อย และน้ำประปาไม่สะอาด</p> <p>- ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม การระบายน้ำเสียในครัวเรือน โดยปล่อยซึมลงดินบริเวณบ้าน ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ มีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ เกษตรกรรม</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด มีผลกระทบระดับมาก</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาว่างงาน มีผลกระทบระดับปานกลาง ปัญหาค่าครองชีพสูง ผลกระทบระดับมากที่สุด ปัญหารายได้ต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน มีผลกระทบระดับปานกลาง</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <p>- ฝุ่นละออง มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- เสียงดังรบกวน มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- การคมนาคม/ถนนชำรุด/เป็นหลุม/เป็นบ่อ มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- กลิ่นเหม็น มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- ขยะมูลฝอย มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p>	<p>- รู้จักโครงการ จากการพบเห็นด้วยตนเอง การประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่</p> <p>- มีผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมา คือ มีกลิ่นเหม็น</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลเสียมากกว่าผลดี</p> <p>- เห็นด้วยกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>7. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 9 บ้านทรายมูล ตำบลหนองปรือ</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ระดับการศึกษา ประถมศึกษา</p>	<p>- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยของคนในชุมชน คือ โรคไข้หวัด การให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุขมีความเพียงพอ</p> <p>- ไม่มีปัญหาด้านระบบสาธารณสุขโรค</p> <p>- ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม การระบายน้ำเสียในครัวเรือน โดยปล่อย/ระบายท่อเนื้เสียของเทศบาล/อบต. ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือนด้วยการทิ้งลงถังขยะ มีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ เกษตรกรรม</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด มีผลกระทบระดับน้อย</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน ไม่มี</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <p>- ฝุ่นละออง มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- เขม่าควัน มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- เสียงดังรบกวน มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด</p> <p>- กลิ่นเหม็น มีผลกระทบระดับมาก</p>	<p>- รู้จักโครงการ จากการพบเห็นด้วยตนเอง การประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่</p> <p>- ที่ผ่านมายังไม่เคยได้รับผลดีและผลเสียจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลดีพอๆ กับผลเสีย</p> <p>- ไม่แสดงความคิดเห็นกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>8. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านหนองเซ่ง ตำบลหนองปรือ</p> <p>- ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>- ระดับการศึกษา มัธยมศึกษาตอนปลาย</p>	<p>- การให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุขมีความเพียงพอ</p> <p>- มีปัญหาด้านระบบสาธารณสุขโรคไฟฟ้าตก ดับบ่อย และถนนชำรุด เป็นหลุม</p> <p>- ระบบสุขภาพสิ่งแวดล้อม การระบายน้ำเสียในครัวเรือน โดยปล่อย/ระบายลงบ่อกำน้ำที่ตัวเอง ด้านการจัดการขยะมูลฝอยในครัวเรือน ด้วยการทิ้งลงถังขยะ มีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ</p>	<p>- อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชน คือ รับจ้างทั่วไป และมีอาชีพเสริม คือ เกษตรกรรม</p> <p>- ปัญหาด้านสังคมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการทะเลาะวิวาทของคนในชุมชน มีผลกระทบระดับน้อย ปัญหาชุมชนแออัด มีผลกระทบระดับน้อยที่สุด ปัญหาอาชญากรรม มีผลกระทบระดับน้อย ปัญหาหลักขโมย มีผลกระทบระดับปานกลาง</p> <p>- ปัญหาเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาว่างงาน กับปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน มีผลกระทบระดับน้อย ปัญหาค่าครองชีพสูง กับปัญหารายได้ต่ำ มีผลกระทบระดับปานกลาง</p>	<p>ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละออง มีผลกระทบระดับน้อย</li> <li>- เขม่าควัน มีผลกระทบระดับน้อย</li> <li>- เสียงดังรบกวน มีผลกระทบระดับน้อย</li> <li>- น้ำเสีย มีผลกระทบระดับน้อย</li> <li>- การคมนาคม/ถนนชำรุด/เป็นหลุม/เป็นบ่อ มีผลกระทบระดับปานกลาง</li> <li>- กลิ่นเหม็น มีผลกระทบระดับปานกลาง</li> <li>- น้ำท่วมขัง/ปัญหาการระบายน้ำ มีผลกระทบระดับน้อย</li> <li>- ขยะมูลฝอย มีผลกระทบระดับน้อย</li> </ul>	<p>- รู้จักโครงการ จากการพบเห็นด้วยตนเอง การประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่</p> <p>- มีผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมา คือ มีกลิ่นเหม็น</p> <p>- ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่าโครงการมีผลเสียมากกว่าผลดี</p> <p>- ไม่แสดงความคิดเห็นกับมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม</p>

## 5.3 ผลการสำรวจความคิดเห็นกลุ่มครัวเรือน

กลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือนในพื้นที่ศึกษามี 5 กิโลเมตร จากพื้นที่ตั้งโครงการ แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ 1) กลุ่มครัวเรือนรัศมี 0-3 กิโลเมตร จำนวน 455 ราย และ 2) กลุ่มครัวเรือนรัศมีมากกว่า 3-5 กิโลเมตร จำนวน 312 ราย รวมทั้งหมด 767 ราย สามารถสรุปประเด็นต่าง ๆ ได้ดังนี้

### ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์

**เพศและอายุ** ผู้ให้สัมภาษณ์มากกว่าครึ่งเป็นเพศหญิง (ร้อยละ 59.2) และเป็นเพศชาย (ร้อยละ 40.8) กลุ่มที่มีอายุมากกว่า 60 ปี มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 34.1) รองลงมา มีอายุในช่วง 51-60 ปี (ร้อยละ 25.6) มีอายุในช่วง 41-50 ปี (ร้อยละ 21.9) มีอายุในช่วง 31-40 ปี (ร้อยละ 12.5) และมีอายุในช่วง 20-30 ปี (ร้อยละ 5.9)

**การศึกษา และภูมิฐานะ/การย้ายถิ่น** เมื่อสอบถามถึงระดับการศึกษา พบว่า ผู้ที่จบระดับประถมศึกษา มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 51.4) รองลงมา จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช. (ร้อยละ 19.9) จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ร้อยละ 12.8) จบการศึกษาระดับอนุบาล/ปวส. (ร้อยละ 7.8) จบระดับปริญญาตรี (ร้อยละ 6.5) และจบการศึกษาระดับสูงกว่าปริญญาตรี (ร้อยละ 0.3) สำหรับภูมิลำเนาผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 78.6) เป็นประชากรดั้งเดิมหรืออาศัยอยู่ในพื้นที่มาตั้งแต่เกิด (พื้นที่จังหวัดชลบุรี/ฉะเชิงเทรา) และย้ายมาจากจังหวัดอื่น (ร้อยละ 21.4) สาเหตุที่ย้ายมา ร้อยละ 47.7 เพื่อประกอบอาชีพ/หาที่ทำงาน รองลงมา แต่งงานกับคนที่นี่ (ร้อยละ 25.6) และย้ายติดตามครอบครัว/พ่อแม่ (ร้อยละ 20.1) ตามลำดับ

### ส่วนที่ 2 ข้อมูลสภาพเศรษฐกิจสังคมของครัวเรือน/ชุมชน

**อาชีพหลัก และอาชีพเสริม/รอง** เมื่อสอบถามถึงอาชีพหลักของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า ประกอบอาชีพปลูกยาง/พนักงานบริษัท เป็นอาชีพที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 32.2) รองลงมา ประกอบอาชีพค้าขาย (ร้อยละ 20.9) และประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 20.6) ตามลำดับ ส่วนการประกอบอาชีพเสริม ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 79.3) ระบุว่าไม่มีอาชีพเสริม ที่เหลือ (ร้อยละ 20.7) ระบุว่าไม่มีอาชีพเสริม ได้แก่ รับจ้างทั่วไปค้าขาย และลูกจ้าง/พนักงานบริษัท เป็นต้น สำหรับภาวะการเงินของครอบครัว ระบุว่ามีรายได้เพียงพอและมีเงินออม (ร้อยละ 62.2) รองลงมา มีรายได้เพียงพอแต่ไม่มีเงินออม (ร้อยละ 23.7) และมีรายได้ไม่เพียงพอแต่ไม่มีหนี้สิน (ร้อยละ 7.3) ตามลำดับ

### ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค สาธารณสุข

เมื่อสอบถามถึงการเจ็บป่วย ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 67.8 ระบุว่าในรอบปีที่ผ่านมา/ปัจจุบันผู้ให้สัมภาษณ์หรือสมาชิกในครอบครัวเคยเจ็บป่วย ซึ่งโรคที่พบส่วนใหญ่ คือ โรคระบบไหลเวียนเลือด เช่น ความดันโลหิต หัวใจ และหลอดเลือด (ร้อยละ 35.4) รองลงมาคือ โรคระบบทางเดินหายใจ เช่น ไข้หวัด และภูมิแพ้ (ร้อยละ 28.8) ตามลำดับ ซึ่งการรักษาเมื่อเจ็บป่วยส่วนใหญ่ (ร้อยละ 76.7) เข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ เช่น โรงพยาบาลพนัสนิคม โรงพยาบาลชลบุรี โรงพยาบาลแปลงยาว เป็นต้น รองลงมาคือ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (ร้อยละ 9.6) เช่น รพ.สต.หัวถนน รพ.สต.สระสี่เหลี่ยม เป็นต้น เมื่อสอบถามถึงการให้บริการด้านสาธารณสุข ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 96.0) ระบุว่าไม่มีปัญหาในการให้บริการ มีเพียงร้อยละ 4.0 ที่พบว่ามีปัญหาในการให้บริการ ได้แก่ บริการช้า (ร้อยละ 41.8) บุคลากรไม่เพียงพอ (ร้อยละ 29.9) และขาดแพทย์เฉพาะทาง (ร้อยละ 14.9) ตามลำดับ

### ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภคและสุขภาพสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

แหล่งน้ำดื่มและน้ำใช้ ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 97.6) ระบุว่าแหล่งน้ำดื่ม คือ น้ำดื่มบรรจุขวด/ถัง รองลงมาคือ น้ำประปาผ่านเครื่องกรอง (ร้อยละ 1.4) และน้ำบ่อ/น้ำบาดาล กับน้ำฝน ในสัดส่วนที่เท่ากัน (ร้อยละ 0.5) ทั้งหมดมีความเพียงพอ และมีคุณภาพดี สำหรับแหล่งน้ำใช้ในครัวเรือน ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 94.3) ระบุว่าใช้น้ำประปา รองลงมาคือ ใช้น้ำคลอง (ร้อยละ 3.2) ใช้น้ำบ่อ/บาดาล (ร้อยละ 1.9) และใช้น้ำฝน (ร้อยละ 0.6) ร้อยละ 97.5 ระบุว่ามีความเพียงพอ และร้อยละ 92.2 ระบุว่ามีความสะอาด ที่เหลือระบุว่าน้ำขุ่น/มีตะกอน (ร้อยละ 7.6) และมีกลิ่น/รส (ร้อยละ 1.2) สำหรับน้ำเพื่อการเกษตร ส่วนใหญ่ 91.1 ระบุว่าไม่ได้ทำการเกษตร มีเพียง ร้อยละ 8.9 ที่ทำการเกษตร โดยใช้น้ำฝน น้ำคลอง และน้ำบ่อ/บาดาล โดยผู้ให้สัมภาษณ์ที่ทำการเกษตร ร้อยละ 96.6 ระบุว่ามีความเพียงพอ และทั้งหมดมีคุณภาพดี

ระบบสาธารณูปโภคพื้นฐานในชุมชน เมื่อสอบถามถึงระบบสาธารณูปโภคพื้นฐานในชุมชน ผู้ให้สัมภาษณ์ (ร้อยละ 67.5) ระบุว่า ไม่มีปัญหา มีเพียง (ร้อยละ 32.5) ระบุว่ามีปัญหา ซึ่งปัญหาที่มีผู้ระบุสูงสุด คือ ไฟฟ้าตก ดับบ่อย (ร้อยละ 35.1) รองลงมา น้ำประปาหยุดไหลบ่อย (ร้อยละ 28.9) และน้ำประปาไม่สะอาด (ร้อยละ 14.8) ตามลำดับ

การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการมูลฝอยของครัวเรือน เมื่อสอบถามถึงการจัดการน้ำเสียจากครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 53.0) ระบุว่า ปล่อยซึมลงดินบริเวณบ้าน รองลงมาคือ ปล่อย/ระบายลงท่อน้ำเสียของเทศบาล/อบต. ร้อยละ 33.5 และปล่อย/ระบายลงบ่อพักน้ำที่ทำขึ้นเอง (ร้อยละ 12.4) ตามลำดับ สำหรับการจัดการมูลฝอยของครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 98.8) ระบุว่า ทั้งถังขยะของเทศบาล/อบต. รองลงมาคือกองแล้วเผาและทิ้งกลางแจ้ง ในสัดส่วนที่เท่ากัน (ร้อยละ 0.1) ตามลำดับ

### ส่วนที่ 5 ข้อมูลสภาพแวดล้อม และปัญหาที่ประสบในปัจจุบัน

ปัญหาทางสังคม ผลกระทบที่ได้รับจากปัญหาสังคมส่วนใหญ่ระบุว่าอยู่ในระดับปานกลาง โดยปัญหาที่มีผู้ระบุว่าประสบสูงสุด คือ ปัญหายาเสพติด (ร้อยละ 40.7) ผู้ที่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 46.6) รองลงมาคือ ปัญหาแรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าว (ร้อยละ 32.1) และปัญหาการลักขโมย (ร้อยละ 29.9) แสดงดังตารางที่ 5-2

ปัญหาทางเศรษฐกิจ มีผู้ระบุว่าประสบปัญหาด้านนี้ในสัดส่วนที่สูงกว่าปัญหาสังคม โดยปัญหาค่าครองชีพสูง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 63.0) ระบุว่าผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 45.1) รองลงมาคือ ปัญหารายได้ต่ำ (ร้อยละ 55.9) ระบุว่าผลกระทบปานกลาง (ร้อยละ 52.7) และปัญหาการว่างงาน (ร้อยละ 30.2) ระบุว่าผลกระทบน้อย (ร้อยละ 47.0) แสดงดังตารางที่ 5-2

ปัญหาสภาพแวดล้อมของชุมชน จากการสำรวจกลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือน จำนวน 767 รายพบว่าปัญหาฝุ่นละออง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุว่าประสบสูงสุด โดยปัญหาสภาพแวดล้อมที่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน/รำคาญในปัจจุบันที่มีผู้ระบุสูงสุด 3 อันดับแรก คือ (รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 5-2)

ปัญหาด้านฝุ่นละออง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 56.7) โดยระบุแหล่งที่มาจากการจราจร (ร้อยละ 48.6) มากที่สุด ระบุว่าผลกระทบปานกลาง (ร้อยละ 44.1)

ปัญหากลิ่นเหม็น ผู้ให้สัมภาษณ์ร้อยละ 44.7 ระบุว่าประสบปัญหา แหล่งที่มาที่สำคัญคือ โรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 67.4) มากที่สุด ระบุว่าผลกระทบปานกลาง (ร้อยละ 48.8)

ปัญหาเขม่าควัน ผู้ให้สัมภาษณ์ร้อยละ 38.7 ที่ระบุว่าประสบปัญหา โดยระบุแหล่งที่มาจากการจราจร (ร้อยละ 38.1) มากที่สุด ระบุว่าผลกระทบปานกลาง (ร้อยละ 43.8)

ตารางที่ 5-2 ปัญหาทางด้านสังคมและด้านเศรษฐกิจที่ชุมชนประสบในปัจจุบัน

ปัญหา	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ					
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด	
ปัญหาสังคม								
1. ปัญหายาเสพติด	455 (59.3)	312 (40.7)	13 (4.2)	145 (46.5)	135 (43.3)	17 (5.4)	2 (0.6)	
2. ปัญหาแรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าว	521 (67.9)	246 (32.1)	12 (4.9)	78 (31.7)	121 (49.2)	30 (12.2)	5 (2.0)	
3. ปัญหาการลักขโมย	538 (70.1)	229 (29.9)	43 (18.8)	131 (57.2)	53 (23.1)	2 (0.9)	0 (0.0)	
4. ปัญหาชุมชนแออัด	719 (93.7)	48 (6.3)	9 (18.8)	34 (70.8)	5 (10.4)	0 (0.0)	0 (0.0)	
5. ปัญหาการทะเลาะวิวาท	738 (96.2)	29 (3.8)	5 (17.2)	15 (51.8)	9 (31.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	
6. ปัญหาอาชญากรรม	738 (96.2)	29 (3.8)	16 (55.2)	11 (37.9)	2 (6.9)	0 (0.0)	0 (0.0)	
ปัญหาเศรษฐกิจ								
1. ปัญหาค่าครองชีพสูง	284 (37.0)	483 (63.0)	8 (1.7)	121 (25.1)	218 (45.1)	132 (27.3)	4 (0.8)	
2. ปัญหารายได้ต่ำ	338 (44.1)	429 (55.9)	9 (2.1)	137 (31.9)	226 (52.7)	56 (13.1)	1 (0.2)	
3. ปัญหาการว่างงาน/การประกอบอาชีพ	535 (69.8)	232 (30.2)	18 (7.8)	93 (40.0)	109 (47.0)	12 (5.2)	0 (0.0)	
4. ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน	587 (76.5)	180 (23.5)	15 (8.3)	78 (43.4)	69 (38.3)	17 (9.4)	1 (0.6)	

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 22-26 กันยายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 5-2 ปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน: กลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือนในรัศมี 0-5 กิโลเมตร

ปัญหา	ไม่มี	มี	ระดับผลกระทบ				
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
ปัญหาสิ่งแวดล้อม							
1. ปัญหาฝุ่นละออง	332 (43.3)	435 (56.7)	7 (1.6)	139 (32.0)	192 (44.1)	63 (14.5)	34 (7.8)
2. ปัญหากลิ่นเหม็น	424 (55.3)	343 (44.7)	14 (4.1)	63 (18.4)	168 (48.8)	57 (16.7)	41 (12.0)
3. ปัญหาเขม่า/ควัน	470 (61.3)	297 (38.7)	8 (2.7)	91 (30.6)	130 (43.8)	50 (16.8)	18 (6.1)
4. ปัญหาเสียงดังรบกวน	555 (72.4)	212 (27.6)	4 (1.9)	70 (33.0)	95 (44.8)	35 (16.5)	8 (3.8)
5. ปัญหาอุบัติเหตุ	666 (86.8)	101 (13.2)	15 (14.9)	22 (21.8)	40 (39.5)	12 (11.9)	12 (11.9)
6. ปัญหาการคมนาคม/ถนนชำรุด/เป็นหลุม/เป็นบ่อ	689 (89.8)	78 (10.2)	5 (6.5)	21 (27.0)	32 (40.8)	8 (10.3)	12 (15.4)
7. ปัญหาน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	739 (96.3)	28 (3.7)	5 (17.9)	7 (25.0)	9 (32.1)	3 (10.7)	4 (14.3)
8. ปัญหาน้ำเสีย	744 (97.0)	23 (3.0)	2 (8.7)	2 (8.7)	6 (26.1)	4 (17.4)	9 (39.1)
9. ปัญหาขยะมูลฝอย	754 (98.3)	13 (1.7)	2 (15.4)	3 (23.1)	5 (38.4)	1 (7.7)	2 (15.4)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 22-26 กันยายน พ.ศ. 2568

ส่วนที่ 6 การรับรู้ข่าวสาร ความคิดเห็นและข้อเสนอต่อโครงการ

การรับทราบ/รู้จักโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหอยมูนิเมียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 49.8) รู้จักโครงการ โดยรับทราบจากแหล่งข้อมูลต่าง ๆ ที่หลากหลาย กล่าวคือ ร้อยละ 29.1 ทราบจากญาติพี่น้อง/สมาชิกในครัวเรือน รองลงมาทราบจากเพื่อนบ้าน (ร้อยละ 19.9) และทราบจากเจ้าหน้าที่ระดับพื้นที่โครงการ (ร้อยละ 18.6) ตามลำดับ

ผลดี ผลเสียจากโครงการในช่วงปีที่ผ่านมา

จากการสำรวจกลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือน จำนวน 767 ราย ถึงผลดี-ผลเสียจากการดำเนินการโครงการในช่วงปีที่ผ่านมา แบ่งประเด็นพิจารณาออกเป็น 2 ส่วน ตามลักษณะผลกระทบที่ได้รับ แสดงดังตารางที่ 5-3

ผลดีจากการดำเนินการโครงการ

ผลดีที่ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าได้รับในช่วงปีที่ผ่านมา เป็นผลดีด้านเศรษฐกิจของชุมชน ครัวเรือน โดยประเด็นที่มีผู้ระบุสูงสุด 3 อันดับ คือ การจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ (ร้อยละ 70.7) โดยได้รับผลดีในระดับน้อยและปานกลางมีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 41.9) รองลงมาคือ คนในพื้นที่มีรายได้เสริม (ร้อยละ 59.7) โดยได้รับผลดีในระดับน้อย (ร้อยละ 45.9) และมีรายได้จากอาชีพให้กับท้องถิ่น (ร้อยละ 49.0) โดยได้รับผลดีในระดับน้อย (ร้อยละ 45.8)

ผลเสียจากการดำเนินการโครงการ

โดยผลเสียที่มีผู้ระบุสูงสุด 3 อันดับแรก คือ ผลกระทบด้านกลิ่นรบกวนเพิ่มขึ้น (ร้อยละ 76.7) โดยได้รับผลกระทบในระดับน้อย (ร้อยละ 30.4) รองลงมาคือ ผลกระทบด้านฝุ่นละออง/เขม่าควัน (ร้อยละ 58.4) โดยได้รับผลกระทบในระดับน้อย (ร้อยละ 36.7) และผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของชุมชนในชุมชน (ร้อยละ 57.5) โดยได้รับผลกระทบในระดับน้อย (ร้อยละ 27.9) ตามลำดับ

ตารางที่ 5-3 ผลดี-ผลเสีย ของการดำเนินการของโครงการฯ ครัวเรือนรัศมี 0 – 5 กิโลเมตร จำนวน 365 ราย

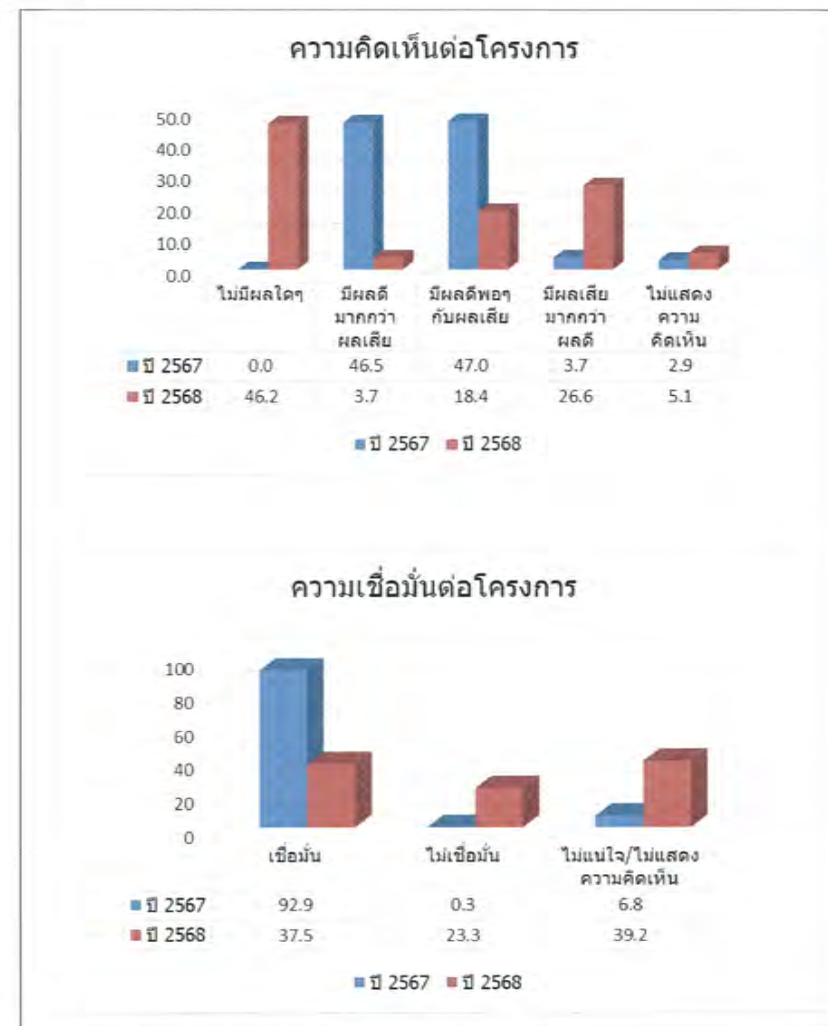
ผลดี ผลเสีย	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)				
			น้อยที่สุด	น้อย	ปานกลาง	มาก	มากที่สุด
1. มีปัญหากลิ่นรบกวนเพิ่มขึ้น	85 (23.3)	280 (76.7)	11 (3.9)	85 (30.4)	73 (26.1)	65 (23.2)	46 (16.4)
2. มีการจ้างงานในพื้นที่ ลูกหลานมีงานทำใกล้บ้าน	107 (29.3)	258 (70.7)	14 (5.4)	108 (41.9)	108 (41.9)	23 (8.9)	5 (1.9)
3. คนในพื้นที่มีรายได้เสริม จากการค้าขาย และอาชีพอื่น ๆ	147 (40.3)	218 (59.7)	11 (5.0)	100 (45.9)	98 (44.9)	6 (2.8)	3 (1.4)
4. มีปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน	152 (41.6)	213 (58.4)	13 (6.1)	78 (36.7)	57 (26.8)	41 (19.3)	24 (11.3)
5. มีผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของชุมชนในชุมชน	155 (42.5)	210 (57.5)	7 (3.4)	59 (27.9)	47 (22.4)	49 (23.4)	48 (22.9)
6. มีรายได้จากอาชีพให้กับท้องถิ่น	186 (51.0)	179 (49.0)	29 (16.2)	82 (45.8)	63 (35.2)	5 (2.8)	0 (0.0)
7. สภาพเศรษฐกิจในชุมชน/ท้องถิ่นดีขึ้น ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น	205 (56.2)	160 (43.8)	12 (7.5)	73 (45.6)	60 (37.5)	12 (7.5)	3 (1.9)
8. มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมชุมชน และการพัฒนาด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม ฯลฯ	249 (68.2)	116 (31.8)	11 (9.5)	56 (48.2)	42 (36.2)	6 (5.2)	1 (0.9)
9. ปัญหาน้ำเสีย การระบายน้ำเสียจากโครงการ ส่งแหล่งน้ำธรรมชาติ /พื้นที่ของชุมชน	274 (75.1)	91 (24.9)	5 (5.5)	16 (17.6)	32 (35.1)	20 (22.0)	18 (19.8)
10. การรับแรงงานต่างถิ่นเพิ่มขึ้นทำให้มีปัญหาล้างเพิ่มขึ้น เช่น ยาเสพติด ลักขโมย ชุมชนแออัด ประชากรแฝง ฯลฯ	277 (75.9)	88 (24.1)	1 (1.1)	15 (17.0)	35 (39.8)	24 (27.3)	13 (14.8)
11. การเปลี่ยนแปลงวิถีชีวิตของคนในชุมชน	290 (79.5)	75 (20.5)	7 (9.4)	11 (14.7)	22 (29.2)	21 (28.0)	14 (18.7)
12. ปัญหาขยะมูลฝอย กากของเสียจากการผลิต	292 (80.0)	73 (20.0)	4 (5.5)	5 (6.8)	20 (27.4)	24 (32.9)	20 (27.4)
13. มีปัญหาการจราจรแออัด ความไม่สะดวกในการสัญจร/การเดินทาง/อุบัติเหตุจากการจราจร-การขนส่ง	294 (80.5)	71 (19.5)	6 (8.5)	9 (12.7)	12 (17.0)	26 (36.5)	18 (25.3)
14. มีการแย่งใช้สาธารณูปโภคและบริการชุมชน จากแรงงานต่างถิ่น	309 (84.7)	56 (15.3)	4 (7.1)	22 (39.3)	19 (33.9)	9 (16.1)	2 (3.6)
15. ปัญหาเสียงดังจากการดำเนินกิจกรรม/การผลิตของโครงการ	343 (94.0)	22 (6.0)	1 (4.6)	6 (27.3)	13 (59.0)	2 (9.1)	0 (0.0)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 22-26 กันยายน พ.ศ. 2568

เมื่อสอบถามความคิดเห็นในภาพรวมที่มีต่อโครงการฯ ผู้ให้สัมภาษณ์ (ร้อยละ 46.2) ระบุว่าไม่มีผลใดๆ รองลงมา คือมีผลเสียมากกว่าผลดี (ร้อยละ 26.6) มีผลดีพอๆกับผลเสีย (ร้อยละ 18.4) และมีผลดีมากกว่าผลเสีย (ร้อยละ 3.7) ตามลำดับ ทั้งนี้ มีผู้ไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 5.1) และเมื่อสอบถามความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ พบว่า มีความเชื่อมั่น (ร้อยละ 23.3) และไม่เชื่อมั่น (ร้อยละ 33.3) ตามลำดับ ทั้งนี้ (ร้อยละ 39.2) ระบุว่าไม่แน่ใจ/แสดงความคิดเห็น

## 6. บทสรุป

การสำรวจความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 ดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 22-26 กันยายน พ.ศ. 2568 รวมจำนวนตัวอย่างที่ดำเนินการสำรวจทั้งหมด 775 ราย แบ่งเป็นกลุ่ม ผู้นำชุมชน 8 ราย และกลุ่มครัวเรือน 767 ราย ส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าโครงการไม่มีผลใดๆ แต่ก็มีผลดีกับผลเสีย ผลดีคือ ทำให้เกิดการจ้างงานในพื้นที่ คนในพื้นที่รายได้เสริมมากขึ้น เป็นต้น สำหรับผลเสียที่เคยได้รับจากโครงการฯ คือ ปัญหากลิ่นรบกวน ฝุ่นละออง เขม่าควัน และมีผลกระทบต่อสุขภาพ เป็นต้น อย่างไรก็ตามมากกว่าครึ่งหนึ่งของผู้ให้สัมภาษณ์ ไม่แน่ใจ/ไม่แสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับประเด็นความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ สามารถเปรียบเทียบความคิดเห็นต่อโครงการปี 2567 กับปี 2568 แสดงดัง รูปที่ 6-1



รูปที่ 6-1 แผนภูมิแสดงการเปรียบเทียบความคิดเห็นต่อโครงการปี 2567 กับปี 2568



ภาคผนวก 22ข

---

แผนการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย  
ในการทำงาน



## METALCO LTD.

## แผนงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568

ที่	วัตถุประสงค์	แผนงาน	เป้าหมาย	กำหนดการ											ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	
				มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.			ธค.
1	ดำเนินการให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	1.1 การจัดทำข้อมูลด้านความปลอดภัยสารเคมีอันตราย (สอ.1)	สารเคมีอันตรายทุกชนิด	↔												จป.	ส่ง สบง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ภายใน 7 วัน กรณีมีสารเคมีใหม่ สรูป สอ.1 ส่งภายใน 30 ม.ค.ทุกปี
		1.2 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	1 ครั้ง/เดือน	←————→											จป./สว.	บันทึก/จัดประกาศภายใน 7 วัน	
		1.3 การจัดทำรายงาน จป.ว	2 ครั้ง/ปี	↔					↔							จป.	ส่ง สบง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานภายใน 30ม.ค./30ก.ค.ทุกปี เก็บเอกสารไม่น้อยกว่า 2 ปี
		1.4 ตรวจสอบระบบไฟฟ้าทั้งโรงงาน	1 ครั้ง/ปี								↔					จนท.ภายนอก	ส่ง สบง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานและกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วันหลังจากให้เฝ้า
		1.5 ตรวจสอบอาคาร ประจำปี 2568	1 ครั้ง/ปี									↔				จนท.ภายนอก	ส่งเทศบาล
		1.6 ตรวจสอบอาคาร ประเภทการตรวจสอบใหญ่	ตรวจทุกๆ 5 ปี									↔				จนท.ภายนอก	ส่งเทศบาล
		1.7 ตรวจสอบสภาพประจำปี	1 ครั้ง/ปี							↔						จนท.ภายนอก	
		1.8 Update กฎหมายความปลอดภัย	ทุก 3 เดือน			↔			↔		↔			↔		จป.	
		1.9 ประเมินกฎหมายและความสอดคล้อง	ทุก 6 เดือน						↔					↔		จป.	
		1.10 การตรวจรับรองรถโฟล์คลิฟท์ใช้แก๊ส	1 ครั้ง/ปี				↔		↔							จนท.ภายนอก	
		1.11 การตรวจรับรองความปลอดภัยของบันจัน 3 คัน, 5 คัน และ 20 คัน	6 เดือน/ครั้ง					↔	↔		↔					จนท.ภายนอก	
		1.12 รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในพื้นที่การทำงาน (สอ.3)	2 ครั้ง/ปี					↔					↔			จนท.ภายนอก/จป.	ส่ง สบง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานภายใน 15 วันหลังจากได้รับเอกสาร

## METALCOM LTD.

## แผนงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568

ร.น.	วัตถุประสงค์	แผนงาน	เป้าหมาย	กำหนดการ											ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	
1	ปรับปรุงการดำเนินงานให้สอดคล้องกับกฎหมาย	1.13 รายงานผลการตรวจสุขภาพ/รายงาน จศส.1 ส่งรายงานตัวใดตัวหนึ่ง** (สอ.4 ไม่มีแล้ว)	1 ครั้ง/ปี								↔				จป.	ส่งผลตรวจ สาง.สวสดีการและคุ้มครองแรงงานภายใน 30 วัน(พนักงานผิดปกติ)/ แจ้งถูกจ้างผิดปกติภายใน 3 วัน/แจ้งถูกจ้างปกติภายใน 7 วัน / (จศส.1)ส่งภายใน 30 วัน
		1.14 เลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย	2 ปี/ครั้ง		↔										จป.	ส่ง สาง.สวสดีการและคุ้มครองแรงงาน /คณะกรรมการ ปลอดภัย.(เปลี่ยนแปลง)แจ้งภายใน 30 วัน/ส่งรายชื่อปลด.ใหม่ภายใน 15 วัน/ส่งอบรมปลด.ภายใน 60 วัน
		1.15 รายงานผลตรวจสุขภาพแวดล้อมความร้อน/แสงสว่าง/เสียง	2 ครั้ง/ปี					↔						↔	จป.	ส่ง สาง.สวสดีการและคุ้มครองแรงงานภายใน 30 วันหลังจากได้รับผล
		1.16 ตรวจรับรองแผ่นแก๊ส	1 ครั้ง/ปี											↔↔	จนท.ภายนอก	ฝ่ายบุคคลดำเนินการ
2	การฝึกอบรม/การโต้ตอบภาวะฉุกเฉินด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย	2.1 การฝึกซ้อมกรณีสารเคมีรั่วไหล (LPG, น้ำมันดีเซล, น้ำมันเตา)	1 ครั้ง/ปี					↔							จป.	จนท.ภายใน
		2.2 ฝึกอบรมเรื่องการดับเพลิงเบื้องต้นและอพยพหนีไฟ	พนักงานทุกคน								↔				จนท.ภายนอก	ส่งรายงาน สาง. สวสดีการและคุ้มครองแรงงาน /ส่งผลการฝึกซ้อมภายใน 30 วัน/กรณีฝึกซ้อมเอง(ไม่มีวิทยากร)ส่งแผนและรายละเอียดภายใน 30 วันหรือ 60 วัน
		2.3 การอบรมจป.บริหาร หัวหน้างาน และคปอ.	หัวหน้างานทุกคน			↔↔								↔↔	จนท.ภายนอก	ส่งขึ้นทะเบียนที่ สาง.สวสดีการและคุ้มครองแรงงาน /แจ้งการแต่งตั้ง จป.ระดับต่างๆภายใน 180 วัน
		2.4 ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงาน	พนักงานทุกคน			↔						↔			จป.	ภายใน 60 วันเมื่อมีพนักงานใหม่หรือมีการเปลี่ยนแปลงงาน

METALCOM LTD.

แผนงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568

ที่	วัตถุประสงค์	แผนงาน	เป้าหมาย	กำหนดการ												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.		
2	การฝึกอบรม/การ ได้ตอบภาวะฉุกเฉิน ด้านอาชีวอนามัยความ ปลอดภัย	2.5 จัดอบรมเรื่องการขับซึรดไฟร์คลิฟท์ อย่างถูกต้อง และปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี											↔		จนท.ภายนอก	จนท.ภายนอก/จัดซื้อ
		2.6 การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	บุคลากรหน่วยงาน							↔						จนท.ภายนอก	จนท.ภายนอก
		2.8 ฝึกอบรมการใช้เครน	ผลิต+ซ่อมบำรุง							↔						จนท.ภายนอก	2 ปี/ 1 ครั้ง (ทบทวนต่อไปในปี 2568)
		2.9 ฝึกอบรมการขับที่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving)	1 ครั้ง/ปี						↔							จนท.ภายนอก	ตามข้อกำหนด EIA
		2.10 อบรมให้ความรู้โรคจากการประกอบอาชีพ	1 ครั้ง/ปี													จป.	แบบรายงานจป.วิชาชีพ
		2.11 การซ้อมแผนฉุกเฉินสำหรับขามพาหนะ	1 ครั้ง/ปี													จป.	มาตรฐาน ISO
3	การตรวจตราและ ป้องกันอัคคีภัย	3.1 ตรวจเช็คอุปกรณ์ต่างๆที่ใช้ในการดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	←												จป.	ถังดับเพลิง, ตู้อุปกรณ์, สายฉีดน้ำ, ตึกบัว
		ตรวจเช็คถังบรรจดังดับเพลิง	6 เดือน/ครั้ง			↔							↔			จนท.ภายนอก	
		3.2 ตรวจเช็คระบบสัญญาณเตือนภัยต่างๆ	1 ครั้ง/เดือน	←												MN/จป.	
		ตรวจเช็คถังบรรจสัญญาณเตือนภัยแจ้งเหตุฉุกเฉิน ไฟสำรองฉุกเฉิน	1 ครั้ง/ปี								↔					จนท.ภายนอก	
		3.3 ทำความสะอาดอุปกรณ์ต่างๆที่ใช้ในการดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	←												จัดเตรียม/จป.	ถังดับเพลิง, ตู้อุปกรณ์, สายฉีดน้ำ, ตึกบัว
		3.4 ตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	←												MN/จป.	
		3.5 ตรวจเช็คเครื่องปั๊มไฟฟ้าสำรอง	1 ครั้ง/เดือน	←												MN/จป.	
		3.6 ตรวจเช็คแก๊ส LPG	1 ครั้ง/เดือน	←												ผู้รับผิดชอบ ก๊าซ/จป.	
4	การดำเนินงานและ กิจกรรมด้านความ ปลอดภัย	4.1 จัดงานสัปดาห์ความปลอดภัยและอนุรักษ์พลังงาน	1 ครั้ง/ปี							↔						จป.	
		4.2 ข่าวสารภายในแจ้งเหตุ/เตือนภัย/จัดบอร์ด ข่าวสารให้ความรู้	1 ครั้ง/เดือน	←												จป.	
		4.3 ติดตามการดำเนินการตามแผนกิจกรรม CCCC	ปฏิบัติตามแผน	←												จป.- คณะกรรมการ	

## METALCOM LTD.

## แผนงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568

ที่.	วัตถุประสงค์	แผนงาน	เป้าหมาย	กำหนดการ											ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				มก.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.		
4	การดำเนินงานและ กิจกรรมด้านความ ปลอดภัย	4.4 การควบคุมด้านความปลอดภัยผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงาน	ผู้รับเหมา												จป.+ผู้ควบคุม งาน	
		4.5 สำรวจอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของ พนักงานให้พร้อมสำหรับการปฏิบัติงาน	1 ครั้ง/เดือน												จป.	ฝึกในสื่ออุปกรณ์ PPE
		4.6 รายงานและวิเคราะห์อุบัติเหตุเพื่อรายงานให้ทุกหน่วยงาน ได้รับทราบเพื่อนำไปสู่การปฏิบัติพร้อมทั้งแก้ไขป้องกัน	ทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ												จป.	ส่ง สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน / สป.5 (1)(2)ซึ่งเป็นหนังสือภายใน 7 วันทันทีบาดเจ็บตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป (3)ส่งสำเนา กท.44+กท.16 ภายใน 7 วัน **หมายเหตุ**

หมายเหตุ : แผน

← : ปฏิบัติจริง

Rev.1

พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 มาตรา 34 ในกรณีที่สถานประกอบการใดเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงหรือลูกจ้างประสบอันตรายจากการทำงานให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้

- (1) กรณีที่ลูกจ้างเสียชีวิตให้นายจ้างแจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในทันทีที่ทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร และให้แจ้งรายละเอียดและสาเหตุเป็นหนังสือภายใน 7 วันนับแต่วันที่ลูกจ้างเสียชีวิต
- (2) กรณีที่สถานประกอบการได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออุบัติเหตุร้ายแรงอื่นให้นายจ้างแจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในทันทีที่ทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใด และให้แจ้งเป็นหนังสือโดยระบุสาเหตุอันตรายที่เกิดขึ้น ความเสียหาย การแก้ไขและวิธีป้องกันการเกิดซ้ำอีกภายใน 7 วันนับแต่วันเกิดเหตุ
- (3) กรณีที่มีลูกจ้างประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยตามกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน เมื่อนายจ้างแจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยต่อสำนักงานประกันสังคมตามกฎหมายดังกล่าวแล้วให้นายจ้างส่งสำเนาหนังสือแจ้งนั้นต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยภายใน 7 วันด้วย

ผู้จัดทำ : .....

( น.ส.อังศราพร เรือนใจ )

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

..... 21/02/68

ผู้ตรวจสอบ : .....

( นายเสกสรร อรกุล )

ผู้จัดการฝ่าย

..... 21/02/68

ผู้อนุมัติ : .....

( นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ )

ผู้จัดการทั่วไป

..... 21/02/68